Valores de recuperación de calor total

EWC/LWC	ERAD~E-SS	ERAD~E-SL	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	% HC	EER Hc
40/45	120	120	108	39,1	125	85%	5,96
	140	140	129	47,4	150	85%	5,87
	170	160	147	53,9	171	85%	5,90
	200	190	174	61,0	200	85%	6,13
	220	210	194	69,6	224	85%	6,00
	250	240	231	78,3	263	85%	6,31
	310	300	273	93,4	311	85%	6,25
	370	350	325	118	377	85%	5,95
	440	410	382	142	393	75%	5,47
	490	460	444	158	392	65%	5,28
40/50	120	120	103	39,5	121	85%	5,67
	140	140	123	48,0	145	85%	5,58
	170	160	140	54,4	165	85%	5,61
	200	190	166	61,6	193	85%	5,83
	220	210	185	70,4	217	85%	5,71
	250	240	220	79,0	254	85%	6,01
	310	300	260	94,3	301	85%	5,95
	370	350	310	119	365	85%	5,67
	440	410	364	143	380	75%	5,20
	490	460	424	160	379	65%	5,02
45/55	120	120	103	40,0	85,8	60%	4,72
	140	140	123	48,5	103	60%	4,65
	170	160	140	55,0	117	60%	4,67
	200	190	166	62,4	137	60%	4,86
	220	210	185	71,2	154	60%	4,76
	250	240	220	79,8	180	60%	5,02
	310	300	260	95,2	213	60%	4,97
	370	350	310	120	258	60%	4,72
	440	410	364	144	254	50%	4,28
	490	460	424	162	252	43%	4,18

NOTAS

Cc (capacidad de refrigeración)
Pi (consumo de la unidad)
Hc (capacidad de recuperación de calor de calefacción)
%Hc (porcentaje de calor recuperado)
EER Hc (coeficiente de rendimiento durante recuperación de calor = (capacidad de refrigeración + calefacción) / consumo))

EWC (condensador de recuperación de calor de agua de entrada)
LWC (condensador de recuperación de calor de agua de salida)

Los datos hacen referencia a:
SST (temperatura de aspiración saturada del compresor) = 7°C
Temperatura del aire que entra en el condensador = 35°C
0.0176 m2 °C/kW de factor de suciedad de la unidad