

- Las pruebas en fábrica a las que son sometidas todas las unidades permiten garantizar arranques sin problemas. Las exhaustivas comprobaciones de control de calidad durante dichas pruebas se traducen en un ajuste apropiado del control del funcionamiento y de la protección del equipo y un funcionamiento correcto de la unidad antes de abandonar la fábrica.
- El sólido diseño del compresor monotornillo permite que sea tolerante con los líquidos que llegan. La enfriadora de tornillo podrá arrancar y funcionar en condiciones que a menudo dañan otros compresores.
- La carga extremadamente baja hace que el cojinete y el compresor sean más fiables. Las fuerzas equilibradas eliminan las cargas altas inherentes en los compresores de dos tornillos.
- Con el diseño básico del compresor monotornillo, el rotor del tornillo principal y los ejes del gaterotor se cruzan en ángulos rectos en el compresor. El resultado es un amplio espacio para ubicar los cojinetes de servicio pesado y el aumento de la fiabilidad del compresor puesto que no hay restricciones en cuanto al diseño de los cojinetes como ocurre en los compresores de dos tornillos.

Requisitos de código - Seguridad y cumplimiento de leyes/directivas

Todas las unidades han sido diseñadas y fabricadas de acuerdo con las selecciones aplicables de lo siguiente:

Construcción del recipiente a presión	97/23/EC (PED)
Directiva sobre maquinaria	2006/42/EC
Baja tensión	2006/95/EC
Compatibilidad electromagnética	2004/108/EC
Códigos eléctricos y de seguridad	EN 60204-1 / EN 60335-2-40
Normas de calidad de fabricación	UNI – EN ISO 9001:2004

Certificaciones

Todas las unidades fabricadas incluyen el sello CE y cumplen con las directivas europeas en vigor en lo que a fabricación y seguridad se refiere. Bajo pedido, fabricamos unidades cuyas especificaciones cumplan con las leyes en vigor en países no europeos (ASME, GOST, etc.) y con otras aplicaciones, como p.ej. la naval (RINA, etc.).

Versiones

EWWQ~B- está disponible en dos versiones de eficiencia diferentes:

S: Rendimiento estándar

19 tamaños, que abarcan una gama de capacidad de refrigeración de 380 hasta 2050 kW, un EER de hasta 4,64 y un valor ESEER de hasta 5,64.

X: Alta eficiencia

17 tamaños, que abarcan una gama de capacidad de refrigeración de 422 hasta 2152 kW, un EER de hasta 5.09 y un valor ESEER de hasta 6,28.

La EER (relación de eficacia de energía) es la relación de la capacidad de refrigeración según el consumo de la unidad. La alimentación incluye la alimentación para el funcionamiento del compresor, la alimentación de todos los dispositivos de control y seguridad.

La ESEER (relación de eficiencia energética estacional europea) es una fórmula ponderada que permite tener en cuenta la variación e EER con la carga y la variación de la temperatura del condensador de entrada de agua.

$$ESEER = A \times EER_{100\%} + B \times EER_{75\%} + C \times EER_{50\%} + D \times EER_{25\%}$$

	A	B	C	D
Coeficiente	0,03 (3%)	0,33 (33%)	0,41 (41%)	0,23 (23%)
Temperatura del aire de entrada del condensador (°C)	30	26	22	18

Configuración sonora

EWWQ~B- está disponible en la configuración de nivel de sonido estándar:

S: Ruido estándar