



Daikin presenta su Unidad de Tratamiento de Aire más silenciosa, compacta y eficiente

Esta nueva serie ha sido diseñada para aplicaciones comerciales —oficinas, colegios u hoteles—, y se caracteriza por ser modular, incorporar tecnología de recuperación de calor de alta eficiencia y tener un bajo SFP (Potencia Específica del Ventilador).

Madrid, 24 de Septiembre de 2015.- Daikin amplía su gama de soluciones de tratamiento de aire con la nueva Unidad de Tratamiento de Aire Modular, una solución dirigida a aplicaciones comerciales, oficinas, colegios u hoteles, entre otros espacios.

Está compuesta por un Módulo Principal formado por un sistema de **recuperación de calor** (recuperador rotativo con eficiencia superior al 80%), dos ventiladores EC (Electrónicamente Conmutados) con motor de eficiencia IE4 y **filtros de acuerdo con los estándares de Calidad de Aire Interior (IAQ)**. Ofrece la posibilidad acoplar otro Módulo adicional con Baterías (DX —Expansión Directa— o Agua) y/o de Filtrado con otros accesorios.

Esta unidad es **compatible con sistemas VRV, enfriadoras y unidades de condensación Inverter**. Para ello, incorpora el exclusivo sistema de control D-AHU 'plug and play', lo que permite una gestión eficiente de todos los componentes internos y garantiza su perfecta integración, en cuanto a control y comunicación, con las unidades condensadoras DX Inverter de Daikin, VRV IV y ERQ (para circuitos de refrigerante simples o múltiples).

Está disponible en un **amplio rango de caudales de aire (desde los 500 hasta los 25.000 m³/h)**, puede satisfacer los requisitos más exigentes de ventilación, al tiempo que ofrece un **notable ahorro en las facturas energéticas**, debido a que es un equipo de **alta eficiencia energética** (Eurovent - Clase A). Además, permite una **rápida y sencilla instalación**, gracias a su tamaño compacto, a su diseño modular y al software de Daikin.

Una solución beneficiosa para todos sus públicos

La UTA Modular ha sido diseñada para aportar un alto beneficio para todas las partes involucradas (usuarios finales, diseñadores e instaladores):

- Capacidad para satisfacer todos los requisitos referentes al aire de ventilación: Eficiencia energética combinada con una gran flexibilidad del producto (Eurovent - Clase A).
- Puesta en marcha rápida y sencilla: Concepto "Plug and Play" testado en fábrica, incluyendo control propio Daikin.
- Exclusivo sistema Unidad Condensadora DX inverter & UTA, suministrado por un único fabricante: El cliente podrá disfrutar de la solución Daikin totalmente integrada con una perfecta compatibilidad en control y comunicación.
- Perfecta calidad de aire interior para asegurar un aire saludable: Varios niveles de filtración asociados con un control activo de CO₂.
- Paneles resistentes a ambientes clasificados C4 de acuerdo con la EN 12944-2:1998.

- Perfiles redondeados de aluminio anodizado que garantizan una excelente resistencia a la corrosión y superficie interna completamente lisa de acuerdo con la VDI 6022 (higiene en equipos de climatización).
- Excepcional resistencia mecánica de la carcasa gracias a la estructura de perfil de aluminio: Clase D1 de resistencia mecánica de la envolvente según EN 1886, el máximo nivel contemplado en la norma.

Por último, aunque no por ello menos importante, la nueva Unidad de Tratamiento de Aire Modular de Daikin es completamente compatible con el Sistema "Intelligent Touch Manager (ITM)" de Daikin. Una interfaz amigable específica ITM D-AHU permite la visualización y el control de varios parámetros tales como las temperaturas de impulsión, retorno y de sala, para conseguir un control de la climatización más eficiente energéticamente. El innovador ITM de Daikin, que actúa como un mini control de gestión del edificio, es la clave para monotorizar y controlar eficientemente todo el equipamiento de Daikin, incluyendo tanto el D-AHU Modular, como otros sistemas de terceros.

La Unidad de Tratamiento de Aire Modular de Daikin estará en el centro de cualquier solución eficiente de control climático. El empleo de estas unidades altamente eficientes y flexibles ofrece una excelente oportunidad para que los usuarios finales mejoren sustancialmente la eficiencia energética, reduzcan las emisiones de CO₂ y ahorren en sus facturas energéticas, sin comprometer el confort.

Las nuevas unidades de alta eficiencia D-AHU Modular de Daikin, han sido exhibidas en las ferias Chillventa en Octubre de 2014, y en la feria CLIMATIZACIÓN a finales de Febrero de 2015..

SOBRE DAIKIN

Daikin es en la actualidad el proveedor líder en soluciones integrales de climatización. Como resultado de su nueva estrategia de diversificación más acorde con un mercado en pleno cambio, además de "Aire Acondicionado", mercado en el que es líder indiscutible, ha ampliado su oferta penetrando en nuevos mercados: Calefacción, Refrigeración y Sistemas Hidrónicos (enfriadoras, climatizadores y fan coils). La compañía comenzó a operar en España en 1982, dando respuesta a la creciente demanda de equipos de climatización de alta calidad que se daba tanto en Europa como en nuestro país. En este tiempo, se ha convertido en una de las filiales de ventas más importantes de la firma japonesa. Hoy en día, Daikin ofrece una amplia cobertura de soluciones y servicios en todo el territorio nacional. Ocho delegaciones son las encargadas de llevar sus productos a cualquier punto de la geografía nacional. Daikin Industries es un símbolo de cooperación entre Oriente y Occidente al atender las necesidades de nuestros clientes a través de 81 oficinas y 38 plantas de producción (8 en USA, 10 en Europa y 20 en Asia).

www.daikin.es

Teléfono: 901 101 102