

Valores de recuperación de calor total
EWWD170-320G-SS

Tamaño	ELWT (°C)	TEMPERATURA DE AGUA DE RECUPERACIÓN DE CALOR (°C)											
		30/35			35/40			40/45			45/50		
		Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)
170	4	152	37,5	189	145	42,3	188	139	47,5	186	132	53,1	185
	5	156	37,7	194	150	42,5	192	143	47,6	191	136	53,3	189
	6	161	37,8	199	155	42,6	197	148	47,8	196	141	53,5	194
	7	166	38,0	204	160	42,8	202	153	48,0	201	145	53,7	199
	8	172	38,1	210	165	43,0	208	157	48,2	206	150	53,9	204
	9	177	38,3	215	170	43,2	213	162	48,5	211	155	54,1	209
210	4	185	45,0	230	177	50,8	228	169	57,0	226	160	63,7	224
	5	190	45,2	236	183	51,0	234	174	57,2	232	166	64,0	230
	6	196	45,4	242	188	51,2	240	180	57,5	238	171	64,2	235
	7	203	45,6	248	194	51,4	246	186	57,7	244	177	64,5	241
	8	209	45,8	255	200	51,7	252	192	58,0	250	183	64,7	247
	9	215	46,0	261	207	51,9	258	198	58,2	256	188	65,0	253
260	4	234	55,9	290	224	63,0	287	214	70,6	284	203	78,8	282
	5	242	56,2	298	232	63,3	295	221	70,9	292	210	79,1	289
	6	250	56,5	306	239	63,6	303	228	71,3	300	217	79,5	296
	7	258	56,8	314	247	63,9	311	236	71,6	307	224	79,9	304
	8	266	57,0	323	255	64,3	319	243	72,0	315	231	80,3	312
	9	274	57,3	331	263	64,6	327	251	72,4	323	239	80,7	320
300	4	270	65,4	335	257	71,1	329	245	77,7	323	232	85,1	318
	5	279	66,3	345	266	72,0	338	253	78,5	332	240	85,9	326
	6	288	67,3	356	275	72,9	348	262	79,4	341	249	86,7	335
	7	298	68,3	366	285	73,9	359	271	80,3	351	257	87,5	344
	8	308	69,3	377	294	74,9	369	280	81,2	361	265	88,4	354
	9	317	70,3	388	304	75,9	380	289	82,2	371	274	89,3	364
320	4	306	75,1	381	293	84,7	378	280	95,0	375	266	106	372
	5	316	75,4	391	303	85,0	388	289	95,4	384	275	107	381
	6	326	75,7	401	312	85,4	398	298	95,8	394	284	107	391
	7	336	76,0	412	322	85,7	408	308	96,2	404	293	108	401
	8	346	76,3	423	332	86,1	418	318	96,6	414	303	108	411
	9	357	76,6	433	343	86,5	429	328	97,0	425	312	108	421

NOTAS

El consumo y la capacidad de refrigeración nominales se basan en ΔT = temperatura de agua de recuperación de calor del condensador y del agua de entrada/salida del evaporador (5°C)

factor de ensuciamiento del evaporador = 0,0176 m² °C/kW; factor de ensuciamiento del condensador = 0,0440 m² °C/kW

Cc (capacidad de refrigeración)

Pi (consumo de la unidad)

Hc (capacidad de recuperación de calor de calefacción)