



# EWA/YQ32BA

Modelos	E	F	G
EWA/YQ32BAWN	870	606	380
EWA/YQ32BAWP	850	595	385

Legenda:

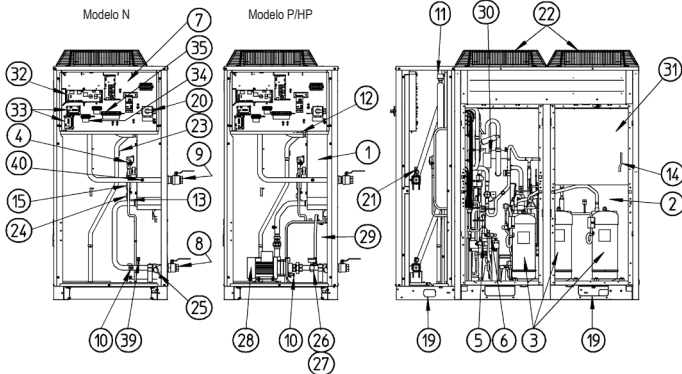
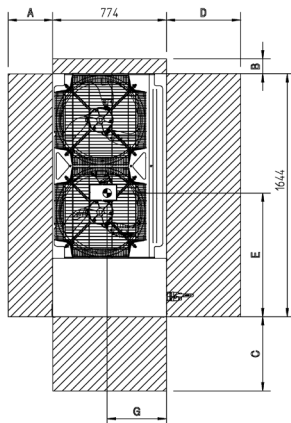
 Espacio necesario alrededor de la unidad para mantenimiento y admisión de aire  
 Centro de gravedad

## NOTAS

	1	2
A	300	500
B	100	500
C	500	500
D	500	500

1= Distancia desde la pared (u otra unidad) para zonas sin fuertes nevadas.

2= Distancia desde la pared (u otra unidad) para zonas con fuertes nevadas.



01	Intercambiador de calor de placas soldadas
02	Batería
03	Compresor
04	Válvula de expansión
05	Válvula de cierre de gas
06	Válvula de cierre de líquido
07	Caja de interruptores del módulo hidráulico
08	ENTRADA de agua entrada (Válvula de cierre hembra 1-1/4 G)
09	SALIDA de agua entrada (Válvula de cierre hembra 1-1/4 G)
10	Drenaje de agua
11	Purga de aire
12	Sensor de temperatura del agua de salida
13	Sensor de temperatura del agua de entrada
14	Sensor de temperatura ambiente
15	Filtro de refrigerante
16	Toma de alimentación eléctrica (045)
17	Toma de alimentación de baja tensión (029)
18	Toma de alimentación de alta tensión (029)
19	Chincho para elevación
20	Commutador principal de aislamiento
21	Interruptor de flujo
22	Ventilador
23	Sensor del tubo de gas
24	Sensor de tubo de líquido
25	Filtro de agua
26	Válvula de seguridad de agua (Opcional)
27	Manómetro del agua (Opcional)
28	Bomba (Opcional)
29	Vaso de expansión (Opcional)
30	Acumulador
31	Caja de interruptores del módulo exterior
32	PCI principal del módulo hidráulico
33	PCI de demanda (Opcional)
34	Terminal de baja tensión
35	Terminal de alta tensión
36	Módulo exterior de panel de servicio
37	Panel de servicio del módulo hidráulico
38	Panel de servicio de la caja de interruptores del módulo hidráulico
39	Puerto de presión de agua antes del intercambiador de calor de placas soldadas
40	Puerto de presión de agua después del intercambiador de calor de placas soldadas

