

**Valores de recuperación de calor total
EWAD-D-S**

EWCLWC	*Modelo EWAD-D-SS*	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
40/45	390	348	154	427	85%	5,02
	440	391	165	473	85%	5,23
	470	423	183	515	85%	5,13
	510	453	200	555	85%	5,05
	530	484	213	592	85%	5,06
	560	510	226	552	75%	4,70
	580	533	219	488	65%	4,67
40/50	390	332	156	415	85%	4,79
	440	373	167	459	85%	4,99
	470	403	185	500	85%	4,89
	510	432	202	539	85%	4,81
	530	461	215	575	85%	4,82
	560	486	228	536	75%	4,47
	580	508	221	474	65%	4,44
45/55	390	332	158	294	60%	3,97
	440	373	169	325	60%	4,13
	470	403	187	354	60%	4,06
	510	432	204	382	60%	3,99
	530	461	217	407	60%	4,00
	560	486	231	358	50%	3,66
	580	508	223	314	43%	3,68

EWCLWC	*Modelo EWAD-D-SL*	*Modelo EWAD-D-SR*	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
40/45	180	180	167	76,7	207	85%	4,88
	200	190	179	75,1	216	85%	5,27
	230	220	205	80,0	243	85%	5,60
	250	240	224	88,4	265	85%	5,54
	260	250	238	102	289	85%	5,19
	280	270	251	109	306	85%	5,12
	300	280	272	120	333	85%	5,04
	320	310	294	124	314	75%	4,89
	370	370	345	137	314	65%	4,81
	400	400	391	165	473	85%	5,23
	440	440	423	183	515	85%	5,13
	480	480	453	200	555	85%	5,05
	510	510	484	213	592	85%	5,06
	530	530	510	226	552	75%	4,70
40/50	180	180	159	77,5	201	85%	4,65
	200	190	171	75,9	210	85%	5,02
	230	220	196	80,8	235	85%	5,33
	250	240	213	89,3	257	85%	5,27
	260	250	227	103	281	85%	4,94
	280	270	240	110	297	85%	4,88
	300	280	259	121	323	85%	4,81
	320	310	281	125	305	75%	4,66
	370	370	329	138	304	65%	4,58
	400	400	373	167	459	85%	4,99
	440	440	403	185	500	85%	4,89
	480	480	432	202	539	85%	4,81
	510	510	461	215	575	85%	4,82
	530	530	486	228	536	75%	4,47
45/55	180	180	159	78,4	143	60%	3,85
	200	190	171	76,8	149	60%	4,16
	230	220	196	81,7	167	60%	4,43
	250	240	213	90,4	182	60%	4,38
	260	250	227	104	199	60%	4,11
	280	270	240	111	210	60%	4,05
	300	280	259	122	229	60%	3,99
	320	310	281	127	204	50%	3,82
	370	370	329	140	202	43%	3,80
	400	400	373	169	325	60%	4,13
	440	440	403	187	354	60%	4,06
	480	480	432	204	382	60%	3,99
	510	510	461	217	407	60%	4,00
	530	530	486	231	358	50%	3,66

EWCLWC	*Modelo EWAD-D-SX*	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
40/45	210	179	75,1	216	85%	5,27
	230	205	80,0	243	85%	5,60
	250	224	88,4	265	85%	5,54
	270	238	102	289	85%	5,19
	290	251	109	306	85%	5,12
	300	272	120	333	85%	5,04
	310	294	124	314	75%	4,89
	370	348	154	427	85%	5,02
	410	391	165	473	85%	5,23
	450	423	183	515	85%	5,13
40/50	210	171	75,9	210	85%	5,02
	230	196	80,8	235	85%	5,33
	250	213	89,3	257	85%	5,27
	270	227	103	281	85%	4,94
	290	240	110	297	85%	4,88
	300	259	121	323	85%	4,81
	310	281	125	305	75%	4,66
	370	332	156	415	85%	4,79
	410	373	167	459	85%	4,99
	450	403	185	500	85%	4,89
45/55	210	171	76,8	149	60%	4,16
	230	196	81,7	167	60%	4,43
	250	213	90,4	182	60%	4,38
	270	227	104	199	60%	4,11
	290	240	111	210	60%	4,05
	300	259	122	229	60%	3,99
	310	281	127	204	50%	3,82
	370	332	158	294	60%	3,97
	410	373	169	325	60%	4,13
	450	403	187	354	60%	4,06

NOTAS

Cc (capacidad de refrigeración)

PI (consumo de la unidad)

Hc (capacidad de recuperación de calor de la calefacción)

%Hc (porcentaje de calor recuperado)

EER Hc (coeficiente de rendimiento durante la recuperación de calor = (capacidad de enfriamiento + calefacción) / consumo)

EWCLWC (condensador de recuperación de calor del agua que entra)

LWC (condensador de recuperación de calor del agua que sale)

Los datos hacen referencia a:

LWE (evaporador del agua de salida) = 7 °C

Mismo flujo del evaporador que en condiciones de enfriamiento nominales

Temperatura de aire de entrada del condensador = 35 °C

0,0176 m² 0,0176 m² °C/kW.