

**Refrigeración
modelosOPZL P**

| Tamb | | 20 | | 25 | | 30 | | 35 | | 40 | |
|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| LWE | Tamaño | CC | PI | CC | PI | CC | PI | CC | PI | CC | PI |
| -10 | 016 | 12,7 | 6,44 | 12,7 | 7,01 | 12,5 | 7,69 | 12,1 | 8,27 | 11,5 | 8,87 |
| | 021 | 18,2 | 8,23 | 18,0 | 8,96 | 17,4 | 9,73 | 16,7 | 10,4 | 15,7 | 11,5 |
| | 025 | 18,4 | 8,41 | 18,3 | 9,17 | 17,8 | 9,96 | 17,1 | 10,6 | 16,1 | 11,7 |
| | 032 | 25,9 | 12,1 | 25,0 | 13,3 | 23,1 | 14,7 | 21,2 | 16,1 | 17,1 | 14,1 |
| | 040 | 35,5 | 16,1 | 35,1 | 17,6 | 34,0 | 19,1 | 32,5 | 20,4 | 30,6 | 22,4 |
| | 050 | 37,9 | 16,6 | 37,6 | 18,1 | 36,7 | 19,7 | 35,4 | 21,1 | 30,9 | 22,8 |
| | 064 | 50,0 | 23,3 | 48,1 | 25,7 | 44,4 | 28,4 | 41,0 | 31,1 | 32,7 | 26,7 |
| -5 | 016 | 15,7 | 6,79 | 15,7 | 7,30 | 15,3 | 7,99 | 14,7 | 8,58 | 13,9 | 9,18 |
| | 021 | 21,2 | 8,57 | 21,2 | 9,31 | 20,9 | 10,1 | 20,0 | 10,8 | 18,9 | 11,9 |
| | 025 | 21,9 | 8,79 | 21,8 | 9,52 | 21,3 | 10,3 | 20,4 | 11,0 | 19,3 | 12,1 |
| | 032 | 29,9 | 12,5 | 29,8 | 13,9 | 28,1 | 15,3 | 25,7 | 16,8 | 23,2 | 17,7 |
| | 040 | 42,3 | 16,8 | 41,8 | 18,2 | 40,6 | 19,7 | 38,9 | 21,1 | 36,8 | 23,2 |
| | 050 | 42,6 | 17,2 | 42,3 | 18,6 | 41,3 | 20,2 | 39,6 | 21,5 | 37,4 | 23,6 |
| | 064 | 58,1 | 24,1 | 57,4 | 26,8 | 53,9 | 29,6 | 49,2 | 32,5 | 41,3 | 29,7 |

Símbolos

CC: Capacidad de refrigeración [kW]
 PI: Consumo [kW]
 LWE: Temperatura del agua de impulsión del evaporador [°C]
 Tamb: Temperatura ambiente [°C]

Notas

- Capacidad de refrigeración [kW]
Capacidad de acuerdo con EN14511:2013 y válida para el rango de agua fría Dt = 3-8°C
- Consumo [kW]
El consumo es el consumo total según EN14511:2013
- El uso de glicol y otros anticongelantes
Los factores de corrección de la capacidad de refrigeración y el consumo dependen del tipo de anticongelante usado y de su concentración.