Valores de recuperación de calor total
EWAD~D-X

EWC/LWC	"Modelo EWAD~D-XS"	"Modelo EWAD~D-XR"	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
40/45	250	240	231	69,3	255	85%	7,02
	280	270	258	83,5	291	85%	6,57
	300	300	283	95,8	322	85%	6,31
	330	320	306	105	350	85%	6,22
	350	350	328	114	376	85%	6,15
	380	370	353	121	356	75%	5,83
	400	390	376	130	329	65%	5,42
	470	460	429	153	495	85%	6,03
	520	510	486	170	558	85%	6,14
	580	560	532	185	537	75%	5,78
	620	600	575	201	504	65%	5,36
40/50	250	240	220	70,1	247	85%	6,67
	280	270	246	84,4	281	85%	6,25
	300	300	270	96,7	311	85%	6,01
	330	320	292	106	338	85%	5,92
	350	350	313	116	364	85%	5,85
	380	370	336	123	344	75%	5,54
	400	390	359	131	318	65%	5,15
	470	460	409	155	479	85%	5,74
	520	510	463	172	540	85%	5,85
	580	560	507	187	520	75%	5,50
	620	600	548	203	488	65%	5,10
45/55	250	240	220	70,9	175	60%	5,58
	280	270	246	85,3	199	60%	5,22
	300	300	270	97,6	220	60%	5,02
	330	320	292	107	239	60%	4,94
	350	350	313	117	258	60%	4,89
	380	370	336	124	230	50%	4,57
	400	390	359	133	211	43%	4,30
	470	460	409	156	339	60%	4,79
	520	510	463	173	382	60%	4,88
	580	560	507	189	348	50%	4,53
	620	600	548	205	324	43%	4,25

NOTAS

Cc (capacidad de refrigeración
Pi (consumo de la unidad)
Hc (capacidad de recuperación de calor de la calefacción)
%Hc (porcentaje de calor recuperado)
EER Hc (coef ciente de rendimiento durante la recuperación de calor = (capacidad de enfriamiento + calefacción) / consumo)
EWC (condensador de recuperación de calor del agua que entra)
LWC (condensador de recuperación de calor del agua que sale)

Los datos hacen referencia a:
LWE (evaporador del agua de salida) = 7 °C
Mismo f ujo del evaporador que en condiciones de enfriamiento nominales
Temperatura de aire de entrada del condensador = 35°C
0,0176 m^2 0,0176 m ºC/kW.