

REFRIGERACIÓN - Tabla de rendimiento máximo modelos P OPZL

Tamb (°C)		20		25		30		35		40	
LWE	Tamaño	CC	PI	CC	PI	CC	PI	CC	PI	CC	PI
-10	016	12,2	6,38	12,2	6,92	12,0	7,57	11,6	8,12	11,0	8,68
	021	17,3	8,55	17,2	9,00	16,7	9,74	16,0	10,4	15,0	11,4
	025	17,5	9,02	17,4	9,46	17,0	10,2	16,2	10,9	15,2	12,0
	032	24,7	12,8	23,9	14,1	22,0	15,5	20,1	16,9	16,1	14,9
	040	34,3	16,4	33,8	17,8	32,8	19,3	31,3	20,6	29,4	22,6
	050	34,5	17,0	34,2	18,6	33,2	20,1	31,8	21,5	29,9	23,5
-5	064	48,4	25,0	46,5	27,6	42,8	30,4	39,4	33,5	31,2	28,8
	016	15,1	6,71	15,0	7,19	14,7	7,85	14,1	8,41	13,3	8,98
	021	20,7	9,05	20,6	9,33	20,1	10,1	19,3	10,7	18,2	11,8
	025	20,9	9,07	20,8	9,79	20,4	10,6	19,4	11,3	18,3	12,3
	032	28,8	13,2	28,5	14,6	26,9	16,1	24,5	17,7	22,0	18,5
	040	40,8	16,9	40,5	18,5	39,3	20,0	37,6	21,3	35,5	23,4
	050	41,1	17,6	40,9	19,3	39,8	20,8	38,2	22,2	36,0	24,3
	064	56,5	25,9	55,7	28,7	52,2	31,6	48,2	34,5	39,1	31,6

- SÍMBOLOS**
- CC: Capacidad de refrigeración (kW)
 - PI: Consumo (kW)
 - LWE: Temperatura de agua de salida del evaporador (°C)
 - Tamb: Temperatura ambiente (°C)

- NOTAS**
- Capacidad de refrigeración (CAP)
Capacidad de acuerdo con EN14511:2011 y válida para el rango de agua fría Dt = 3 - 8 °C.
 - Consumo (kW)
El consumo es la entrada total de energía según el estándar EN 14511:2011
 - Utilización de glicol y otros anticongelantes
Los factores de corrección para CC y PI son aplicables en función del tipo y concentración de anticongelante utilizado