

**Valores de recuperación parcial de calor
EWAD-D-S**

EWC/LWC	"Modelo EWAD-D-SS"	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
50/60	390	332	161	173	35%	3,13
	440	373	172	191	35%	3,27
	470	403	189	207	35%	3,24
	510	432	206	223	35%	3,18
	530	461	219	238	35%	3,19
	560	486	233	216	30%	3,01
	580	508	225	191	26%	3,10

EWC/LWC	"Modelo EWAD-D-SL"	"Modelo EWAD-D-SR"	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
50/60	180	180	159	80,0	84	35%	3,03
	200	190	171	78,4	87	35%	3,30
	230	220	196	83,3	98	35%	3,52
	250	240	213	92,2	107	35%	3,48
	260	250	227	105	116	35%	3,28
	280	270	240	112	123	35%	3,23
	300	280	259	124	134	35%	3,18
	320	310	281	128	123	30%	3,15
	370	370	329	141	122	26%	3,20
	400	400	373	172	191	35%	3,27
	440	440	403	189	207	35%	3,24
	480	480	432	206	223	35%	3,18
	510	510	461	219	238	35%	3,19
	530	530	486	233	216	30%	3,01

EWC/LWC	"Modelo EWAD-D-SX"	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
50/60	210	171	78,4	87	35%	3,30
	230	196	83,3	98	35%	3,52
	250	213	92,2	107	35%	3,48
	270	227	105	116	35%	3,28
	290	240	112	123	35%	3,23
	300	259	124	134	35%	3,18
	310	281	128	123	30%	3,15
	370	332	161	173	35%	3,13
	410	373	172	191	35%	3,27
	450	403	189	207	35%	3,24
	490	432	206	223	35%	3,18

NOTAS

Cc (capacidad de refrigeración)

Pi (consumo de la unidad)

Hc (capacidad de recuperación de calor de la calefacción)

%Hc (porcentaje de calor recuperado)

EER Hc (coeficiente de rendimiento durante la recuperación de calor = (capacidad de enfriamiento + calefacción) / consumo)

EWC (condensador de recuperación de calor del agua que entra)

LWC (condensador de recuperación de calor del agua que sale)

Los datos hacen referencia a:

LWE (evaporador del agua de salida) = 7 °C

Mismo flujo del evaporador que en condiciones de enfriamiento nominales

Temperatura de aire de entrada del condensador = 35 °C

0,0176 m² 0,0176 m °C/KW.