

Valores de recuperación de calor total
EWWD380-600G-SS

Tamaño	ELWT (°C)	TEMPERATURA DE AGUA DE RECUPERACIÓN DE CALOR (°C)											
		30/35			35/40			40/45			45/50		
		Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)	Cc (kW)	Pi (kW)	Hc (kW)
380	4	341	82,7	424	327	93,2	420	312	105	416	296	117	413
	5	352	83,1	435	338	93,6	431	322	105	427	306	117	423
	6	363	83,4	447	348	94,1	443	333	106	438	316	118	434
	7	375	83,8	459	360	94,5	454	344	106	450	327	118	445
	8	387	84,1	471	371	94,9	466	355	106	461	338	119	456
	9	398	84,4	483	382	95,3	478	366	107	473	348	119	468
420	4	369	90,1	459	354	102	455	338	114	452	321	128	448
	5	381	90,5	472	365	102	467	349	115	463	331	128	459
	6	393	90,8	484	377	102	479	360	115	475	343	128	471
	7	405	91,2	496	389	103	492	372	115	487	354	129	483
	8	418	91,6	509	401	103	504	384	116	499	365	130	495
	9	430	92,0	522	413	104	517	396	116	512	377	130	507
460	4	413	101	514	396	114	509	378	127	505	359	142	501
	5	427	101	528	409	114	523	390	128	518	371	143	514
	6	440	102	542	422	115	537	403	129	532	383	144	527
	7	454	102	556	435	115	550	416	129	545	396	144	540
	8	468	103	570	449	116	564	429	130	559	409	145	553
	9	482	103	585	463	116	579	443	130	573	422	145	567
500	4	457	111	569	438	126	564	418	141	559	397	157	554
	5	472	112	584	452	126	578	432	141	573	410	158	568
	6	487	113	599	467	127	594	446	142	588	424	159	582
	7	502	113	615	482	127	609	460	143	603	438	159	597
	8	517	114	631	497	128	625	475	143	618	452	160	612
	9	533	114	647	512	129	640	490	144	634	466	161	627
600	4	530	130	659	505	141	647	481	155	635	454	169	624
	5	547	132	679	523	143	666	497	156	653	470	171	641
	6	565	133	698	540	145	685	514	158	672	487	172	659
	7	583	135	718	558	147	705	531	160	691	504	174	678
	8	602	137	739	576	148	724	549	161	710	521	176	696
	9	621	139	760	594	150	745	567	163	730	538	178	716

NOTAS

El consumo y la capacidad de refrigeración nominales se basan en ΔT = temperatura de agua de recuperación de calor del condensador y del agua de entrada/salida del evaporador (5°C)

factor de ensuciamiento del evaporador = 0,0440 m² °C/kW; factor de ensuciamiento del condensador = 0,0440 m² °C/kW

Cc (capacidad de refrigeración)

Pi (consumo de la unidad)

Hc (capacidad de recuperación de calor de calefacción)