

SKY AIR COMFORT INVERTER BOMBA DE CALOR

CONDUCTOS INVERTER / SPLIT / SKY AIR

CONJUNTOS DE CONDUCTOS				BQ35C	BQ50C	BQ60C	BQS71C	BQS100C	BQS125C	BQS140C	
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Máx	W kcal/h	1.400-3.400-3.800 1.204-2.924-3.268	1.700-5.000-5.300 1.462-4.300-4.550	1.700-5.700-6.500 1.462-4.902-5.590	-7.100/- -6.106/-	-10.000/- -8.600/-	-12.500/- -10.750/-	-13.400/- -11.524/-	
	Calefacción	Min-Nom-Máx	W kcal/h	1.400-4.000-5.000 1.204-3.440-4.300	1.700-6.000-6.000 1.462-5.160-5.160	1.700-7.000-8.000 1.462-6.020-6.880	-8.000/- -6.880/-	-11.200/- -9.632/-	-14.000/- -12.040/-	-15.000/- -12.900/-	
Consumo	Refrigeración Calefacción	Min-Nom-Máx	W	290-1.170-1.435 300-1.220-1.520	390-1.920-1.750 425-1.870-2.250	440-2.190-2.300 400-2.500-2.180	-2.180/- -2.250/-	-3.030/- -3.070/-	-3.980/- -4.110/-	-4.770/- -4.670/-	
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	
EER / COP				2,91 / 3,28	2,60 / 3,21	2,60 / 2,80	3,26 / 3,55	3,30 / 3,65	3,14 / 3,41	2,81 / 3,21	
Etiqu. efec. energ.				C / C	D / C	D / D	A / B	A / A	B / B	C / C	
Consumo de energía anual				kWh	585	960	1.095	1.089	1.515	1.990	2.348

UNIDADES INTERIORES DE CONDUCTOS				FBQ35C	FBQ50C	FBQ60C	FBQ71C	FBQ100C	FBQ125C	FBQ140C
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	16 / 11	16 / 11	18 / 15	18 / 15	32 / 23	39 / 28	39 / 28
	Calefacción			16 / 11	16 / 11	18 / 15	18 / 15	32 / 23	39 / 28	41 / 29
Presión disponible	Estándar/Alta		mmH ₂ O	5 / 9	5 / 9	5 / 9	5 / 9	5 / 9	5 / 9	5 / 9
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	3	3	3	3
Dimensiones	Alto		mm	300	300	300	300	300	300	300
	Ancho		mm	700	700	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400
	Fondo		mm	700	700	700	700	700	700	700
Peso			Kg	25,0	25,0	34,0	34,0	45,0	45,0	45,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	37 / 29	37 / 29	37 / 29	37 / 29	38 / 32	40 / 33	40 / 33
	Calefacción			37 / 29	37 / 29	37 / 29	37 / 29	38 / 32	40 / 33	40 / 33
Panel decorativo			Modelo	BYBS45	BYBS45	BYBS71	BYBS71	BYBS125	BYBS125	BYBS125

UNIDADES EXTERIORES				RXS35J2* ^{est}	RXS50J2* ^{est}	RXS60F	RZQS71D	RZQS100D	RZQS125D	RZQS140D
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	36,0 / 31,4	50,9 / 48,9	50,9 / -	52,0 / -	96,0 / -	- / 100,0 / -	- / 97,0 / -
	Calefacción			30,2 / 22,6	45,0 / 43,1	46,3 / -	48,0 / -	90,0 / -	- / 90,0 / -	- / 90,0 / -
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	735	735	770	1.170	1.170	1.170
	Ancho		mm	765	825	825	900	900	900	900
	Fondo		mm	285	300	300	320	320	320	320
Peso			Kg	34,0	48,0	48,0	68,0	103,0	103,0	103,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	48 / 44	48 / 44	49 / 46	49 / -	51 / -	51 / -	52 / -
	Calefacción			48 / 45	48 / 45	49 / 46	51	55	53	54
Carga de refrigerante para			m	10	10	10	Consultar tabla adjunta			
Carga adicional			gr/m	20	20	20	Consultar tabla adjunta			

		BQ35C	BQ50C	BQ60C	BQS71C	BQS100C	BQS125C	BQS140C
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	30	30	30 (40 equiv.)	50 (70 equiv.)	50 (70 equiv.)	50 (70 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	20	20	15	30	30	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (MONTAJE PAR) R-410A

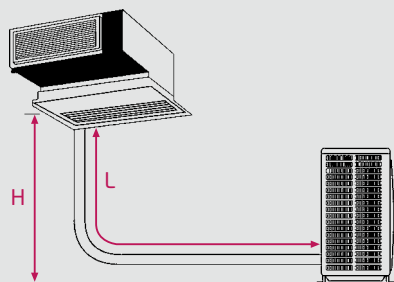
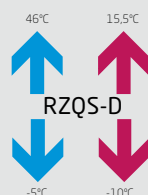
La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

RZQS 30-40 m 40-50 m

RZQS71 - -

RZQS100-125-140 + 0,5 kg + 1,0 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

NOTA

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)

2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)