



- | | | | | | |
|-----------|---|----------|---|-----------|--|
| A1P | : Tarjeta de circuitos impresos (Principal) | K1R, K2R | : Relé magnético (K2M, K3M) | S1NPH | : Sensor de presión (Alta) |
| A2P | : Tarjeta de circuitos impresos (Filtro de ruido) | K3R | : Relé magnético (Y15) | S1NPL | : Sensor de presión (Baja) |
| A3P | : Tarjeta de circuitos impresos (Inverter) | K4R | : Relé magnético (Y25) | S1PH-S3PH | : Presostato (Alta) |
| A4P, A8P | : Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador) | K7R | : Relé magnético (E1HC) | T1A | : Sensor de corriente (A6P, A7P) |
| A5P | : Tarjeta de circuitos impresos (ABC I/P) | K8R | : Relé magnético (E2HC) | SD1 | : Alimentación de los dispositivos de seguridad |
| A6P, A7P | : Tarjeta de circuitos impresos (Sensor de corriente) | K9R | : Relé magnético (E3HC) | V1R | : Módulo de potencia (A4P, A8P) |
| BS1-B55 | : Presione el conmutador (Modo, ajuste, retorno, prueba, rearmar) | L1R | : Reactor | V1R | : Módulo de potencia (A3P) |
| C1 | : Condensador | M1C-M3C | : Motor (compresor) | X1A-X4A | : Conector (M1F, M2F) |
| C32,C66 | : Condensador | M1F, M2F | : Motor (ventilador) | X1M | : Regleta de terminales (Alimentación eléctrica) |
| DS1,DS2 | : Conmutador Dip | PS | : Comutación de la alimentación eléctrica (A1P,A3P) | X1M | : Regleta de terminales (Control de refrigerante)(A1P) |
| E1HC-E3HC | : Resistencia del cárter | Q1RP | : Circuito de detección de inversión de fase | Y2E | : Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración) |
| F101U | : Fusible (A4P, A8P) | Q1DI | : Disyuntor diferencial | Y15 | : Válvula solenoide (Gas caliente) |
| F1U,F2U | : Fusible (250V, 3,15A (1)) (A1P) | R24 | : Resistor (Sensor de corriente) (A4P, A8P) | Y25 | : Válvula solenoide (retorno de aceite) |
| FSU | : Fusible de obra | R1,R3 | : Resistor | Z1C-Z11C | : Filtro de ruido (núcleo de ferrita) |
| F400U | : Fusible (250V, 6,3A (1)) (A2P) | R7B | : Resistor (limitador de corriente) | Z1F | : Filtro de ruido (con amortiguador de máximos) |
| H1P-H8P | : Luz piloto (monitor de servicio: naranja) | R11 | : Termistor (aire) (A1P) | | |
| | : [H2P]Preparación de prueba ----- Parpadeando | R2T | : Termistor (Succión) | | |
| | : Detección de los errores de funcionamiento,--- Encendido | R31T | : Termistor (M1C Descarga) | | |
| | : Luz piloto (monitor de servicio: verde) | R32T | : Termistor (M2C Descarga) | | |
| | | R33T | : Termistor (M3C Descarga) | | |
| | | R4T | : Termistor (Desincrustador de hielo ó intercambiador de calor) | | |
| | | R5T | : Termistor (Salida ó intercambiador de calor) | | |
| | | R6T | : Termistor (tubo de líquido) | | |

Notas:

- Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
- : Cableado a montar en obra : Indicaciones de los componentes fuera de la caja de interruptores
- : Regleta de terminales : Conector
- : Terminal : Tierra de protección (tornillo)
- Quando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
- Consulte el manual de instalación para la conexión de los cables a la caja de distribución-transmisión exterior F1-F2 Transmisión exterior-exterior F1-F2 y cómo utilizar los interruptores DS1, DS2 y BS1-BS5.
- No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH.
- Colores: BLK: Negro / RED: Rojo / YLW: Amarillo / WHT: Blanco / PNK: Rosa / BRN: Marrón / GRY: gris / GRN: Verde / ORG: Naranja / BLU: Azul