

BOMBA DE CALOR

UNIDADES DE PARED SERIE AXS
INVERTER / SPLIT / HIGH CLASS

A++

INVERTER



CONJUNTOS SPLIT DE PARED SERIE G/E				AXS25G	AXS35G	AXS50E1
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.300 - 2.500 - 3.200 1.118 - 2.150 - 2.752	1.400 - 3.500 - 4.000 1.204 - 3.010 - 3.440	1.700 - 5.000 - 5.300 1.462 - 4.300 - 4.558
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.300 - 3.400 - 4.700 1.118 - 2.924 - 4.042	1.400 - 4.000 - 5.200 1.204 - 3.440 - 4.472	1.700 - 5.800 - 6.500 1.462 - 4.988 - 5.590
Consumo	Refrigeración Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	320 - 550 - 810 310 - 750 - 1.290	350 - 870 - 1.190 340 - 960 - 1.460	450 - 1.572 - 1.810 440 - 1.695 - 2.050
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			4,55	4,02	3,18
COP	Calefacción			4,53	4,17	3,42
Etiqu. eficiencia energética	Refrigeración / Calefacción			A / A	A / A	B / B
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	275	435	786

UNIDADES INTERIORES DE PARED SERIE G/E				ATXS-G25G	ATXS35G	ATXS50E
Caudal de aire	Refrigeración	(A / B / SB)	m ³ / min	9,1 / 5,2 / 3,7	10,4 / 4,8 / 3,5	11,4 / 7,1 / 6,2
	Calefacción	(A / B / SB)	m ³ / min	9,8 / 6,2 / 5,2	10,6 / 6,4 / 5,4	11,4 / 7,4 / 6,3
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	295 x 800 x 215	295 x 800 x 215	283 x 800 x 195
Peso			Kg	9,0	9,0	9,0
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	38 / 25 / 22	42 / 26 / 23	46 / 35 / 32
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	38 / 28 / 25	42 / 29 / 26	46 / 34 / 31

UNIDADES EXTERIORES SERIE G				ARXS25G	ARXS35G	ARXS50G
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING
Refrigerante			Nº	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	550 x 765 x 285	550 x 765 x 285	735 x 825 x 300
Peso			Kg	34,0	32,0	48,0
Presión sonora	Refrigeración	(A / B / SB)	dBA	46 / 43	48 / 44	48 / 44
	Calefacción	(A / B / SB)	dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45
Carga de refrigerante para			m	10	10	10
Carga adicional			g/m	20	20	20

MODELO	AXS25G	AXS35G	AXS50E1
Longitud máxima de tubería (L)	20	20	30
Diferencia de nivel máxima (H)	15	15	20

RANGO DE FUNCIONAMIENTO

46°C	20°C	46°C	18°C
↑	↑	↑	↑
ARXS25-35G		ARXS50G	
↓	↓	↓	↓
-10°C	-15°C	-10°C	-15°C

NOTAS

NOTA 1
1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

NOTA 2
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:
1. Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
2. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.