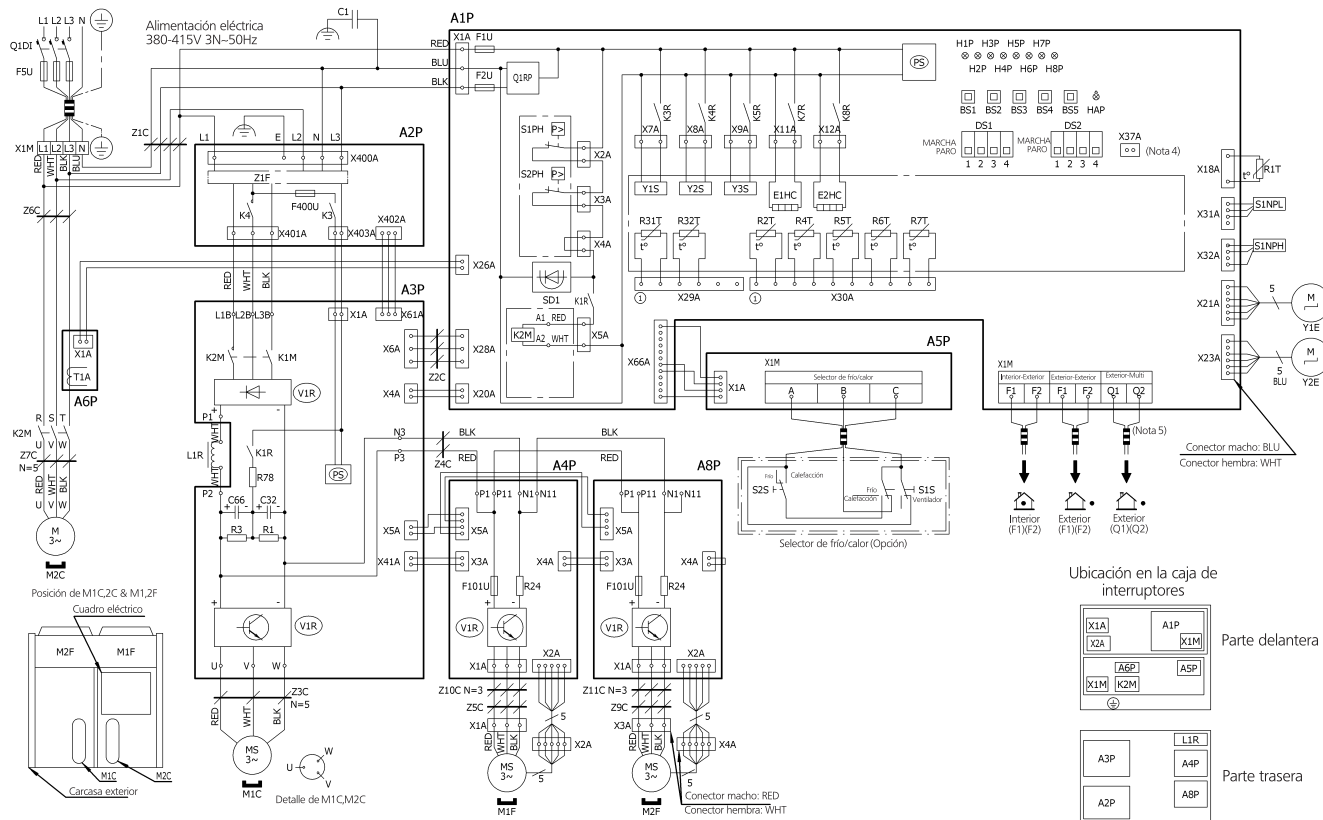


# EWA/YQ25,50BA



A1P	: Tarjeta de circuitos impresos (Principal)	K4	: Contactor magnético(M1C)	R6T	: Termistor (tubo de líquido)
A2P	: Tarjeta de circuitos impresos (Filtro de ruido)	K2M	: Contactor magnético(M2C)	R7T	: Termistor (Acumulador)
A3P	: Tarjeta de circuitos impresos (Inverter)	K1R	: Relé magnético (K2M)	S1NPH	: Sensor de presión (Alta)
A4P, A8P	: Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador)	K3R	: Relé magnético (Y1S)	S1NPL	: Sensor de presión (Baja)
A5P	: Tarjeta de circuitos impresos (ABC I/P)	K4R	: Relé magnético (Y2S)	S1PH,S2PH	: Presostato (Alta)
A6P	: Tarjeta de circuitos impresos (Sensor de corriente)	K5R	: Relé magnético (Y3S)	T1A	: Sensor de corriente (A6P)
BS1-B55	: Presione el conmutador (Modo, ajuste, retorno, prueba, rearmar)	K7R	: Relé magnético (E1HC)	SD1	: Alimentación de los dispositivos de seguridad
C1	: Condensador	K8R	: Relé magnético (E2HC)	V1R	: Módulo de potencia (A3P, A4P, A8P)
C32,C66	: Condensador	L1R	: Reactor	V1R	: Puente diodo (A3P)
DS1,DS2	: Conmutador Dip	M1C, M2C	: Motor (compresor)	X1A-X4A	: Conector (M1F, M2F)
E1HC, E2HC	: Resistencia del cárter	M1F, M2F	: Motor (ventilador)	X1M	: Regleta de terminales (Alimentación eléctrica)
F101U	: Fusible (A4P, A8P)	PS	: Conmutación de la alimentación eléctrica (A1P,A3P)	X1M	: Regleta de terminales (Control de refrigerante) (A1P)
F11U,F2U	: Fusible (250V, 3.15A (T)) (A1P)	Q1RP	: Circuito de detección de inversión de fase	X1M	: Regleta de terminales (ASP)
F5U	: Fusible de obra	Q1DI	: Disyuntor diferencial	Y1E	: Válvula de expansión electrónica (Principal)
F400U	: Fusible (250V, 6.3A (T)) (A2P)	R24	: Resistor (Sensor de corriente) (A4P, A8P)	Y2E	: Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración)
H1P-H8P	: Luz piloto (monitor de servicio: naranja)	R1,R3	: Resistor	Y1S	: Válvula solenoide (Gas caliente)
HAP	: Luz piloto (monitor de servicio: verde)	R78	: Resistor (limitador de corriente)	Y2S	: Válvula solenoide (retorno de aceite)
K1R	: Relé magnético	R8T	: Termistor (aire) (A1P)	Y3S	: Válvula solenoide (Válvula de 4 vías)
K3	: Relé magnético	R2T	: Termistor (Succión)	Z1C-Z11C	: Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
K1M,K2M	: Contactor magnético(M1C)	R31T	: Termistor (M1C Descarga)	Z1F	: Filtro de ruido (con amortiguador de máximos)
		R32T	: Termistor (M2C Descarga)		
		R4T	: Termistor (Desincrustador de hielo ù intercambiador de calor)		
		R5T	: Termistor (Salida ù intercambiador de calor)		

Selector de frío/calor	S1S	: Conmutador selector (Ventilador/Frío-Calefacción)
S2S	: Conmutador selector (Frio-Calefacción)	

## Notas:

- Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
- : Cableado a montar en obra
- : Regleta de terminales : Conector
- : Terminal : Tierra de protección (tornillo)
- Quando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
- Consulte el manual de instalación para la conexión de los cables a la caja de distribución-transmisión exterior F1-F2 Transmisión exterior-exterior F1-F2, transmisión exterior-múltiple Q1-Q2 y utilización de los interruptores BS1-B55 y DS1, DS2.
- No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH.
- Colores: BLK: Negro / RED: Rojo / YLW: Amarillo / WHT: Blanco / PNK: Rosa / BRN: Marrón / GRY: gris / GRN: Verde / ORG: Naranja / BLU: Azul