

# SKY AIR COMFORT INVERTER BOMBA DE CALOR

## HORIZONTAL DE TECHO INVERTER / SPLIT / SKY AIR

CONJUNTOS HORIZONTALES DE TECHO			HQ35B	HQ50B	HQ60B	HQS71B	HQS100B	HQS125B	
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Máx	W kcal/h	1.400-3.400-3.700 1.204-2.924-3.182	1.700-5.000-5.600 1.462-4.300-4.816	1.700-5.700-6.000 1.462-4.902-4.816	- / 7.100 / - - / 6.106 / -	- / 10.000 / - - / 8.600 / -	- / 12.500 / - - / 10.750 / -
	Calefacción	Min-Nom-Máx	W kcal/h	1.200-4.000-5.000 1.032-3.440-4.300	1.700-6.000-7.000 1.462-5.160-6.020	1.700-7.200-8.000 1.462-6.192-6.880	- / 8.000 / - - / 6.880 / -	- / 11.200 / - - / 9.632 / -	- / 14.000 / - - / 12.040 / -
Consumo	Refrigeración Calefacción	Min-Nom-Máx	W	290-1.050-1.435 300-1.110-1.520	440-1.830-2.020 400-2.050-2.450	500-2.150-2.230 400-2.490-2.750	- / 2.510 / - - / 2.750 / -	- / 3.560 / - - / 3.850 / -	- / 4.550 / - - / 4.860 / -
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				V/220V	V/220V	V/220V	V/220V	V/220V	V/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER / COP			Refrig. / Calef.	3,24 / 3,60	2,73 / 2,93	2,65 / 2,89	2,83 / 2,91	2,81 / 2,91	2,75 / 2,88
Etiqu. ef. energ.			Refrig. / Calef.	A / A	C / D	D / D	C / D	C / D	D / D
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	525	915	1.075	1.254	1.779	2.273

UNIDADES INTERIORES HORIZ. DE TECHO			FHQ35B	FHQ50B	FHQ60B	FHQ71B	FHQ100B	FHQ125B	
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	13 / 10	13 / 10	17 / 13	17 / 14	24 / 20	30 / 25
	Calefacción			13 / 10	13 / 10	16 / 13	17 / 14	24 / 20	30 / 25
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	195	195	195	195	195	195
	Ancho		mm	960	960	1.160	1.160	1.400	1.590
	Fondo		mm	680	680	680	680	680	680
Peso			Kg	24,0	25,0	27,0	27,0	32,0	35,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	37 / 32	38 / 33	39 / 33	39 / 35	42 / 37	44 / 39
	Calefacción			37 / 32	38 / 33	39 / 33	39 / 35	42 / 37	44 / 39

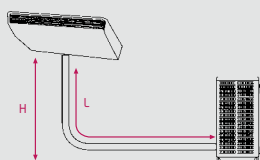
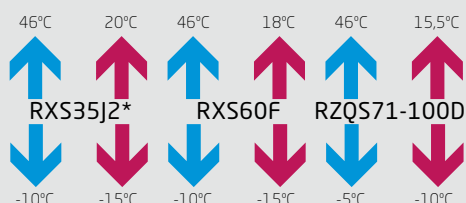
UNIDADES EXTERIORES			RXS35J2*	RXS50J2*	RXS60F	RZQS71D	RZQS100D	RZQS125D	
Caudal de aire	Refrigeración	Nominal	m³/min	33,5 / 23,4	48,9	50,9	52,0 / -	96,0 / -	- / 100,0 / -
	Calefacción			30,2 / 28,3	45,0	46,3	48,0 / -	90,0 / -	- / 90,0 / -
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	735	735	770	1.170	1.170
	Ancho		mm	765	825	825	900	900	900
	Fondo		mm	285	300	300	320	320	320
Peso			Kg	34,0	48,0	48,0	68,0	103,0	103,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	48 / 45	48 / 44	49 / 46	49 / -	51 / -	51 / -
	Calefacción			48 / 45	48 / 45	49 / 46	51	55	53
Carga de refrigerante para			m	10	10	10	Consultar tabla adjunta		
Carga adicional			gr/m	20	20	20	Consultar tabla adjunta		

	HQ35B	HQ50B	HQ60B	HQS71B	HQS100B	HQS125B
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	30	30 (40 equiv.)	50 (70 equiv.)	50 (70 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	20	20	30	30

### CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (MONTAJE PAR) R-410A

	La longitud de la tubería conectada se encuentra entre	
RZQS	30-40 m	40-50 m
RZQS71	-	-
RZQS100-125-140	+ 0,5 kg	+ 1,0 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.



#### NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27 °CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20 °CBS; temperatura exterior 7 °CBS, 6 °CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

#### NOTA

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)