

Especificaciones técnicas para la enfriadora de tornillo condensada por agua

General

La enfriadora de tornillo refrigerada por agua será diseñada u fabricada en conformidad con las siguientes directivas europeas:

Construcción del depósito de presión	97/23/EC (PED)
Directiva sobre maquinaria	2006/42/EC
Baja tensión	2006/95/EC
Compatibilidad electromagnética	2004/108/EC
Códigos eléctricos y de seguridad	EN 60204-1 / EN 60335-2-40
Normativa de calidad en la fabricación	UNI - EN ISO 9001:2004

La unidad se probará a plena carga en fábrica con temperaturas de agua y condiciones de funcionamiento nominales. Antes del envío se someterá a una prueba completa para evitar pérdidas.

La enfriadora se enviará al lugar de trabajo completamente montada y cargada con refrigerante y aceite. Deberán cumplirse las instrucciones el fabricante en el montaje y manejo del equipo.

La unidad podrá arrancar y funcionar de manera estándar a plena carga y a una temperatura de fluido de entrada al condensador de . . . °C a . . . °C con una temperatura de fluido de salida del evaporador entre . . . °C y °C

Todos los rendimientos publicados de la unidades deberán estar certificados por **Eurovent**.

Refrigerante

Solo se aceptará el refrigerante HFC 134a.

Protección contra congelación

- ✓ Número de enfriadora de tornillo condensada por agua:
- ✓ Capacidad de refrigeración para una enfriadora de tornillo refrigerada por agua: kW
- ✓ Consumo para enfriadora de tornillo refrigerada por agua en modo de refrigeración: kW
- ✓ Temperatura del agua de entrada al evaporador de placa a placa en modo de refrigeración: °C
- ✓ Temperatura del agua de salida del evaporador de placa a placa en modo de refrigeración: °C
- ✓ Caudal de agua del evaporador de placa a placa: l/s
- ✓ Temperatura de agua de entrada al condensador de casco y tubo en el modo de refrigeración: °C
- ✓ Temperatura de agua de salida del condensador de casco y tubo en el modo de refrigeración: °C
- ✓ Caudal de agua del condensador de casco y tubo: l/s
- ✓ La unidad deberá funcionar con electricidad en rango 400V ±10%, trifásico, 50Hz sin neutro y solo deberá disponer de un punto de conexión de alimentación.

Descripción de la unidad

La enfriadora debería incluir, de serie; 1 o 2 circuitos de refrigerante independientes, compresores monotornillo giratorios semiherméticos, dispositivo de expansión electrónico (EEXV), evaporador de placa a placa de expansión directa y condensador de casco y tubo, refrigerante R134a, sistema de lubricación, componentes de arranque del motor, sistema de control y todos los componentes necesarios para un funcionamiento de la unidad estable y seguro.

La enfriadora se montará en la fábrica sobre una base estructural robusta, hecha de acero recubierto de zinc y recubierta con una pintura de epoxi.

Nivel sonoro y vibración

El nivel de presión sonora a 1 metro de distancia en condiciones de campo libre, semiesférico, no deberán sobrepasar dBA. Los niveles de presión sonora deben ser conformes a la norma ISO 3744. No se aceptará la conformidad con otras normas.

El nivel de vibración no deberá sobrepasar los 2 mm/s.

Dimensiones

Las dimensiones de la unidad no deberán exceder las indicaciones siguientes:

- ✓ longitud de la unidad: mm,
- ✓ anchura de la unidad: mm,
- ✓ altura de la unidad: mm.