

# Especificaciones técnicas para la enfriadora de tornillo refrigerada por agua

## GENERAL

La enfriadora de tornillo refrigerada por agua se diseñará y fabricará conforme a las siguientes directivas europeas:

Construcción del recipiente a presión	97/23/EC (PED)
Directiva sobre maquinaria	2006/42/EC
Tensión baja	2006/95/EC
Compatibilidad electromagnética	2004/108/EC
Códigos eléctricos y de seguridad	EN 60204-1 / EN 60335-2-40
Normas de calidad de fabricación	UNI – EN ISO 9001:2004

La unidad será probada con carga plena en fábrica en las condiciones de trabajo y los valores de temperatura del agua pedidos en las especificaciones. Antes del envío se realizará una prueba completa para evitar pérdidas.

La enfriadora se entregará en el lugar de trabajo completamente montada y cargada con la cantidad correcta de aceite y refrigerante.

Se cumplirán las instrucciones del fabricante sobre equipos de montaje y manipulación.

La unidad podrá arrancar y funcionar de forma normal a plena carga y a una temperatura de aire exterior de.... °C a .... °C con una temperatura de agua de salida del evaporador de entre ... °C y ... °C

Todos los datos de rendimiento de las unidades deben ser certificados por **Eurovent**.

## REFRIGERANTE

Sólo se aceptará R-134a.

## RENDIMIENTO

- ✓ Número de enfriadores refrigerados por agua: .....
- ✓ Capacidad de refrigeración para enfriadora de tornillo refrigerada por agua: ..... kW
- ✓ Consumo de la enfriadora de tornillo refrigerada por agua en modo de refrigeración: ..... kW
- ✓ Temperatura del agua de entrada del evaporador multitubular de envolvente, de tipo inundado en modo de refrigeración: ..... °C
- ✓ Temperatura del agua de salida del evaporador multitubular de envolvente, de tipo inundado en modo de refrigeración: ..... °C
- ✓ Caudal de agua del evaporador multitubular de envolvente, de tipo inundado: ..... l/s
- ✓ Temperatura del agua de entrada del condensador multitubular de envolvente, de tipo inundado en modo de refrigeración: ..... °C
- ✓ Temperatura del agua de salida del condensador multitubular de envolvente, de tipo inundado en modo de refrigeración: ..... °C
- ✓ Caudal de agua del condensador multitubular de envolvente, de tipo inundado: ..... l/s
- ✓ La unidad debe funcionar en un rango de electricidad a: 400 V ±10%, trifásica, 50 Hz sin neutral y tendrá solamente un punto de conexión para alimentación.

## DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

La enfriadora debe incluir de serie: circuito de refrigerante individual, compresores monotornillo semiherméticos, dispositivo de expansión electrónico (EEXV), intercambiadores de calor de casco y tubo de tipo inundado, refrigerante R-134a, sistema de lubricación, componentes de arranque del motor, sistema de control y todos los componentes necesarios para un funcionamiento seguro y estable de la unidad.

Cada enfriadora se montará en fábrica sobre una sólida estructura de base, de acero bañado en cinc, protegida por pintura de epoxi.

## NIVEL DE RUIDO Y VIBRACIONES

El nivel de presión de sonido a una distancia de 1 metro en condiciones de campo libre, semiesféricas, no será de más de .....dB(A). Los niveles de presión sonora deberán cumplir con la norma ISO 3744.

No se aceptarán otros tipos de clasificación. El nivel de vibración no debe ser superior a 2 mm/s.

## DIMENSIONES

Las dimensiones de la unidad no deben superar las indicaciones siguientes:

- ✓ longitud de la unidad ..... mm,
- ✓ anchura de la unidad ..... mm,
- ✓ altura de la unidad ..... mm.