

Combinación de condensación de gas/energía solar de ROTEX

a member of **DAIKIN** group

ROTEX

ROTEX,
la calefacción
por sistema



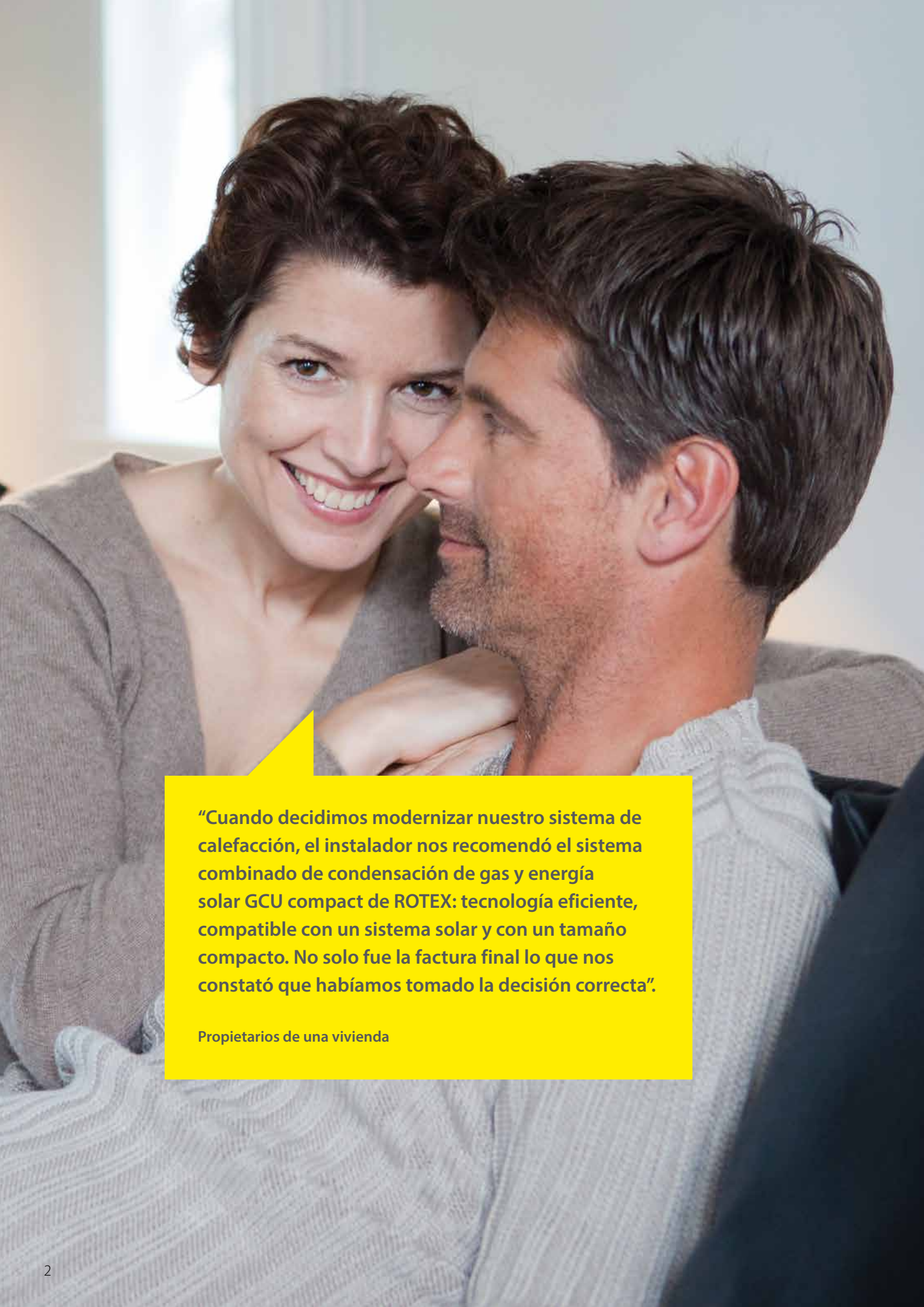
Un sistema compacto y eficiente

El sistema **combinado de condensación de gas y energía solar** GCU compact de ROTEX ofrece el máximo confort en cuanto a calefacción y los mayores niveles de higiene del agua con un tamaño muy reducido.

Clase eficiencia energética con Solar*:



* Un sistema ROTEX compuesto por:
caldera GCU compact 515 Biv, regulador
RoCon y 4 colectores solares V26P



“Cuando decidimos modernizar nuestro sistema de calefacción, el instalador nos recomendó el sistema combinado de condensación de gas y energía solar GCU compact de ROTEX: tecnología eficiente, compatible con un sistema solar y con un tamaño compacto. No solo fue la factura final lo que nos constató que habíamos tomado la decisión correcta”.

Propietarios de una vivienda

Combinación de energías para calefacción y agua caliente sanitaria con opción solar

La mejor solución ante precios cada vez más altos: la eficiencia

El valor y el precio de la energía aumentan constantemente. La elección de la caldera para su sistema de calefacción es una decisión para los próximos 15-25 años. En este período, los costes de combustible del sistema de calefacción multiplicarán varias veces el precio de adquisición. Por este motivo, ha de tomar la decisión acerca del nuevo sistema de calefacción tras examinar pormenorizadamente las distintas opciones. El diseño y el mantenimiento del sistema debe ser lo más sencillo posible, debe ofrecer flexibilidad para la combinación con otras fuentes de calor —incluidas las renovables— y debe ser excepcional en cuanto a eficiencia.

Un equipo perfecto

La caldera ROTEX GCU compact combina la moderna tecnología de condensación de gas con un acumulador térmico y un depósito acumulador solar en el menor espacio posible. Gracias a su diseño y sus funciones especiales integradas, la caldera ROTEX GCU compact le permite sacar el máximo partido a sus opciones de ahorro de energía, puesto que también se puede utilizar como acumulador térmico eficiente para otras fuentes de calor. Además del sistema solar térmico, también se puede conectar por ejemplo con una estufa de leña con caldera de apoyo para mejorar la producción de agua caliente y calefacción.

Tecnología de condensación sistemática

La moderna tecnología de condensación transforma el combustible utilizado por la caldera GCU compact en calor útil prácticamente sin pérdidas. Esto no solo es bueno para el medio ambiente, sino también para el bolsillo, puesto que un menor consumo de energía se traduce en menos costes de calefacción, un menor uso de recursos energéticos y una reducción en las emisiones de CO₂. Durante este proceso, los gases de combustión se enfrían hasta tal punto que el vapor que contienen se condensa. La energía que se genera se utiliza como energía calorífica.

El calor permanece en el interior

El depósito acumulador es una estructura de doble capa fabricada completamente de plástico. El espacio que se encuentra entre el interior y el exterior del depósito cuenta con una excelente espuma de aislamiento térmico. Este aislamiento térmico extremo garantiza pocas pérdidas de calor en general en la caldera ROTEX GCU compact.



Higiene óptima del agua caliente sanitaria

Acumulador térmico integrado con tecnología de agua limpia higiénica.

Con previsión de futuro y flexible

Es posible la combinación directa con un sistema solar o un sistema de calefacción existente.

Ahorro de espacio

Caldera de condensación de gas y acumulador térmico combinados en una sola unidad.

Transparencia en cuestión de eficiencia



Septiembre de 2015: nuevas etiquetas de eficiencia energética para sistemas de calefacción

Estamos habituados a ver este tipo de etiquetas en frigoríficos, televisores y otros electrodomésticos. A partir del 26 de septiembre de 2015, los generadores térmicos y los calentadores de agua llevarán sus propias etiquetas de eficiencia energética de la UE. Estas etiquetas facilitan la comparación de productos de calefacción individuales y la toma de decisiones al comprar.

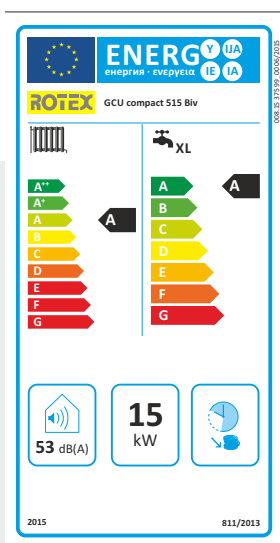
Cómo se determinan las clases de eficiencia energética

La eficiencia energética estacional del producto determinará su clase de eficiencia energética. Dicho de otro modo más sencillo, esto indica la relación entre la entrada total de energía y la potencia calorífica útil. Cuanto mayor sea la proporción de energía renovable empleada para generar calor, mayor será la clase de eficiencia. Como resultado, las bombas de calor suelen estar en los primeros puestos de clase de eficiencia (A+ y superiores), seguidas de las calderas de gasóleo y gas, y con las calderas convencionales en la parte más baja de la clasificación, ya que estas suelen tener un rendimiento comparativamente peor en relación con los criterios correspondientes.

Clases de eficiencia de productos y sistemas

Los generadores térmicos individuales llevarán cada uno una etiqueta de producto. La eficiencia de un sistema de calefacción depende no solo del generador térmico, sino de todos los componentes que forman el sistema, por eso se ha introducido la posibilidad de etiquetar la eficiencia de los sistemas completos. Es por eso que se introdujo la etiqueta para sistemas combinados o paquetes. Esto abarca el generador térmico más otros componentes como el controlador, depósitos, sistemas solares térmicos y/o un generador térmico adicional. La etiqueta de sistemas combinados se calcula a partir de los valores de eficiencia de los aparatos y equipos individuales.

Visite nuestro generador de etiquetas en: www.daikin.es/energylabel



Etiqueta del producto:
GCU compact 515 Biv

La fiabilidad y seguridad de la marca ROTEX

Todos los productos ROTEX se han probado y cumplen los criterios de la Directiva de diseño ecológico. Tanto para productos individuales como para soluciones de paquetes, las etiquetas energéticas son un indicador fiable de la clase de eficiencia.

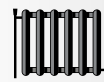
Con unos componentes individuales perfectamente combinados, nuestros sistemas completos ofrecen la máxima comodidad y los mayores niveles de seguridad.

Una potente solución: condensación de gas y energía solar

Excelente calificación en la etiqueta de paquetes

La conexión de un sistema solar térmico es la manera más eficaz de alcanzar una mayor clase de eficiencia energética del sistema completo. La caldera ROTEX GCU compact ya está optimizada para la conexión con un sistema solar térmico; cuando lo conecte con ROTEX Solaris, este sistema se convertirá en su propio calentador solar personal. El apoyo integrado a la calefacción centralizada y el gran volumen de almacenamiento elevarán la calificación de eficiencia energética del sistema no solo en cuanto a la producción de agua caliente sanitaria sino también en la calefacción de espacios.

Clase eficiencia energética con Solar*:



A+



A++

* Un sistema ROTEX compuesto por:
caldera GCU compact 515 Biv, regulador
RoCon y 4 colectores solares V26P

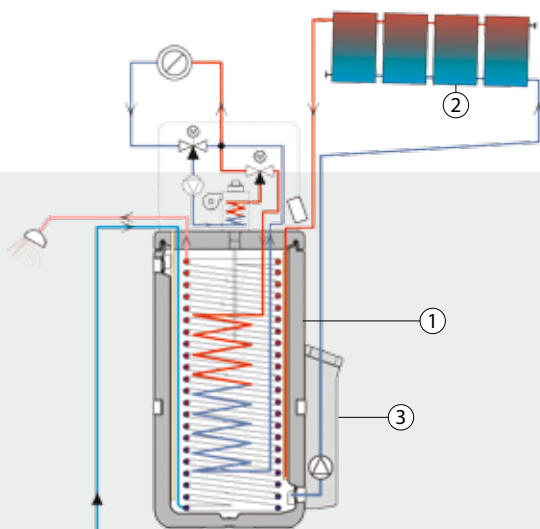


Diagrama del sistema: caldera GCU compact con sistema solar térmico

- 1 Unidad de condensación de gas/energía solar con acumulador térmico integral y controlador electrónico integrado
- 2 Colectores térmicos solares
- 3 Estación de bombeo solar



ROTEX

GCU compact

Hecha a la medida de su casa

Dimensiones de ensueño para su sistema de calefacción: calefacción y agua caliente en un área de tan solo 0,36 m²

La caldera GCU compact establece unos niveles completamente nuevos en cuanto a espacio adicional y aprovechamiento de la energía. Un área de tan solo 0,36 m² (GCU compact 315/324) o 0,64 m² (GCU compact 515/524/533) es suficiente para albergar el sistema completo de calefacción y producción de agua caliente y el depósito acumulador estratificado solar.

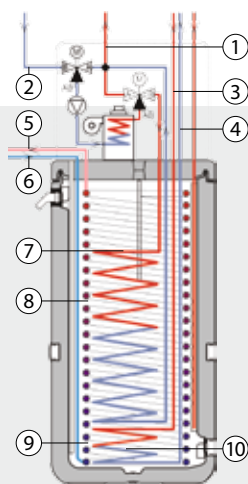
Separación clara, ventaja evidente

El acumulador térmico de ROTEX es una combinación de depósito de agua caliente sanitaria y calentador instantáneo de agua. El calor no se almacena en la propia agua caliente sanitaria, sino que el agua del depósito cede el calor al serpentín de producción de a.c.s..

La óptima estratificación del depósito garantiza la disponibilidad permanente del suministro de agua caliente.

Opción solar integrada

La caldera ROTEX GCU está bien equipada para el aprovechamiento de la energía solar justo desde el primer instante. Así que, si no va a instalar un sistema solar térmico de inmediato, podrá realizar la instalación de forma rápida y sencilla en cualquier momento más adelante.



GCU compact

- 1 Flujo de la calefacción
- 2 Retorno de la calefacción
- 3 Flujo de la energía solar
- 4 Retorno de la energía solar
- 5 Salida del ACS
- 6 Entrada de agua fría
- 7 Intercambiador de calor de apoyo a la calefacción central y a la carga del depósito
- 8 Serpentín indirecto del ACS
- 9 Agua del depósito sin presión
- 10 Serpentín indirecto bivalente/energía solar

Ventajas de la caldera ROTEX GCU compact combinada de condensación de gas y energía solar

Máxima eficiencia

- Tecnología de condensación de gas que ahorra energía con una eficacia de hasta el 108 %

Tecnología innovadora

- Integración de caldera y acumulador térmico
- Sistema de combustión adaptable al gas Lambda-Gx para un aprovechamiento óptimo del combustible incluso con gases de calidad variable
- Intuitiva regulación electrónica

Higiene del agua sanitaria

- Máximo nivel de higiene mediante la separación del acumulador y el agua potable
- Sin depósitos ni afloramiento de legionela

Como hecha a la medida

- Para calefacción y agua caliente
- Dimensiones compactas e instalación sencilla en el menor espacio
- Uso flexible; es posible la combinación directa con un sistema solar o una chimenea existente con bolsa de agua

El centro de calefacción híbrido: abierto a todo tipo de energías

La unidad interior de la caldera GCU compact también puede utilizarse como un acumulador térmico eficiente para fuentes de calor adicionales. Además de un sistema solar térmico, también puede recibir apoyo de, por ejemplo, calderas de gasóleo, gas y pellet o estufas de leña con calderas de fondo. Si no va a instalar un sistema solar térmico de inmediato, podrá realizar la instalación de forma rápida y sencilla en cualquier momento más adelante.



ROTEX

GCU compact



PLUS X AWARD[®]

achieved for:

- Innovation
- High Quality
- Design
- Functionality
- Ecology

ΕcoIoδλ

ΕnσtIoσnαιIελ

DeσIgn

ΗIεμ σnαιIελ

μnσoλeIIoσ

Tecnología inteligente para su comodidad

Gestión inteligente del acumulador (ISM)

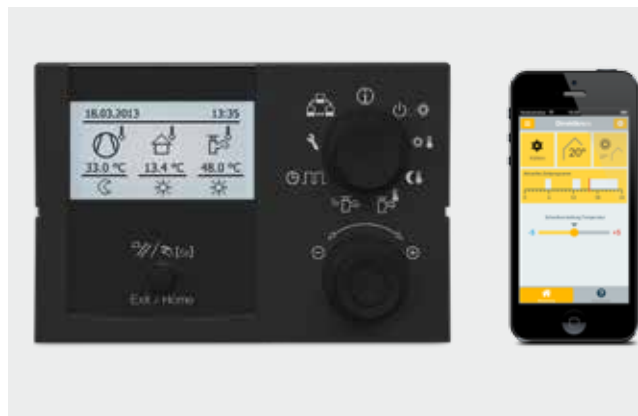
Al utilizar la gestión inteligente del acumulador para las calderas de condensación de gas y los acumuladores térmicos simultáneamente, se maximiza la eficiencia energética, así como el confort de la calefacción y el ACS. También se abarca la demanda mínima de energía de los hogares que consumen poca energía y de los edificios nuevos dotados de un buen aislamiento. En cuanto al parque de viviendas existentes, los sistemas de control inteligente optimizan los tiempos de funcionamiento del quemador y, por tanto, se reducen las emisiones a la par que se aumenta la eficiencia energética.

Gas Lambda-Gx

La caldera GCU compact combinada de condensación gas y energía solar está equipada con un regulador automático de combustión. De esta forma, el sistema puede adaptarse a diferentes tipos de gas, lo que permite el funcionamiento eficiente de la caldera de condensación de gas. Se garantiza que la combustión de la mayoría de los tipos de gas, entre ellos el GLP, pueda controlarse rigurosamente. La aplicación constante de la tecnología de condensación y la combinación de caldera de condensación y acumulador térmico, colaboran para mantener un consumo bajo de energía.

Todo bajo control

El controlador digital RoCon cumple las exigencias más estrictas y es fácil de utilizar. En la pantalla se muestran los valores y los parámetros con un texto claro. Todos los modos y parámetros de funcionamiento pueden ajustarse y modificarse de forma rápida y sencilla. El técnico del sistema de calefacción puede acceder a los parámetros importantes del sistema y adaptarlos según le convenga. La temperatura del agua caliente se regula en función de la temperatura exterior. El controlador detecta automáticamente la temperatura de invierno o verano, y activa y desactiva el modo de calefacción según proceda. Posee programas de temporizador ajustables individualmente para controlar con comodidad el circuito de calefacción y la producción de agua caliente sanitaria, y se puede complementar con un regulador ambiental, el cual puede utilizarse de forma sencilla para controlar y supervisar el sistema de calefacción.



El control híbrido de RoCon

El control híbrido de RoCon también se encarga de toda la gestión del acumulador térmico, el corazón del sistema híbrido de calefacción, junto con la regulación de la caldera de condensación de gas GCU compact. Este completo sistema híbrido de gestión garantiza los mayores niveles de eficiencia del sistema y el máximo confort tanto para calefacción como para producción de agua caliente. Manejo sencillo y constante de la caldera ROTEX GCU compact con una navegación intuitiva por los menús y el control a través del smartphone mediante la aplicación de ROTEX.



“Me sorprendió ver los depósitos que se acumulan en un acumulador térmico. Por suerte, nuestro instalador nos recomendó una unidad de ROTEX integrada. Los beneficios en cuanto a higiene del agua caliente me convencieron de inmediato y ahora disfruto hasta de la última gota de agua”.

Piense en la higiene del ACS al comprar un sistema de calefacción

Lo primero que necesitamos para lavar productos alimenticios es agua limpia

El agua fría y caliente es indispensable en cada hogar, ya sea para ducharse, bañarse, cocinar o lavarse las manos. El hecho de tener agua caliente en el volumen suficiente y con la temperatura adecuada es un elemento primordial de la vida moderna. Por supuesto, también es condición sine qua non que esta agua sea higiénica. Hoy en día, los calentadores convencionales de agua caliente a menudo no cumplen estos requisitos. Por eso hemos hecho un especial énfasis en la higiene del agua.

Auténtico placer, a diario

El acumulador térmico de ROTEX se ha concebido con la tecnología térmica más moderna y conforme a los requisitos vigentes de higiene del agua. Su estructura es radicalmente diferente a la de los depósitos acumuladores de agua caliente convencionales de gran volumen. Gracias a su concepto de diseño, proporciona agua caliente totalmente higiénica en cualquier momento. El calor se almacena en el agua del depósito acumulador, la cual está claramente separada. La óptima estratificación del depósito garantiza la disponibilidad permanente del suministro de agua caliente.

El agua potable se almacena en un intercambiador de calor de alto rendimiento fabricado en resistente acero inoxidable (INO_x). Por tanto, el agua potable permanece totalmente higiénica.

El agua del depósito acumulador se añade en la puesta en marcha y sirve únicamente para el almacenamiento térmico. No se intercambia ni se consume. Las paredes interior y exterior están fabricadas en polipropileno resistente al impacto, y el espacio situado entre medio está relleno de espuma de gran aislamiento térmico. Esto produce unos valores muy buenos de aislamiento térmico y mínimas pérdidas por superficie fría.



Higiene óptima del agua, día tras día

Gracias a su construcción, la caldera GCU compact cuenta con un acumulador con estratificación —integrado y moderno— para el suministro de agua higiénica. Se evitan por tanto los depósitos de barro, el óxido, los sedimentos e incluso la formación de la peligrosa legionela, que puede aflorar en muchos depósitos grandes.

Una combinación perfecta: condensación de gas + energía solar

Diseñado para aprovechar el sol

ROTEX Solaris utiliza la energía solar gratuita para servir de apoyo al sistema de calefacción. Los colectores solares de alto rendimiento desarrollados y fabricados por ROTEX en sus instalaciones ofrecen diversas posibilidades de montaje y el máximo grado de eficiencia energética.

Poco gasto y gran rendimiento

A su rendimiento máximo, el 80 % de la energía solar capturada puede transformarse en calor útil. Esto es posible gracias a la alta eficiencia de los colectores planos de ROTEX.

La energía solar y la caldera ROTEX GCU compact combinada de condensación de gas y energía solar se complementan entre sí perfectamente. En función de la demanda, la caldera de condensación contribuye con la cantidad necesaria de calor al sistema de calefacción.

Haga acopio de energía solar con el acumulador térmico de ROTEX

ROTEX Solaris emplea energía solar para el calentamiento del agua caliente sanitaria y proporciona un apoyo eficaz para la calefacción central. Junto al sistema solar para el calentamiento del ACS, el apoyo de calefacción central solar está integrado listo para la conexión en la caldera GCU compact con un depósito de 500 litros de capacidad. Si el calor solar no se consume de inmediato, el acumulador térmico de ROTEX puede almacenar grandes volúmenes de energía solar. Es posible utilizar el calor para el agua caliente sanitaria o la calefacción central incluso más de un día después.

Ventajas del sistema solar ROTEX Solaris

- Uso eficiente de la energía solar gratuita para el agua caliente y la calefacción
- Producción de agua caliente higiénica
- La estratificación óptima de la temperatura en el acumulador térmico solar de ROTEX aumenta el uso de la energía solar
- Incorporación perfecta en los sistemas de calefacción más variados



Paneles solares de ROTEX Solaris: montaje flexible

Los paneles solares Solaris transforman casi toda la radiación solar de onda corta en calor mediante su revestimiento altamente selectivo. Los tres tamaños diferentes de panel solar aportan flexibilidad para adaptarse a las características del tejado. Dado que no hay dos edificios iguales, existen diversas opciones de instalación para montar los paneles solares planos de ROTEX en el tejado. Los paneles solares pueden montarse en tejas (sobre el tejado), en el tejado o también con una estructura secundaria especial en una superficie plana.

Sistemas solares de ROTEX

ROTEX Solaris: 2 posibilidades, siempre la primera elección

ROTEX Solaris está disponible en dos variantes diferentes que cumplen todas las condiciones estructurales y los requisitos individuales.

1. El sistema solar a presión (Solaris-P)

El sistema solar a presión destaca por su instalación sencilla, y es idóneo para todo tipo de aplicaciones y edificios.

Funciona de forma eficiente y segura con cualquier longitud de tubería y altura de línea de alimentación. Gracias al buen diseño de la estructura del acumulador solar térmico de ROTEX, no se necesita un intercambiador de calor de placas adicional.

Ya se ha incorporado un intercambiador de calor bivalente para energía solar a presión u otras fuentes de calor.

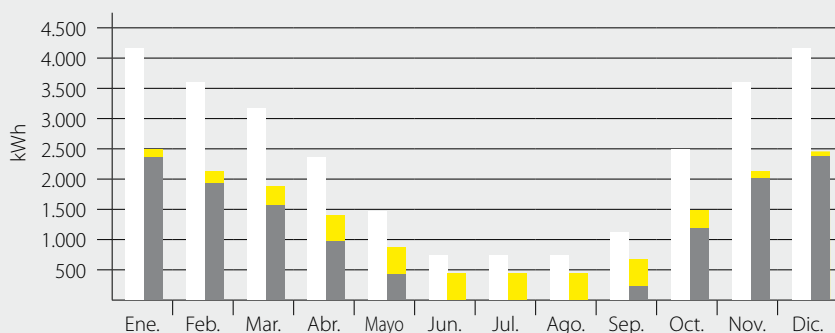
Eso confiere sencillez y flexibilidad al sistema.

2. El sistema Drain-Back directo (Solaris-DB)

Si las condiciones de la construcción lo permiten, recomendamos el sistema Drain-Back sin presión y directo.

El agua del acumulador se suministra directamente y sin intercambiador de calor a los paneles solares, se calienta y, a continuación, se estratifica en el acumulador. Esto aumenta considerablemente la eficiencia de los colectores solares y mejora todo el uso de la instalación. Como el sistema no tiene presión, no son necesarios los componentes que, de lo contrario, sí se requerirían, por ejemplo, el vaso de expansión, la válvula de seguridad, el manómetro y el intercambiador de calor.

Los paneles solares Solaris solamente se llenan si hay suficiente calor del sol y si el acumulador térmico puede absorber el calor. El sistema de control totalmente automático controla el sistema de forma independiente para hacer un uso óptimo de la energía solar. Si la radiación del sol es insuficiente, o si el acumulador térmico solar no necesita más calor, la bomba de alimentación se apaga y todo el contenido del sistema solar se drena en el acumulador térmico. No es necesario añadir agentes anticongelantes, puesto que la superficie del panel no se llena de agua cuando el sistema no está en funcionamiento. Este es un beneficio más desde el punto de vista medioambiental. El principio funciona únicamente si las tuberías de conexión del edificio y del tejado están instaladas con una pendiente constante. Si esto no es posible, el sistema solar a presión es la mejor alternativa.



Consumo de energía mensual en un hogar medio habitado por una familia

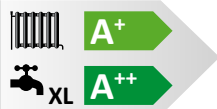
En el diagrama se muestra el consumo de energía mensual de un hogar medio habitado por una familia. Se comparan dos tipos de sistema: la barra blanca representa el consumo de energía con una caldera antigua. La barra gris/amarilla representa un sistema con la caldera ROTEX GCU compact equipada con 4 paneles solares.

□ Sistema antiguo ■ Caldera de condensación ■ Uso de energía solar

Especificaciones

Eficiencia del sistema con energía solar*:

* Un sistema ROTEX que conste de: caldera GCU compact 515 Biv, regulador RoCon y 4 colectores solares V26P



Caldera combinada de condensación de gas y energía solar		GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
Clase de eficiencia energética*						
Calefacción de espacios (temperatura del flujo de 55 °C)		A	A	A	A	A
Calefacción de espacios con control integrado (temperatura del flujo de 55 °C)		A	A	A	A	A
Calentamiento del ACS (perfil de extracción)		A (L)	A (L)	A (XL)	A (XL)	A (XL)
Datos básicos						
Capacidad del depósito acumulador	litros	300	300	500	500	500
Peso vacío	kg	86	86	124	124	124
Peso completamente lleno	kg	386	386	624	624	624
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	595 x 615 x 1.950	595 x 615 x 1.950	790 x 790 x 1.950	790 x 790 x 1.950	790 x 790 x 1.950
Temperatura máxima admisible del agua del acumulador	°C	85	85	85	85	85
Consumo de la calefacción en modo de espera	kWh/24 horas	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
Control		RoCon				
Bomba de circulación		gran eficiencia, regulada – preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ¹⁾				
Calentamiento del ACS						
Capacidad para agua potable	litros	19	19	24,5	24,5	24,5
Presión máxima de funcionamiento	bares	6	6	6	6	6
Material del intercambiador de calor de agua potable sanitaria		acero inoxidable				
Datos característicos de la ISM						
Potencia	kW	0,5 – 15	0,5 – 24	0,5 – 15	0,5 – 24	0,5 – 33
Datos característicos del generador térmico						
Potencia nominal	kW	6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 15	6,5 – 24	6,5 – 33
Carga térmica nominal	kW	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 15,7	6,5 – 25,3	6,5 – 32,5 (30,0) ³⁾
Tipo de dispositivo		B23 / B23P / B33 / B33P / B53 / B53P / C13x / C33x / C43x / C53x / C63x / C83x / C93x				
Presión de funcionamiento máxima admisible	bares	3	3	3	3	3
Temperatura de funcionamiento máxima admisible	°C	85	85	85	85	85
Eficiencia máxima de la caldera	%	108	108	108	108	108
Diá. de la conexión del gas de combustión/de la entrada de aire	mm	DN 60/100 (mit Anschluss-Set Nr. 155079.17 DN 80/125)				
Combinación con energía solar						
Combinación con Drain-Back		•	•	•	•	•
Combinación con sistema solar a presión		• (Versión Biv)	• (Versión Biv)	• (Versión Biv)	• (Versión Biv)	• (Versión Biv)
Apoyo a la calefacción con energía solar						
Solución bivalente (combinación con generador térmico adicional o piscina)		• (Versión Biv)	• (Versión Biv)	• (Versión Biv)	• (Versión Biv)	• (Versión Biv)

* Las clases de eficiencia energética son válidas para la versión H/C estándar y la versión Biv.

1) Las directrices europeas de diseño ecológico y ErP indican que, a partir de 2015, solamente pueden montarse bombas en calderas de calefacción con un indicador de eficiencia energética IEE < 0,23. A partir de 2020, estos requisitos también se aplicarán a las piezas de repuesto. Todas las calderas de condensación ROTEX A1 y GCU compact ya tienen montadas bombas homologadas que se pueden utilizar con posterioridad a 2020.

2) La serie del producto "ROTEX compact class" ha recibido el premio Plus X Award a la innovación, la alta calidad, el diseño, la funcionalidad y la ecología.

3) Gas licuado del petróleo (GLP).

2)





Paneles solares Solaris		V 21 P	V 26 P	H 26 P
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	1.006 x 85 x 2.000	1.300 x 85 x 2.000	2.000 x 85 x 1.300
Área de superficie bruta	m ²	2,01	2,60	2,60
Contenido de agua	litros	1,3	1,7	2,0
Absorbedor		Tubo de cobre en forma de arpa con placas de aluminio soldadas con revestimiento sumamente selectivo		
Revestimiento		Miro-Therm (absorción máxima del 96 %; emisión aproximada del 5 % ± 2 %)		
Vidriado		Cristal de seguridad de un solo panel; transmisión aproximada del 92 %		
Inclinación mín. – máx. posible sobre el tejado y en tejado plano		15° – 80°		
Inclinación mín. – máx. posible en el tejado		15° – 80°		

Los paneles solares son resistentes a largo plazo y están probados frente al cambio brusco de temperatura.

Producción mínima del colector superior a 525 kWh/m² a un porcentaje de cobertura del 40 % (ubicación: Würzburg, Alemania).

Accesorios para Solaris		Unidad de regulación y bombeo RPS4 para uso con Drain-Back	Regulador solar a presión DSR 1 para Solaris-P	Estación de presión RDS 2
Dimensiones (Pr. x An. x Al.)	mm	230 x 142 x 815	145 x 95 x 60	240 x 410 x 130
Tensión de funcionamiento	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Tensión de red según DIN IEC 60 038	V	~230 (+10/-15 %)	~230 (+10/-15 %)	~230 (+10/-15 %)
Capacidad de conmutación del relé	V	~250 (CA 2 (2) A)	~250 (CA 2 (2) A)	–
Consumo máximo de alimentación eléctrica	W	65 (modular*15 – 65)	5 (máx.)	45 (modular 2 – 45)
Índice de protección conforme a DIN EN 60529		–	IP 40	–
Control		Controlador digital de diferencia de temperatura con pantalla de texto claro y salida PWM	Controlador digital de diferencia de temperatura con pantalla de texto claro y salida PWM	–
Sensor de temperatura de alimentación y de flujo		FLS 20* con PT 1000 (se incluye en el equipo)	–	–
Sensor de temperatura de alimentación		–	PT 1000	–
Temperatura ambiente admisible en funcionamiento	°C	5 - 40	0 - 50	–
Resistencias de la sonda		PTC	PT 1000	–

* El funcionamiento modular solamente es posible con el sensor FLS.

La información que figura en los materiales impresos está sujeta a correcciones y modificaciones técnicas.

A partir del 26 de septiembre de 2015, las etiquetas de eficiencia energética y las fichas de datos de los productos actuales podrán obtenerse con el Generador de etiquetas de eficiencia energética en www.daikin.es/energylab

a member of **DAIKIN** group

ROTEX

¿Por qué ROTEX es diferente?

Ofrecemos soluciones individuales para obtener el máximo confort tanto en casa como en la oficina, de forma sencilla, inteligente y con previsión de futuro.

ROTEX es un fabricante y proveedor de completos sistemas de calefacción innovadores y respetuosos con el medio ambiente con décadas de experiencia. Desde 1973, ROTEX es sinónimo de innovación, conocimientos y experiencia en el campo de la producción, el almacenamiento y la distribución de calor. Al desarrollar productos para nuestros componentes de alta calidad y perfectamente combinados, pensamos en los beneficios para el usuario.

La gama de productos ROTEX abarca desde Bombas de Calor alimentadas por aire, calderas de condensación de gasóleo y gas, sistemas solares y acumuladores térmicos, sin olvidarnos de la calefacción por suelo radiante, los depósitos acumuladores de gasóleo y depósitos acumuladores de agua de lluvia, hasta un completo sistema de instalación para todos los equipos de calefacción y agua caliente sanitaria. Sistemas innovadores que facilitan el uso óptimo de tipos de combustibles convencionales y alternativos tanto para nuevas instalaciones como para renovaciones. Los productos ROTEX destacan por su rentabilidad única con el máximo beneficio para el medio ambiente y los mayores niveles de flexibilidad.

ROTEX Heating Systems GmbH es una empresa filial de propiedad total de Daikin Europe NV, y, por tanto, es miembro del grupo DAIKIN, el mayor fabricante y proveedor de productos de calefacción, ventilación y climatización del mundo. Nuestras competencias combinadas hacen posible soluciones de productos óptimas para satisfacer las máximas exigencias de los usuarios.

