

BOMBA DE CALOR

SPLIT

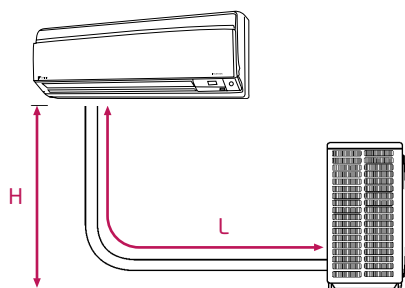
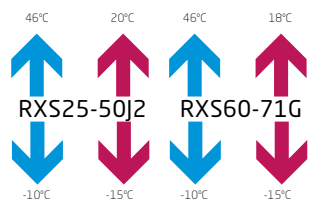
Unidades de pared serie J2/G
Inverter / Doméstico

CONJUNTO SPLIT DE PARED SERIE J2				TXS25J2	TXS35J2	TXS42J2	TXS50J2	TXS60G	TXS71G
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Max	W kcal/h	1.300-2.500-3.200 1.118-2.150-2.752	1.400-3.500-4.000 1.204-3.010-3.440	1.700-4.200-5.000 1.460-3.612-4.300	1.700-5.000-5.300 1.462-4.300-4.558	1.700-6.000-6.700 1.462-5.160-5.762	2.300-7.100-8.500 1.978-6.106-7.310
	Calefacción	Min-Nom-Max	W kcal/h	1.300-3.300-4.700 1.118-2.924-4.042	1.400-4.000-5.200 1.204-3.440-4.472	1.700-5.400-6.000 1.462-4.644-5.160	1.700-5.800-6.500 1.462-4.988-5.590	1.700-7.000-8.000 1.462-6.020-6.880	2.300-8.200-10.200 1.978-7.052-8.772
Consumo	Refrigeración	Min-Nom-Max	W	320 - 535 - 810 310 - 710 - 1.290	350 - 860 - 1.190 340 - 950 - 1.460	440 - 1.210 - 2.330 400 - 1.450 - 1.980	440 - 1.460 - 1.810 400 - 1.530 - 2.000	440 - 1.990 - 2.400 400 - 2.040 - 2.810	570 - 2.350 - 3.200 520 - 2.550 - 3.820
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER / COP	Refrig. / Calef.			4,67 / 4,65	4,07 / 4,21	3,47 / 3,72	3,42 / 3,79	3,02 / 3,43	3,02 / 3,22
Etiq. ef. energ.	Refrig. / Calef.			A / A	A / A	A / A	A / A	B / B	B / C
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	268	430	605	730	995	1.175

UNIDADES INTERIORES DE PARED SERIE J2 / G				FTXS25J2	FTXS35J2	FTXS42J2	FTXS50J2	FTXS60G	FTXS71G
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	10,2 / 4,7 / 3,9 10,9 / 5,8 / 5,0	11,5 / 4,8 / 4,0 12,1 / 6,0 / 5,2	11,2 / 5,2 / 4,8 12,6 / 6,0 / 5,3	11,4 / 7,1 / 6,2 13,0 / 7,4 / 6,3	16,2 / 11,5 / 10,0 17,4 / 12,8 / 10,5	17,4 / 11,9 / 11,2 19,7 / 14,4 / 13,3
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	295	295	295	295	290	290
	Ancho		mm	800	800	800	800	1.050	1.050
	Fondo		mm	215	215	215	215	250	250
Peso			Kg	9,0	10,0	10,0	10,0	12,0	12,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	41 / 22	45 / 23	45 / 30	46 / 31	45 / 33	46 / 34
	Calefacción		dBA	42 / 25	45 / 26	45 / 30	47 / 31	44 / 32	46 / 34

UNIDADES EXTERIORES				RXS25J2	RXS35J2	RXS42J2	RXS50J2	RXS60F	RXS71F
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	550	550	735	735	770
	Ancho		mm	765	765	765	825	825	900
	Fondo		mm	285	285	285	300	300	320
Peso			Kg	34,0	34,0	39,0	48,0	48,0	71,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	48 / 44	48 / 44	48 / 44	49 / 46	52 / 49
	Calefacción		dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45	48 / 45	49 / 46	52 / 49
Carga de refrigerante para			m	10	10	10	10	10	10
Carga adicional			gr/m	20	20	20	20	20	20

MODELO		TXS25J2	TXS35J2	TXS42J2	TXS50J2	TXS60F	TXS71F
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	20	20	30	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	15	20	20	20



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

NOTA

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)