

## Opciones (bajo pedido)

**Recuperación total de calor** – Se produce con intercambiadores de calor de placa a placa para producir agua caliente.

**Recuperación de calor parcial** – Se produce con intercambiadores de calor de placa a placa para producir agua caliente.

**Versión de salmuera** - Permite a la unidad funcionar a una temperatura del líquido de salida de hasta -8 °C (debe utilizarse anticongelante).

**Control de subtensión/sobretensión** - Este dispositivo controla el valor del voltaje de la alimentación eléctrica y detiene el enfriador si el valor supera los límites de funcionamiento permitidos.

**Amperímetro / voltímetro** – Dispositivo instalado dentro de la caja de control que muestra los valores en amperios y voltios

**Indicación del límite de corriente** - Para limitar la máxima corriente absorbida de la unidad siempre que sea necesario

## Kit de bridas del evaporador

**Speedtrol** – Modulación de velocidad del ventilador continua en el primer ventilador de cada circuito. Este dispositivo permite que la unidad funcione con temperaturas ambiente de hasta -18 °C.

## Protecciones del serpentín del condensador

### Protecciones de la zona del evaporador

**Serpentines de condensación Cu-Cu** - Para mayor protección contra la corrosión en entornos agresivos.

**Serpentines de condensación Cu-Cu-Sn** - Para mayor protección contra la corrosión en entornos agresivos y por aire salado.

**Serpentines de condensación con revestimiento de aluminio** - Las aletas se protegen mediante una pintura de acrílico especial de alta resistencia a la corrosión.

**Interruptor del caudal del evaporador** - Suministrado por separado para conectar e instalar en la tubería de agua del evaporador (a cargo del cliente).

**Válvulas de cierre de línea de aspiración** – Instalado en el puerto de aspiración del compresor para facilitar la operación de mantenimiento.

## Manómetros en el lado de baja presión

### Kit del recipiente

**Soportes antivibración de caucho** - Suministrados por separado, estos se colocan debajo de la base de la unidad durante la instalación. Ideales para reducir las vibraciones en el caso de unidades montadas en el piso.

**Soportes antivibración de resorte** - Suministrados por separado, estos se colocan debajo de la base de la unidad durante la instalación. Perfectos para amortiguar vibraciones y para su instalación en techos y estructuras metálicas.

**Kit hidrónico (bomba de agua sencilla)** – El kit hidrónico está compuesto por: bomba centrífuga sencilla de transmisión directa, sistema de llenado de agua con manómetro, válvula de seguridad y válvula de drenaje. El motor está protegido por un disyuntor de circuito instalado en el panel de control. El kit está montado y cableado al panel de control. La tubería y la bomba están protegidas contra el congelamiento mediante un calentador eléctrico.

**Kit hidrónico (bombas de agua dobles)** – El kit hidrónico está compuesto por: bomba centrífuga doble de transmisión directa, sistema de llenado de agua con manómetro, válvula de seguridad y válvula de drenaje. El motor está protegido por un disyuntor de circuito instalado en el panel de control. El kit está montado y cableado al panel de control. La tubería y las bombas están protegidas contra el congelamiento mediante un calentador eléctrico auxiliar.

## Válvula de descarga de presión doble con desviador

### Disyuntores de circuito de los compresores

**Regulación de la velocidad del ventilador (incluye modo silencioso)** - Para controlar las revoluciones de velocidad del ventilador y así poder realizar un control suave del funcionamiento de la unidad. Esta opción mejora el nivel sonoro de la unidad durante el funcionamiento a temperatura ambiente baja.

**Depósito de recuperación de refrigerante** – Esta opción permite almacenar la carga de refrigerante de 1 circuito para el mantenimiento. El receptor de líquido incluye una válvula de cierre de entrada/salida y una válvula de alivio.

## Conexiones de agua del evaporador derechas

**Protección de pérdidas a tierra** – Para apagar toda la unidad si se detecta una condición de fallo.

**Rearranque rápido**- Permite a la unidad iniciarse tan solo en 30 segundos después de que se restaure la alimentación (en caso de fallo de alimentación).

**Prueba de testigo** – Siempre se prueba cada unidad en el banco de pruebas antes del envío. Previa solicitud, se puede realizar una segunda prueba, en presencia del cliente, de acuerdo con los procedimientos indicados en el formulario de prueba. (No disponible para unidades con mezclas de glicol).

**Prueba acústica** – Previa solicitud, se puede realizar una prueba en presencia del cliente (no disponible para unidades con mezcla de glicol).