Valores de recuperación parcial de calor
EWAD~D-X

EWC/LWC	"Modelo EWAD~D-XS"	"Modelo EWAD~D-XR"	CC (kW)	PI (kW)	HC (kW)	% HC	EER Hc
50/60	250	240	220	72,2	102	35%	4,47
	280	270	246	87,0	117	35%	4,17
	300	300	270	98,6	129	35%	4,04
	330	320	292	108	140	35%	3,98
	350	350	313	118	151	35%	3,93
	380	370	336	125	138	30%	3,79
	400	390	359	134	128	26%	3,63
	470	460	409	158	198	35%	3,85
	520	510	463	175	223	35%	3,93
	580	560	507	190	209	30%	3,76
	620	600	548	207	196	26%	3,59

NOTAS

Cc (capacidad de refrigeración
Pi (consumo de la unidad)
Hc (capacidad de recuperación de calor de la calefacción)
%Hc (porcentaje de calor recuperado)
EER Hc (coef ciente de rendimiento durante la recuperación de calor = (capacidad de enfriamiento + calefacción) / consumo)
EWC (condensador de recuperación de calor del agua que entra)
LWC (condensador de recuperación de calor del agua que sale)

Los datos hacen referencia a:
LWE (evaporador del agua de salida) = 7 °C
Mismo f ujo del evaporador que en condiciones de enfriamiento nominales
Temperatura de aire de entrada del condensador = 35°C
0,0176 m^2 0,0176 m ºC/kW.