

**Refrigeración
modelosOPZL N**

Tamb		20		25		30		35		40	
LWE	Tamaño	CC	PI	CC	PI	CC	PI	CC	PI	CC	PI
-10	016	12,4	6,54	12,4	7,11	12,2	7,80	11,8	8,37	11,2	8,97
	021	17,6	8,61	17,5	9,08	17,0	9,8	16,3	10,6	15,3	11,6
	025	18,1	8,86	18,0	9,31	17,6	10,1	16,8	10,8	15,8	11,9
	032	25,4	12,2	24,6	13,5	22,7	14,9	20,8	16,3	16,8	14,3
	040	34,9	16,1	34,4	17,5	33,4	19,0	31,9	20,3	30,0	22,3
	050	35,3	16,5	35,0	18,1	34,0	19,6	32,6	21,0	30,7	23,0
	064	49,3	23,4	47,4	25,9	43,7	28,6	40,3	31,5	32,1	27,0
-5	016	15,3	6,89	15,2	7,39	14,9	8,09	14,3	8,68	13,5	9,28
	021	21,0	9,13	20,9	9,42	20,4	10,2	19,6	10,9	18,5	12,0
	025	21,5	8,91	21,4	9,65	21,0	10,5	20,0	11,2	18,9	12,2
	032	29,5	12,6	29,2	14,0	27,6	15,5	25,2	17,1	22,7	17,8
	040	41,4	16,6	41,1	18,2	39,9	19,7	38,2	21,0	36,1	23,1
	050	41,9	17,1	41,7	18,8	40,6	20,3	39,0	21,7	36,8	23,8
	064	57,4	24,3	56,6	26,9	53,1	29,7	49,1	32,5	40,0	29,7

Símbolos

CC: Capacidad de refrigeración [kW]
 PI: Consumo [kW]
 LWE: Temperatura del agua de impulsión del evaporador [°C]
 Tamb: Temperatura ambiente [°C]

Notas

- Capacidad de refrigeración [kW]
Capacidad de acuerdo con EN14511:2013 y válida para el rango de agua fría Dt = 3-8°C
- Consumo [kW]
El consumo es el consumo total según EN14511:2013
- El uso de glicol y otros anticongelantes
Los factores de corrección de la capacidad de refrigeración y el consumo dependen del tipo de anticongelante usado y de su concentración.