

COMPONENTES DE LA ENFRIADORA

Compresores

- ✓ Tipo monotornillo semihermético con un rotor helicoidal principal que empalma con el rotor de entrada. El rotor de entrada será de un material compuesto modificado impregnado de carbono. Los soportes de los rotores de entrada serán de fundición.
- ✓ Se usará inyección de aceite para obtener EER (relación de eficacia de energía) a una presión de condensación alta y niveles de presión de sonido bajos en cada condición de carga.
- ✓ La presión diferencial del sistema del refrigerante asegurará el caudal de aceite a través de un filtro de aceite de cartucho de capacidad total, 0,5 micrones, reemplazable en servicio, en el interior del compresor.
- ✓ La presión diferencial del sistema del refrigerante asegurará la inyección de aceite en todas las piezas móviles del compresor para lubricarlas correctamente. No se admite un sistema de lubricación de bomba de aceite eléctrico.
- ✓ El enfriamiento del aceite del compresor se deberá realizar, cuando sea necesario, por inyección de líquido refrigerante. No se aceptará un intercambiador de calor dedicado, con tuberías adicionales, para enviar el aceite del compresor al intercambiador de calor y viceversa.
- ✓ Los compresores contarán con un separador de aceite integrado de alto rendimiento, y un filtro de aceite incorporado de tipo cartucho.
- ✓ El compresor será de accionamiento eléctrico directo, sin transmisión por rueda dentada entre el tornillo y el motor eléctrico.
- ✓ Se incluirán dos medios de protección térmica mediante un termistor de protección contra temperaturas altas: un sensor de temperatura para proteger el motor y otro sensor para proteger la unidad y el aceite lubricante contra la temperatura alta del gas de descarga.
- ✓ El compresor contará con un calentador eléctrico de aceite-cárter.
- ✓ El compresor deberá poder ser mantenido completamente en la obra. No se aceptarán aquellos compresores desmontados y devueltos a fábrica.

Sistema de control de capacidad de refrigeración

- ✓ Cada unidad dispondrá de un microprocesador para controlar la posición de las válvulas deslizantes y el valor RPM instantáneo del motor.
- ✓ El control de capacidad de la unidad deberá ser infinitamente modulable, del 100% hasta el 25% en cada circuito (del 100% al 12,5% de la carga total de la unidad con dos compresores). La enfriadora permitirá el funcionamiento estable hasta un mínimo de 12,5% de la carga plena sin desvío del gas caliente.
- ✓ La descarga gradual es inaceptable debido a la fluctuación de temperatura del agua que sale del evaporador y la baja eficacia del compresor con carga parcial.
- ✓ El sistema graduará la unidad en base a la temperatura del agua de salida del evaporador, que será controlada mediante un bucle PID (control proporcional, integral y derivado).
- ✓ La lógica de control de la unidad controlará el nivel de frecuencia del motor eléctrico del compresor para adaptar la solicitud de carga de la planta y así mantener constante el punto de ajuste de la temperatura del agua refrigerada suministrada. En esta condición de funcionamiento, la lógica de control de la unidad debe modular el nivel de frecuencia eléctrica en un rango inferior y superior al valor de red eléctrica nominal fijado en 50 Hz.
- ✓ El control de la unidad del microprocesador detectará las condiciones que se aproximan a los límites de protección y llevará a cabo una acción autocorrectora antes de que se produzca una alarma. El sistema reducirá automáticamente la capacidad de la enfriadora cuando alguno de los siguientes parámetros esté fuera de su rango normal de funcionamiento:
 - o Presión de condensador alta
 - o Temperatura de refrigerante de evaporación baja
 - o Amperaje del motor del compresor

Evaporador

- ✓ Las unidades deberán estar equipadas con un evaporador de casco y tubo de tipo inundado con agua fluyendo dentro de los tubos y refrigerante hirviendo fuera. Los tubos deberán mejorarse para lograr la máxima transferencia de calor y enrollarse en lámina de acero y sellarse. Los tubos pueden sustituirse individualmente.
- ✓ El lado del agua deberá estar diseñado para una presión de funcionamiento máxima de 10 bares; se deberán proveer orificios de ventilación y drenaje.
- ✓ Las conexiones de agua serán conexiones del tipo VICTAULIC como estándar, para garantizar la desconexión mecánica rápida entre la unidad y la red hidráulica.