Valores de recuperación de calor parcial

EWC/LWC	ERAD~E-SS	ERAD~E-SL	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	% HC	EER Hc
50/60	120	120	103	40,8	50,3	35%	3,76
	140	140	123	49,5	60,3	35%	3,70
	170	160	140	56,1	68,6	35%	3,72
	200	190	166	63,6	80,3	35%	3,87
	220	210	185	72,6	90,1	35%	3,79
	250	240	220	80,6	105	35%	4,04
	310	300	260	96,1	125	35%	4,00
	370	350	310	121	151	35%	3,80
	440	410	364	146	153	30%	3,54
	490	460	424	163	153	26%	3,53

NOTAS

Cc (capacidad de refrigeración)
Pi (consumo de la unidad)
Hc (capacidad de recuperación de calor de calefacción)
%Hc (porcentaje de calor recuperado)
EER Hc (coeficiente de rendimiento durante recuperación de calor = (capacidad de refrigeración + calefacción) / consumo))
EWC (condensador de recuperación de calor de agua de entrada)
LWC (condensador de recuperación de calor de agua de salida)

Los datos hacen referencia a:
SST (temperatura de aspiración saturada del compresor) = 7°C
Temperatura del aire que entra en el condensador = 35°C
0.0176 m2 °C/kW de factor de suciedad del evaporador