Serpentín del condensador

- ✓ Los serpentines del condensador se construyen con tubos de cobre sin costuras, de aletas interiores, dispuestos en un patrón de filas escalonadas y expandidos mecánicamente por aletas de aluminio onduladas y alargadas, con collarines completos para mayor rendimiento. La separación entre las aletas se obtiene con un collarín que aumenta la superficie en relación a los tubos y los protege contra la corrosión ambiente.
- ✓ Los serpentines cuentan con un circuito subenfriador integral que proporciona subenfriamiento suficiente para eliminar la posibilidad de evaporación de líquido y aumenta la eficacia de la unidad en 5-7% sin aumentar la absorción de energía.
- ✓ El serpentín del condensador se somete a pruebas de fugas y presión con aire seco.

Ventiladores del condensador

- ✓ Los ventiladores usados conjuntamente con los serpentines del condensador serán de tipo helicoidal, con paletas aerodinámicas para mejorar el rendimiento y reducir el ruido. Cada ventilador estará protegido por un protector.
- ✓ La descarga del aire será vertical y cada ventilador estará acoplado a un motor eléctrico, según la norma IP54, que podrá funcionar a temperaturas ambiente de -20ºC a +65ºC.
- ✓ Deberán contar de serie con una protección térmica interna del motor y un disyuntor instalado dentro del panel eléctrico.

Circuito del refrigerante

- ✓ Cada circuito incluirá de manera estándar: una válvula de cierre de descarga del compresor, una válvula de cierre de aspiración, un fliltro-secador de núcleo reemplazable, una mirilla de inspección con indicador de humedad y una línea de aspiración aislada.

Control de condensación

- ✓ Las unidades contarán con control automático de la presión de condensación para permitir el funcionamiento a temperaturas externas bajas de hasta - ºC para mantener la presión de condensación.
- ✓ Descarga automática del compresor cuando se detecta presión de condensación alta fuera del rango normal, para evitar el cierre del circuito del refrigerante (parada de la unidad) por un fallo de presión alta.

Versión de unidad de sonido bajo (a petición)

- ✓ El compresor de la unidad estará conectado a la estructura de base de metal de la unidad mediante soportes antivibración de caucho para evitar la transmisión de vibraciones a toda la estructura de metal de la unidad y controlar así el ruido de la unidad.
- ✓ La unidad de condensación contará con una caja insonorizante para los compresores. La caja será una estructura de aluminio ligero resistente a la corrosión, con paneles metálicos. La caja insonorizante de los compresor contará con revestimiento interior de materiales de alta densidad, flexibles, de capas múltiples.