

Caldera de condensación de gasóleo ROTEX A1

a member of **DAIKIN** group

ROTEX

ROTEX,
la calefacción
por sistema



Tecnología de condensación para añadir valor a la calefacción con gasóleo

La **caldera de condensación de gasóleo** ROTEX A1 ofrece la máxima eficiencia para calefacción. Es respetuosa con el medio ambiente y económica, y está preparada para biodiésel.

Clase eficiencia energética con Solar*:



A+



A++

* Un sistema ROTEX compuesto por: caldera A1 BO 20-e, acumulador SCS 538/16/0-DB, regulador RoCon y 4 colectores solares V26P



“No quedaba más remedio que renovar nuestro antiguo sistema de calefacción de gasóleo. Sin embargo, la nueva caldera de condensación de gasóleo de ROTEX no tardó mucho en convencernos. Es sumamente económica, necesita poco mantenimiento y es tan flexible que incluso se puede combinar con un sistema solar térmico. Instalamos uno de inmediato y hemos ahorrado más de lo que nunca hubiéramos imaginado”.

Una manera moderna de reducir el consumo



La tecnología de condensación de gasóleo de ROTEX aporta valor añadido

La elección de la caldera correcta para su sistema de calefacción de gasóleo es una decisión que afecta a los próximos 15-25 años. Los costes de combustible para el sistema de calefacción durante este período multiplicarán la cantidad de la inversión inicial. Por lo tanto, en los costes de combustible hay un gran potencial de ahorro. Solamente la tecnología de condensación consigue el aprovechamiento prácticamente total de la energía. Al sustituir las calderas existentes, la caldera ROTEX A1 permite un ahorro de energía de hasta el 40 % gracias a sus excepcionales niveles de eficiencia. Así que, además de tener la seguridad de que se amortizará la inversión, ROTEX también le garantiza el cuerpo de la caldera durante 10 años.

El ahorro es sinónimo de respeto del medio ambiente

La caldera ROTEX A1 define la vanguardia en tecnología de calderas de gasóleo. Las emisiones mínimas, el funcionamiento sencillo y el máximo aprovechamiento de la energía son las señas de identidad de la caldera de condensación de gasóleo ROTEX A1. La tecnología más avanzada transforma el combustible utilizado en calor útil prácticamente sin pérdidas. Esto favorece la protección del medio ambiente a la par que le permite ahorrar. El menor consumo de energía no solo se traduce en facturas de calefacción más baratas, sino también en la protección de los recursos energéticos y en menores emisiones de CO₂.

Esté preparado para todo, incluido el biodiésel

En el futuro, se añadirá cada vez mayor proporción de biodiésel o componentes biogénicos al gasóleo para calefacción convencional. La caldera ROTEX A1 ya está preparada para la combustión de todo tipo de gasóleos para calefacción a la venta, entre ellos, el gasóleo con componentes biogénicos. Con la caldera ROTEX A1, se puede añadir en torno a un 20 % de componentes biogénicos (ésteres metílicos de ácidos grasos, FAME) al gasóleo para calefacción sin reducir la seguridad de funcionamiento y sin aumentar los gastos de mantenimiento. Los componentes del quemador se han desarrollado para atender las exigencias a las que le somete el biodiésel, o dicho con otras palabras, el sistema está preparado para el biodiésel.



10
años de
garantía

ROTEX A1: ideal para la sustitución de calderas en instalaciones existentes

La caldera ROTEX A1 es perfecta como sustitución de calderas antiguas. Su excelente flexibilidad para renovar los sistemas existentes, su poco peso y sus dimensiones compactas la convierten en la caldera indicada para renovaciones.

Transparencia en cuestión de eficiencia

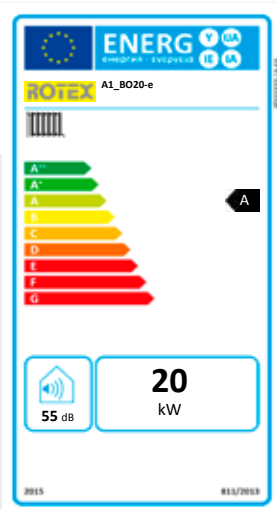
Septiembre de 2015: nuevas etiquetas de eficiencia energética para sistemas de calefacción

Estamos habituados a ver este tipo de etiquetas en frigoríficos, televisores y otros electrodomésticos. A partir del 26 de septiembre de 2015, los generadores térmicos y los calentadores de agua llevarán

sus propias etiquetas de eficiencia energética de la UE. Estas etiquetas facilitan la comparación de productos de calefacción individuales y la toma de decisiones al comprar.

Cómo se determinan las clases de eficiencia energética

La eficiencia energética estacional del producto determinará su clase de eficiencia energética. Dicho de otro modo más sencillo, esto indica la relación entre la entrada total de energía y la potencia calorífica útil. Cuanto mayor sea la proporción de energía renovable empleada para generar calor, mayor será la clase de eficiencia. Como resultado, las bombas de calor suelen estar en los primeros puestos de clase de eficiencia (A+ y superiores), seguidas de las calderas de gasóleo y gas, y con las calderas convencionales en la parte más baja de la clasificación, ya que estas suelen tener un rendimiento comparativamente peor en relación con los criterios correspondientes.



Etiqueta del producto:
A1 BO 15-e

Clases de eficiencia de productos y sistemas

Los generadores térmicos individuales llevarán cada uno una etiqueta de producto. La eficiencia de un sistema de calefacción depende no solo del generador térmico, sino de todos los componentes que forman el sistema, por eso se ha introducido la posibilidad de etiquetar la eficiencia de los sistemas completos. Es por eso que se introdujo la etiqueta para sistemas combinados o paquetes. Esto abarca el generador térmico más otros componentes como el controlador, depósitos, sistemas solares térmicos y/o un generador térmico adicional. La etiqueta de sistemas combinados se calcula a partir de los valores de eficiencia de los aparatos y equipos individuales.

Asesoramiento experto

No hay dos edificios iguales. La elección de un sistema de calefacción nuevo, especialmente en trabajos de modernización, no ha de basarse solamente en la clasificación de la eficiencia. En función de las características del edificio, un sistema de calefacción con una clasificación de eficiencia baja puede consumir menos energía que un sistema con una calificación más alta. Consecuentemente, es importante obtener asesoramiento experto y ayuda con los tamaños: ahí es donde su socio ROTEX gana enteros.

Visite nuestro generador de etiquetas en: www.daikin.es/energylabel

La fiabilidad y seguridad de la marca ROTEX

Todos los productos ROTEX se han probado y cumplen los criterios de la Directiva de diseño ecológico. Tanto para productos individuales como para soluciones de paquetes, las etiquetas energéticas son un indicador fiable de la clase de eficiencia.

Con unos componentes individuales perfectamente combinados, nuestros sistemas completos ofrecen la máxima comodidad y los mayores niveles de seguridad.

Una potente solución: condensación de gasóleo y energía solar

Excelente calificación en la etiqueta de paquetes

La conexión de un sistema solar térmico es la manera más eficaz de alcanzar una mayor clase de eficiencia energética del sistema completo. El acumulador térmico ROTEX Sanicube ya está optimizado para la conexión con un sistema solar térmico, y representa el complemento ideal para la caldera ROTEX A1. En combinación con un acumulador ROTEX Solaris, este sistema se convierte en su propio calentador solar personal. El apoyo integrado a la calefacción central y el gran volumen de almacenamiento elevarán la calificación de eficiencia energética del sistema no solo en cuanto a la producción de agua caliente sanitaria sino también en la calefacción de espacios.

Clase eficiencia energética con Solar*:



* Un sistema ROTEX compuesto por:
caldera A1 BO 20-e, acumulador SCS
538/16/0-DB, regulador RoCon y 4
colectores solares V26P

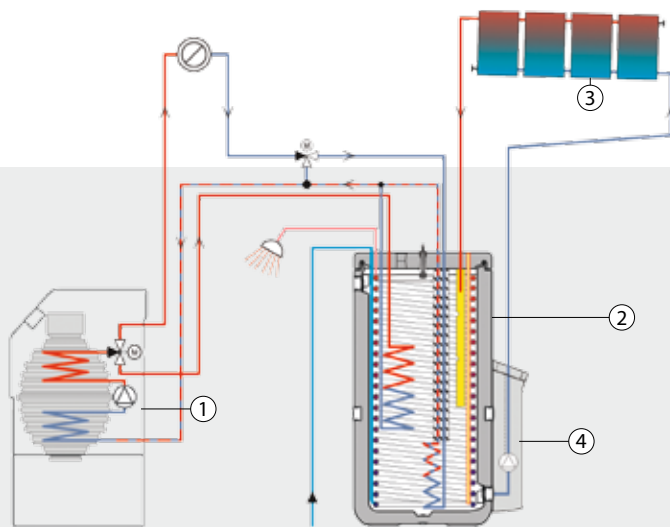


Diagrama del sistema: caldera de gasóleo A1 con acumulador térmico y sistema solar térmico

- 1 Caldera de condensación de gasóleo con controlador electrónico integrado
- 2 Acumulador térmico
- 3 Colectores térmicos solares
- 4 Estación de bombeo solar

El controlador digital RoCon, junto con la pasarela ROTEX RoCon B1, se puede controlar mediante la aplicación de ROTEX

Quemador de gasóleo de llama azul silencioso y respetuoso con el medio ambiente

Cuerpo de la caldera TWINTEC

Funcionamiento de conexión de ventosa de serie

Cámara del quemador de acero inoxidable

Las cubiertas aislantes perfectamente ajustadas reducen las pérdidas de calor

Bomba de gran eficiencia regulada (IEE < 0,23)

Tecnología de condensación: producción de energía adicional gracias a una temperatura más baja de los gases de combustión y a la extracción del calor de condensación

Sensor de gases de combustión integrado y salida de tubo de plástico

Preparación del condensado integrada

Dimensiones reducidas: 62,5 x 72 cm

Ventajas adicionales

- Revestimiento de plástico duradero y resistente a la corrosión
- Mangueras de acero inoxidable para el gasóleo
- Producción económica de agua caliente sanitaria
- Poco peso
- Mantenimiento sencillo



- 1 Patentes europeas para ROTEX A1
- 2 Premio a la innovación para ROTEX A1
- 3 Premio a la innovación en 2010

Siempre a la vanguardia

La calidad es nuestra solución patentada

El cuerpo de la caldera ROTEX A1 se ha desarrollado con la tecnología patentada TWINTEC totalmente nueva. Se han empleado avanzados materiales de gran rendimiento y se han descartado completamente aquellos materiales que sufren corrosión. Las tuberías de acero inoxidable resistentes a la corrosión que transportan el agua de calefacción están directamente insertadas en el cuerpo de la caldera, que está fabricado en aluminio fundido a presión. La forma esférica del cuerpo de la caldera, que también está patentada, permite el uso ilimitado de la condensación directamente en el interior de la caldera, sin la necesidad de un intercambiador de calor adicional. Así se facilita la limpieza. La cámara de combustión enfriada directamente también reduce con gran eficacia la formación de óxido de nitrógeno (NO_x).

Menor contenido de agua para obtener mayores ahorros

Cuando no se necesita la calefacción, por ejemplo, durante el verano, la caldera funciona exclusivamente para producir agua caliente sanitaria. Cuanto menor es el peso y el contenido de agua de la caldera, menos energía se necesita para el calentamiento. Por consiguiente, menos calor se desperdicia con cada recalentamiento del depósito de agua caliente sanitaria tras finalizar el proceso de calentamiento. La caldera ROTEX A1 posee muy poca capacidad para el contenido de agua (solamente 3 litros para el modelo A1 BO 20-e), por eso tiene pérdidas mínimas por enfriamiento.

Un tubo de plástico para los gases de combustión

Debido a las temperaturas típicamente bajas de los gases de combustión que se producen en la utilización de la condensación, en la caldera ROTEX A1 basta con un tubo de plástico para los gases de combustión. Este puede meterse fácilmente en un pozo de instalación existente o en una antigua chimenea.

Excelente eficiencia de manos de una tecnología galardonada

ROTEX puede recurrir a más de 20 años de experiencia en tecnología de condensación de gasóleo. La caldera ROTEX A1 se ha desarrollado constantemente durante este período, y muchos de sus detalles se han optimizado. Esta caldera ha recibido numerosos premios internacionales durante los últimos años, y merecidamente.

Estas son las ventajas de la caldera de condensación de gasóleo ROTEX A1:

Excepcional eficiencia

- Tecnología de condensación que ahorra energía
- La poca capacidad de contenido de agua ahorra hasta el 30 % del gasóleo para calefacción en la producción de agua caliente sanitaria
- Funcionamiento de conexión de ventosa de serie

Ahorro de espacio

- Superficie ocupada de tan solo 0,45 m²
- Se permite la instalación directamente junto a los depósitos de gasóleo para calefacción de seguridad

Tecnología innovadora

- Tecnología TWINTEC patentada y premiada en varias ocasiones
- Funcionamiento intuitivo del controlador electrónico
- Preparada para el biodiésel (B20) y todo tipo de gasóleos para calefacción a la venta
- Incluye válvula de bypass que garantiza el volumen mínimo de circulación de agua necesario

Se adapta a sus necesidades

- Ideal para sustituir calderas de gasóleo existentes
- Sencillo acondicionamiento de chimeneas
- Mantenimiento sencillo
- Mangueras de acero inoxidable que impiden oler el gasóleo para calefacción
- 10 años de garantía para el cuerpo de la caldera

ROTEX Sanicube

El acumulador térmico de alto rendimiento.
Higiene óptima y comodidad en el agua caliente sanitaria



Depósito de gasóleo de seguridad ROTEX variosafe

Instalación sin sala de calefacción,
con la máxima eliminación de olores



Caldera de condensación de gasóleo ROTEX A1

Máxima eficiencia con todo tipo de
gasóleos para calefacción



El control híbrido de RoCon

No solo regula la caldera A1, sino que también se encarga de la gestión del acumulador térmico, el corazón del sistema híbrido de calefacción. Este sistema híbrido global de gestión proporciona los mayores niveles de eficiencia del sistema y la mayor comodidad tanto para calefacción como para producción de agua caliente sanitaria. Manejo sencillo y coherente de la caldera ROTEX A1 con una navegación intuitiva por los menús y control a través del smartphone mediante la aplicación de ROTEX.

Calefacción central avanzada con gasóleo

Todo bajo control

El controlador digital RoCon cumple las exigencias más estrictas y es fácil de utilizar. En la pantalla se muestran los valores y los parámetros con un texto claro. Todos los modos y parámetros de funcionamiento pueden ajustarse y modificarse de forma rápida y sencilla. El técnico del sistema de calefacción puede acceder a los parámetros importantes del sistema y adaptarlos según le convenga. La temperatura del agua caliente se regula en función de la temperatura exterior. El controlador detecta automáticamente la temperatura de invierno o verano, y activa y desactiva el modo de calefacción según proceda. Posee programas de temporizador ajustables individualmente para controlar con comodidad el circuito de calefacción y la producción de agua caliente sanitaria, y se puede complementar con un regulador ambiental, el cual puede utilizarse de forma sencilla para controlar y supervisar el sistema de calefacción.

Depósito de gasóleo para calefacción

En combinación con el depósito de gasóleo para calefacción de doble pared ROTEX variosafe, puede almacenar el gasóleo directamente junto a la caldera en la misma habitación. Esto significa que puede destinar la habitación de almacenamiento de gasóleo para calefacción a otros usos, por ejemplo, como zona de ocio, o para instalar una sauna, entre otras cosas. En Alemania, las normativas de construcción (las normas alemanas de protección contra incendios) permiten el almacenamiento de hasta 5000 litros de gasóleo para calefacción en una misma habitación siempre que se utilicen una caldera de condensación de gasóleo ROTEX A1 con conexión de ventosa y el depósito de gasóleo ROTEX variosafe. Y sin tener que separarlos mediante un muro o tener que usar un aislamiento para gasóleo.

El agua caliente sanitaria más higiénica

El acumulador térmico ROTEX Sanicube es el complemento ideal para una caldera ROTEX A1. Se ha concebido con la tecnología de calefacción más moderna y conforme a los requisitos vigentes de higiene del agua. Su diseño especial se ha hecho a medida para proporcionar la mejor higiene posible del agua. Se evitan por tanto los depósitos de barro, el óxido, los sedimentos e incluso la formación de la peligrosa legionela, que puede aflorar en depósitos de gran volumen.



Calor del sol

La simple capacidad de combinar la caldera ROTEX A1 con la energía solar ya se ha tenido en cuenta en la fase de desarrollo. El sistema ROTEX Solaris aprovecha la energía solar gratuita como apoyo a la producción de agua caliente sanitaria y a la calefacción central. Al combinarlo con la caldera de condensación de gasóleo A1, los costes de energía actuales pueden reducirse en aproximadamente el 51 % con respecto a los de un sistema de calefacción estándar actual que utilice una caldera de baja temperatura.



“Cuando tuvimos que sustituir el acumulador de agua caliente, me sorprendió la cantidad de depósitos hallados en la unidad antigua. Como resultado, nuestro instalador nos recomendó el acumulador Sanicube de ROTEX. Las ventajas en relación con la higiene del agua me convencieron. Ahora vuelvo a disfrutar de cada gota de agua”.

Piense en la higiene del ACS al comprar un sistema de calefacción

ROTEX Sanicube: el acumulador térmico higiénico

El acumulador térmico de ROTEX es una combinación de depósito de agua caliente sanitaria y calentador instantáneo de agua. El calor no se almacena en la propia agua caliente sanitaria, sino en el agua del depósito cede el calor al serpentín de producción de a.c.s..

La óptima estratificación del depósito garantiza la disponibilidad permanente del suministro de agua caliente.

El agua potable circula a través de un intercambiador de calor de alto rendimiento fabricado en resistente acero inoxidable (INOX). Por tanto, el agua potable permanece totalmente higiénica.

El agua del depósito acumulador se añade en la puesta en marcha y sirve únicamente para el almacenamiento térmico. No se intercambia ni se consume. Las paredes interior y exterior están fabricadas en polipropileno resistente al impacto, y el espacio situado entre medio está relleno de espuma de gran aislamiento térmico. Esto produce unos valores muy buenos de aislamiento térmico y mínimas pérdidas por superficie fría.



Lo primero que necesitamos para lavar productos alimenticios es agua limpia

El principio de acumulador térmico higiénico: el agua sanitaria que se va a calentar se transporta y calienta a través de un intercambiador de calor de alto rendimiento independiente fabricado en acero inoxidable. El agua que se carga primero, también sale primero (principio FIFO: primero en entrar, primero en salir).

Ventajas del acumulador térmico ROTEX Sanicube

Excepcional eficiencia

- Ahorro de energía eficiente gracias al completo aislamiento térmico fabricado en espuma rígida de poliuretano

Higiene

- Máximo nivel de higiene mediante la separación del agua del depósito acumulador del agua sanitaria
- Sin acumulación de depósitos ni formación de legionela

Se adapta a sus necesidades

- Espacio mínimo necesario e instalación sencilla debido al diseño compacto y al poco peso
- Larga duración y seguridad fruto de los materiales empleados (plástico y acero inoxidable)
- Incrustaciones mínimas
- Tecnología innovadora y sofisticada con 25 años de experiencia
- Sistema modular: es posible interconectar varios depósitos acumuladores para cuando se produzca una demanda de gran volumen de agua caliente
- Conexión a una gran variedad de generadores térmicos y fuentes de calor

Una combinación perfecta: condensación de gasóleo + energía solar

Diseñado para aprovechar el sol

ROTEX Solaris utiliza la energía solar gratuita para servir de apoyo al sistema de calefacción. Los colectores solares de alto rendimiento desarrollados y fabricados por ROTEX en sus instalaciones ofrecen diversas posibilidades de montaje y el máximo grado de eficiencia energética.

Poco gasto y gran rendimiento

A su rendimiento máximo, el 80 % de la energía solar capturada puede transformarse en calor útil. Esto es posible gracias a la alta eficiencia de los colectores planos de ROTEX. La energía solar y la caldera de condensación de gasóleo A1 se complementan entre sí perfectamente. En función de la demanda, la caldera de condensación contribuye con la cantidad necesaria de calor al sistema de calefacción.

Haga acopio de energía solar con el acumulador térmico de ROTEX

ROTEX Solaris emplea energía solar para el calentamiento del agua caliente sanitaria y proporciona un apoyo eficaz para la calefacción central. Junto al sistema solar para el calentamiento del ACS, el apoyo a la calefacción central solar está integrado listo para la conexión en el acumulador Sanicube con un depósito de 500 litros de capacidad. Si el calor solar no se consume de inmediato, el acumulador térmico de ROTEX puede almacenar grandes volúmenes de energía solar. Es posible utilizar el calor para el agua caliente sanitaria o la calefacción central incluso más de un día después.

Ventajas del sistema solar ROTEX Solaris

- Uso eficiente de la energía solar gratuita para el agua caliente y la calefacción
- Producción de agua caliente higiénica
- La estratificación óptima de la temperatura en el acumulador térmico solar de ROTEX aumenta el uso de la energía solar
- Incorporación perfecta en los sistemas de calefacción más variados



Paneles solares de ROTEX Solaris: montaje flexible

Los paneles solares Solaris transforman casi toda la radiación solar de onda corta en calor mediante su revestimiento altamente selectivo. Los tres tamaños diferentes de panel solar aportan flexibilidad para adaptarse a las características del tejado. Dado que no hay dos edificios iguales, existen diversas opciones de instalación para montar los paneles solares planos de ROTEX en el tejado. Los paneles solares pueden montarse en tejas (sobre el tejado), en el tejado o también con una estructura secundaria especial en una superficie plana.

Sistemas solares de ROTEX

ROTEX Solaris: 2 posibilidades, siempre la primera elección

ROTEX Solaris está disponible en dos variantes diferentes que cumplen todas las condiciones estructurales y los requisitos individuales.

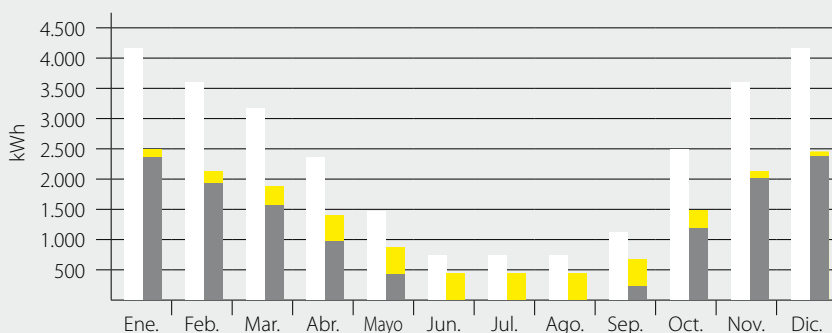
1. El sistema solar a presión (Solaris-P)

El sistema solar a presión destaca por su instalación sencilla, y es idóneo para todo tipo de aplicaciones y edificios. Funciona de forma eficiente y segura con cualquier longitud de tubería y altura de línea de alimentación. Gracias al buen diseño de la estructura del acumulador solar térmico de ROTEX, no se necesita un intercambiador de calor de placas adicional. Ya se ha incorporado un intercambiador de calor bivalente para energía solar a presión u otras fuentes de calor. Eso confiere sencillez y flexibilidad al sistema.

2. El sistema Drain-Back directo (Solaris-DB)

Si las condiciones de la construcción lo permiten, recomendamos el sistema Drain-Back directo sin presión. El agua del acumulador se suministra directamente y sin intercambiador de calor a los paneles solares, se calienta y, a continuación, se estratifica en el acumulador. Esto aumenta considerablemente la eficiencia de los colectores solares y mejora todo el uso de la instalación. Como el sistema no tiene presión, no son necesarios los componentes que, de lo contrario, sí se requerirían, por ejemplo, el vaso de expansión, la válvula de seguridad, el manómetro y el intercambiador de calor.

Los paneles solares Solaris solamente se llenan si hay suficiente calor del sol y si el acumulador térmico puede absorber el calor. El sistema de control totalmente automático controla el sistema de forma independiente para hacer un uso óptimo de la energía solar. Si la radiación del sol es insuficiente, o si el acumulador térmico solar no necesita más calor, la bomba de alimentación se apaga y todo el contenido del sistema solar se drena en el acumulador térmico. No es necesario añadir agentes anticongelantes, puesto que la superficie del panel no se llena de agua cuando el sistema no está en funcionamiento. Este es un beneficio más desde el punto de vista medioambiental. El principio funciona únicamente si las tuberías de conexión del edificio y del tejado están instaladas con una pendiente constante. Si esto no es posible, el sistema solar a presión es la mejor alternativa.



Consumo de energía mensual en un hogar medio habitado por una familia

En el diagrama se muestra el consumo de energía mensual de un hogar medio habitado por una familia. Se comparan dos tipos de sistema: la barra blanca representa el consumo de energía con una caldera antigua. La barra gris/amarilla representa un sistema con la caldera ROTEX A1 equipada con 4 paneles solares.

□ Sistema antiguo ■ Caldera de condensación ■ Uso de energía solar

Datos técnicos

Eficiencia del sistema con energía solar*:

* Un sistema ROTEX que conste de:
caldera A1 BO 20-e, acumulador
SCS 538/16/0-DB, regulador
RoCon y 4 colectores solares V26P



A+



A++



Caldera de condensación de gasóleo		A1 BO 15-e	A1 BO 20-e	A1 BO 27-e	A1 BO 34-e
Clase de eficiencia energética					
Calefacción de espacios (temperatura del flujo de 55 °C)		A	A	A	A
Calefacción de espacios con control integrado (temperatura del flujo de 55 °C)		A	A	A	A
Detalles clave					
Salida nominal conforme a DIN-EN 303	kW	15	20	24	34
Preparado para el biodiésel		sí	sí	sí	sí
Ajuste predeterminado de fábrica		15 kW/%*	18 kW/%*	25 kW/%*	30 kW/%*
Rango de configuración del equipamiento de serie ¹⁾		15 kW/%*	15 – 20 kW/%*	24 – 27 kW/%*	27 – 32 kW/%*
Presión de funcionamiento admisible	bares	4	4	4	4 bares
Temperatura de flujo máxima admisible	°C	80	80	80	80
Eficiencia máxima de la caldera [según DIN]	%	105	105	10	105
Bomba de circulación	Gran eficiencia, regulada y preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ³⁾				
Temperatura de los gases de combustión	°C	35 – 75	35 – 85	38 – 89	40 – 98
Peso del cuerpo de la caldera	kg	49	49	58	67
Peso total de la unidad ²⁾	kg	81	81	96	113
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	625 x 720 x 1.100	625 x 720 x 1.100	625 x 720 x 1.470	625 x 720 x 1.590
Altura mínima de la habitación de instalación	mm	1.340	1.470	1.470	1.590
Capacidad para el contenido de agua	Litros	3	3	4,5	5
Diámetro de la conexión de gases de combustión/conexión de entrada de aire	mm	80/125	80/125	80/125	80/125
Controlador		RoCon B1	RoCon B1	RoCon B1	RoCon B1

* Se pueden configurar los parámetros a través del regulador RoCon.

1) Se necesitan kits de conversión para salidas inferiores o superiores; consulte los accesorios en la lista de precios actual.

2) Peso de transporte con el revestimiento y el sistema de tratamiento de condensados quitados.

3) Las directrices europeas de diseño ecológico y ErP indican que, a partir de 2015, solamente pueden montarse bombas con una especificación de eficiencia energética IEE < 0,23 en las calderas. A partir de 2020, estos requisitos también se aplicarán a las piezas de repuesto. Todas las calderas de condensación ROTEX A1 y GCU compact ya tienen montadas bombas homologadas que se pueden utilizar con posterioridad a 2020.



Acumulador térmico		SCS 538/16/0-DB	SCS 538/16/16-DB	SCS 328/14/0-P	SCS 538/16/0-P	SCS 538/16/16-P	US 150
Clase de eficiencia energética							
Calentamiento del ACS (perfil de extracción)		B	B	B	B	B	A
Detalles clave							
Capacidad total del depósito	Litros	500	500	300	500	500	148
Peso vacío	kg	88	94	57	93	99	44
Peso completamente cargado	kg	588	594	357	593	599	192
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	790 x 790 x 1.658	790 x 790 x 1.658	595 x 615 x 1.646	790 x 790 x 1.658	790 x 790 x 1.658	600 x 1.000 x 660
Capacidad de ACS	Litros	24,5	24,5	19	24,5	24,5	148
Producción de ACS higiénica con el principio de calentamiento instantáneo del agua		•	•	•	•	•	
Combinación con energía solar presurizada							
Combinación con Drain-Back		•	•				
Combinación con energía solar presurizada				•	•	•	
Apoyo solar a la calefacción central		•	•		•	•	
Solución de modo dual (combinación con generador térmico adicional o piscina)							
			•			•	

Dispone de más tipos de acumulador en la lista de precios actual. Consulte con el distribuidor de sistemas de calefacción.



Paneles solares planos Solaris		V 21 P	V 26 P	H 26 P
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	1.006 x 85 x 2.000	1.300 x 85 x 2.000	2.000 x 85 x 1.300
Área de superficie bruta	m ²	2,01	2,60	2,60
Contenido de agua	litros	1,3	1,7	2
Absorbedor	Tubo de cobre en forma de arpa con placas de aluminio soldadas con revestimiento sumamente selectivo			
Revestimiento	Miro-Therm (absorción máxima del 96 %; emisión aproximada del 5 % ± 2 %)			
Vidriado	Cristal de seguridad de un solo panel; transmisión aproximada del 92 %			
Inclinación mín. – máx. posible sobre el tejado y en tejado plano	15° – 80°			
Inclinación mín. – máx. posible en el tejado	15° – 80°			

Los paneles solares son resistentes a largo plazo y están probados frente al cambio brusco de temperatura. Producción mínima del colector superior a 525 kWh/m² a un porcentaje de cobertura del 40 % (ubicación: Würzburg, Alemania).

Accesorios para Solaris		Unidad de regulación y bombeo RPS4 para uso con Drain-Back	Regulador solar a presión DSR 1 para Solaris-P	Estación de presión RDS 2
Dimensiones (Pr. x An. x Al.)	mm	230 x 142 x 815	145 x 95 x 60	240 x 410 x 130
Tensión de funcionamiento	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Tensión de red según DIN IEC 60 038	V	~230 (+10/-15 %)	~230 (+10/-15 %)	~230 (+10/-15 %)
Capacidad de conmutación del relé	V	~250 (AC 2 (2) A)	~250 (AC 2 (2) A)	–
Consumo máximo de alimentación eléctrica	W	65 (modular*15 – 65)	5 (máx.)	45 (modular 2 – 45)
Índice de protección conforme a DIN EN 60529		–	IP 40	–
Control		Controlador digital de diferencia de temperatura con pantalla de texto claro y salida PWM	Controlador digital de diferencia de temperatura con pantalla de texto claro y salida PWM	–
Sensor de temperatura de alimentación y de flujo		FLS 20* con PT 1000 (se incluye en el equipo)	–	–
Sensor de temperatura de alimentación		–	PT 1000	–
Temperatura ambiente admisible en funcionamiento	°C	5 - 40	0 - 50	–
Resistencias de la sonda		PTC	PT 1000	–

* El funcionamiento modular solamente es posible con el sensor FLS.



Depósito de gasóleo de seguridad		vsf 1500	vsf 1000	vsf 750	vsf 600
Capacidad del acumulador	Litros	1.500 - 7.500	1.000 - 10.000	750 - 7.500	600 - 6.000
Capacidad por depósito	Litros	1.500	1.000	750	600
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	780 x 1.340 x 1.920	780 x 980 x 1.960	780 x 780 x 1.680	780 x 780 x 1.390
Peso	kg	82	57	39 kg	32
Número de homologación del DIBt		Z-40.21-196	Z-40.21-196	Z-40.21-196	Z-40.21-196
Instalación de recogida		no se requiere	no se requiere	no se requiere	no se requiere
Garantía del fabricante		15 años	15 años	15 años	15 años

Puede encontrar los accesorios en la lista de precios actual de ROTEX. Consulte con el distribuidor de sistemas de calefacción.

La información que figura en los materiales impresos está sujeta a correcciones y modificaciones técnicas.

A partir del 26 de septiembre de 2015, las etiquetas de eficiencia energética y las fichas de datos de los productos actuales podrán obtenerse con el Generador de etiquetas de eficiencia energética en www.daikin.es/energylabel

a member of **DAIKIN** group

ROTEX

¿Por qué ROTEX es diferente?

Ofrecemos soluciones individuales para obtener el máximo confort tanto en casa como en la oficina, de forma sencilla, inteligente y con previsión de futuro.

ROTEX es un fabricante y proveedor de completos sistemas de calefacción innovadores y respetuosos con el medio ambiente con décadas de experiencia. Desde 1973, ROTEX es sinónimo de innovación, conocimientos y experiencia en el campo de la producción, el almacenamiento y la distribución de calor. Al desarrollar productos para nuestros componentes de alta calidad y perfectamente combinados, pensamos en los beneficios para el usuario.

La gama de productos ROTEX abarca desde Bombas de Calor alimentadas por aire, calderas de condensación de gasóleo y gas, sistemas solares y acumuladores térmicos, sin olvidarnos de la calefacción por suelo radiante, los depósitos acumuladores de gasóleo y depósitos acumuladores de agua de lluvia, hasta un completo sistema de instalación para todos los equipos de calefacción y agua caliente sanitaria. Sistemas innovadores que facilitan el uso óptimo de tipos de combustibles convencionales y alternativos tanto para nuevas instalaciones como para renovaciones. Los productos ROTEX destacan por su rentabilidad única con el máximo beneficio para el medio ambiente y los mayores niveles de flexibilidad.

ROTEX Heating Systems GmbH es una empresa filial de propiedad total de Daikin Europe NV, y, por tanto, es miembro del grupo DAIKIN, el mayor fabricante y proveedor de productos de calefacción, ventilación y climatización del mundo. Nuestras competencias combinadas hacen posible soluciones de productos óptimas para satisfacer las máximas exigencias de los usuarios.

