

## **Sección de control - características principales**

- Gestión de la capacidad progresiva del compresor y modulación de ventiladores.
- Las enfriadoras pueden funcionar en condición de fallo parcial.
- Funcionamiento de rutina completo siempre que haya:
  - valor de temperatura ambiente alta
  - carga térmica alta
  - alta temperatura de agua de entrada al evaporador (arranque)
- Visualización de temperatura de agua de entrada/salida del evaporador.
- Visualización de temperatura ambiente exterior.
- Visualización de presión y temperatura de evaporación-condensación, recalentamiento de descarga y aspiración para cada circuito.
- Regulación de temperatura de agua de salida del evaporador (tolerancia de temperatura = 0,1°C)
- Contador de horas de funcionamiento de las bombas del evaporador y del compresor.
- Visualización de estado de los dispositivos de seguridad.
- Número de arranques y horas de funcionamiento del compresor.
- Gestión optimizada de la carga del compresor.
- Gestión del ventilador conforme a la presión de condensación.
- Reinicie en caso de fallo de alimentación (automático / manual).
- Carga suave (gestión optimizada de la carga de los compresor durante el arranque).
- Arranque a temperatura alta del agua del evaporador.
- Restauración de retorno (restauración del punto de ajuste en base a la temperatura de agua de retorno).
- Restauración OAT (temperatura ambiente exterior).
- Restauración de punto de ajuste (opcional).
- Aplicación y actualización del sistema con tarjetas SD comerciales.
- Puerto Ethernet para servicio remoto o local mediante navegadores Web estándar.
- Para facilitar la restauración, se pueden almacenar dos conjuntos diferentes de parámetros por defecto.

## **Dispositivo de seguridad / lógica para cada circuito de refrigerante**

- Alta presión (presostato).
- Alta presión (transductor)
- Presión baja (transductor)
- Disyuntor de circuito de los ventiladores.
- Temperatura de descarga de compresor alta.
- Temperatura de devanado del motor alta.
- Monitor de fases.
- Relación de presión baja.
- Caída de presión de aceite alta
- Presión de aceite baja.
- No hay cambio de presión durante el arranque.

## **Seguridad del sistema**

- Monitor de fases.
- Bloqueo de temperatura ambiente baja.
- Protección contra congelamiento

## **Tipo de regulación**

Regulación proporcional + integral + derivativa en la sonda de salida de agua de salida del evaporador.