EWAA-DV3P / EWYA-DV3P / EWAA-DV3P-H / EWYA-DV3P-H

NOTAS que deben revisarse antes de poner en marcha la unidad

X1M : Terminal principal
X2M : Terminal de cableado en la obra para CA
X3M : Terminal del calentador de reserva externo
X5M : Terminal de cableado en la obra para CC
X10M : Terminal de la red inteligente
: Cableado a tierra
: Suministro en la obra
(1) : Varias posibilidades de cableado

: Opción
: Cableado en función del modelo
: Sin montaje en la caja de interruptores
: PCB

NOTAS

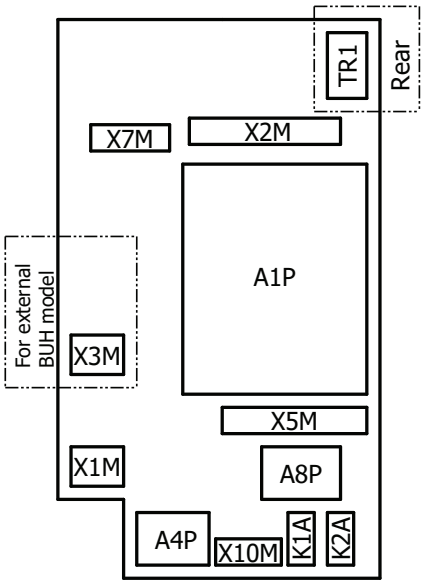
1. El punto de conexión del suministro eléctrico para el calentador de reserva y el calentador eléctrico auxiliar debe preverse fuera de la unidad.

Opciones instaladas por el usuario:
- ☐ Calentador de reserva externo
- ☐ Interfaz de usuario remota
- ☐ Termistor interior ext.
- ☐ Termistor exterior ext.
- ☐ PCB de E/S digital
- ☐ PCB de demanda
- ☐ Kit para red inteligente
- ☐ Cartucho WLAN
- ☐ Kit de derivación
- ☐ Adaptador LAN
- ☐ Kit de mezcla BZ

LWT principal:
- ☐ Termostato de encendido/apagado (con cable)
- ☐ Termostato de encendido/apagado (inalámbrico)
  - ☐ Termistor ext.
- ☐ Convector de la bomba de calor

LWT adicional:
- ☐ Termostato de encendido/apagado (con cable)
- ☐ Termostato de encendido/apagado (inalámbrico)
  - ☐ Termistor ext.

UBICACIÓN EN LA CAJA DE INTERRUPTORES



LEYENDA

N.º de pieza		Descripción
A1P		PCB principal de la caja hidráulica
A2P	*	Termostato de encendido/apagado (PC=circuito de alimentación)
A4P	*	PCB de E/S digital
A8P	*	PCB de demanda
A11P		PCB principal MMI
A13P	*	Adaptador LAN
A14P	*	PCB de la interfaz de usuario
A15P	*	PCB del receptor (termostato de encendido/apagado inalámbrico)
A30P	*	Kit de mezcla bizona, PCB
B1L		sensor de caudal
B1PR		sensor de presión del refrigerante
B1PW		sensor de presión del agua
CN* (A4P)	*	conector
DS1 (A8P)	*	Interruptor DIP
E6H		Calentador del intercambiador de calor de placas (50 W)
E9H		calentador del vaso de expansión (50 W)
E10H		calentador flex del vaso de expansión (15,6 W)
E11H		SALIDA del calentador del intercambiador de calor de placas (50 W)
E12H		ENTRADA del calentador del intercambiador de calor de placas (33 W)
E*P (A9P)		LED de indicación
F1U, F2U (A4P)	*	fusible de 5 A 250 V para PCB de E/S digital
FU1 (A1P)		fusible T 5 A 250 V para PCB
K1A, K2A	*	relé para red inteligente de alta tensión
K*R (A1P-A4P)		relé en la PCB
M1P		bomba de suministro principal
M2S	#	válvula de 2 vías para el modo de refrigeración
M4S	*	kit de válvulas
P1M		Pantalla MMI
PC (A15P)	*	circuito de alimentación

N.º de pieza		Descripción
PHC1 (A4P)	*	circuito de entrada del optoacoplador
Q4L	#	termostato de seguridad
Q*DI	#	disyuntor de pérdida a tierra
R1H (A2P)	*	sensor de humedad
R1T (A1P)		termistor del intercambiador de calor de agua de salida
R1T (A2P)	*	termostato de ENCENDIDO/APAGADO del sensor de temperatura ambiente
R1T (A14P)	*	interfaz de usuario del sensor de temperatura ambiente
R2T (A2P)	*	sensor externo (suelo o ambiente)
R3T		Termistor en el lado de líquido refrigerante
R4T		termistor del agua de entrada
R6T	*	termistor ambiente interior o exterior externo
S1L	*	interruptor de caudal
S1S	#	contacto PS a tarifa preferente
S*T		termostato
S2S	#	entrada del medidor de impulsos eléctricos 1
S3S	#	entrada del medidor de impulsos eléctricos 2
S4S	#	alimentación de la red inteligente
S6S-S9S	*	entradas digitales de limitación de potencia
S10S-S11S	#	contacto para red inteligente de baja tensión
SS1 (A4P)	*	interruptor selector
SW1~2 (A11P)		botones giratorios
SW3~5 (A11P)		pulsador
TR1		transformador de alimentación eléctrica
X6M, X8M	#	regleta de terminales de suministro eléctrico para el cliente
X10M	*	regleta de terminales de suministro eléctrico de la red inteligente
X*, X*A, X*Y		conector
X*M		regleta de terminales

* : opcional #: suministro en la obra