

Cooling operation (Maximum)
·OPZL P· models

Tamb		20		25		30		35		40	
LWE	Size	CC	PI	CC	PI	CC	PI	CC	PI	CC	PI
-10	016	12,6	6,42	12,6	6,99	12,4	7,68	12,0	8,26	11,4	8,85
	021	17,8	8,47	17,7	8,94	17,2	9,71	16,5	10,4	15,5	11,5
	025	18,3	8,71	18,2	9,16	17,8	10,0	17,0	10,6	16,0	11,8
	032	25,6	12,0	24,8	13,3	22,9	14,7	21,0	16,0	17,0	14,1
	040	35,1	16,1	34,6	17,5	33,6	19,0	32,1	20,3	30,2	22,4
	050	35,5	16,3	35,2	17,9	34,2	19,4	32,8	20,8	30,9	22,8
	064	49,4	23,2	47,5	25,7	43,8	28,4	40,4	31,3	32,2	26,8
-5	016	15,5	6,77	15,4	7,28	15,1	7,97	14,5	8,56	13,7	9,16
	021	21,2	8,99	21,1	9,28	20,6	10,1	19,8	10,7	18,7	11,9
	025	21,7	8,76	21,6	9,50	21,2	10,3	20,2	11,0	19,1	12,1
	032	29,7	12,4	29,4	13,8	27,8	15,3	25,4	16,8	22,9	17,6
	040	41,6	16,6	41,3	18,2	40,1	19,7	38,4	21,1	36,3	23,2
	050	42,1	16,9	41,9	18,6	40,8	20,1	39,2	21,5	37,0	23,6
	064	57,5	24,1	56,7	26,7	53,2	29,5	49,2	32,3	40,1	29,5

Symbols

CC: Cooling capacity [kW]
 PI: Power input [kW]
 LWE: Leaving water evaporator temperature [°C]
 Tamb: Ambient temperature [°C]

Notes

1. Cooling capacity [kW]
The capacity is according to ·EN14511:2013· and valid for chilled water range $Dt = -3-8^{\circ}C$
2. Power input [kW]
The power input is the total input according to ·EN14511:2013·
3. The use of glycol and other antifreezes
The correction factors for the cooling capacity and power input depend on the type and concentration of the used antifreeze.