Especificaciones técnicas de la unidad de condensación refrigerada por aire

GENERAL

La unidad de condensación de tornillo refrigerada por aire se diseñará y fabricará conforme a las siguientes directivas europeas:

Construcción del recipiente a presión	97/23/EC (PED)
Directiva sobre maquinaria	2006/42/EC
Baja tensión	2006/95/EC
Compatibilidad electromagnética	2004/108/EC
Códigos eléctricos y de seguridad	EN 60204–1 / EN 60335-2-40
Normas de calidad de fabricación	UNI – EN ISO 9001:2004

Antes del envío se realizará una prueba completa para evitar pérdidas.
La unidad de condensación se suministra en la obra completamente montada y cargada con nitrógeno a 0,5 bares y la cantidad correcta de aceite.
Se cumplirán las instrucciones del fabricante sobre equipos de montaje y manipulación.

La unidad podrá arrancar y funcionar, de manera estándar, a plena carga y con una temperatura exterior desde... °C a …. ºC con una temperatura del líquido de salida del evaporador de entre °C y ….. °C

REFRIGERANTE

Sólo se aceptará R-134a.

RENDIMIENTO

- ✓ Número de unidad de condensación de tornillo refrigerada por aire: .....
- ✓ Capacidad de refrigeración para unidad de condensación de tornillo refrigerada por aire: ..... kW
- ✓ Consumo de la unidad de condensación de tornillo refrigerada por aire en modo de refrigeración: ..... kW
- ✓ Temperatura ambiente exterior nominal de funcionamiento en modo de refrigeración: ..... °C
- ✓ La gama de tensión de funcionamiento de be ser de 400V ±10%, trifásica, 50 Hz, un máximo de desequilibrio de tensión del 3% sin conductor neutral y con un solo punto de conexión de alimentación.

DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

La unidad de condensación incluye de serie: un circuito de refrigerante, compresor monotornillo giratorio tipo semihermético, sección de condensador refrigerada por aire, refrigerante R134a, sistema de lubricación, componentes de arranque del motor, válvula de cierre de línea de descarga, válvula de cierre de l´nea de aspiración, sistema de control y todos los componentes necesarios para un funcionamiento de la unidad estable y seguro.
La unidad de condensación se montará en fábrica en una estructura base sólida de acero galvanizado, protegida por pintura epoxy.

NIVEL DE RUIDO Y VIBRACIONES

El nivel de presión de sonido a una distancia de 1 metro en condiciones de campo libre, semiesféricas, no será de más de ..... dB(A). Los niveles de presión de sonido deberán cumplir con la norma ISO 3744.
No se aceptarán otros tipos de clasificación. La vibración en la estructura de la base no debe sobrepasar los 2 mm/s.