

Tabla 1 -  $\Delta t$  de agua máxima y mínima del evaporador

$\Delta t$ del agua del evaporador máx.	°C	6
$\Delta t$ del agua del evaporador mín.	°C	4
$\Delta t$ mínima de agua del condensador	°C	4
$\Delta t$ máxima de agua del condensador	°C	8

Tabla 2 - Factores de ensuciamiento del evaporador

Factores de ensuciamiento m <sup>2</sup> °C / kW	Factor de corrección de la capacidad de refrigeración	Factor de corrección del consumo	Factor de corrección del coeficiente de rendimiento
0,0176	1,000	1,000	1,000
0,0440	0,978	0,986	0,992
0,0880	0,957	0,974	0,983
0,1320	0,938	0,962	0,975

Tabla 3 - Factores de suciedad del condensador

Factores de ensuciamiento m <sup>2</sup> °C / kW	Factor de corrección de la capacidad de refrigeración	Factor de corrección del consumo	Factor de corrección del coeficiente de rendimiento
0,0176	1,000	1,000	1,000
0,0440	0,978	0,986	0,992
0,0880	0,957	0,974	0,983
0,1320	0,938	0,962	0,975

Tabla 4.1 - Porcentaje mínimo de glicol para temperatura de agua baja

Temperatura del agua que sale del evaporador (°C)	2	0	-2	-4	-6	-8
Etilenglicol (%)	10	20	20	20	30	30
Propilenglicol (%)	10	20	20	30	30	30

Nota: Porcentaje mínimo de glicol que debe utilizarse con la temperatura del agua que sale del evaporador inferior a 4°C para evitar la congelación del circuito del agua.

Tabla 4.2 - Porcentaje mínimo de glicol para temperatura de aire ambiente baja

TEMPERATURA AMBIENTE DEL AIRE (°C) (2)	-3	-8	-15	-23	-35
Etilenglicol (%) (1)	10%	20%	30%	40%	50%
TEMPERATURA AMBIENTE DEL AIRE (°C) (2)	-3	-7	-12	-20	-32
Propilenglicol (%) (1)	10%	20%	30%	40%	50%

Nota (1): Porcentaje mínimo de glicol para impedir la congelación del circuito del agua a la temperatura ambiente del aire indicada

Nota (2): La temperatura ambiente del aire supera los límites de funcionamiento de la unidad, ya que puede ser necesario como medida de protección del circuito del agua en la temporada de invierno cuando esté parado

Tabla 5 - Factores de corrección para temperatura de agua de salida baja del evaporador

Temperatura del agua que sale del evaporador (°C)	2	0	-2	-4	-6	-8
Capacidad de refrigeración	0,842	0,785	0,725	0,670	0,613	0,562
Consumo del compresor	0,950	0,940	0,920	0,890	0,870	0,840

Nota: Los factores de corrección deben aplicarse con las siguientes condiciones de funcionamiento: Temperatura del agua que sale del evaporador 7°C

Tabla 6 - Factores de corrección para la mezcla de agua y glicol

	Etilenglicol (%)	10%	20%	30%	40%	50%
Etilenglicol	Capacidad de refrigeración	0,991	0,982	0,972	0,961	0,946
	Consumo del compresor	0,996	0,992	0,986	0,976	0,966
	Caudal ( $\Delta t$ )	1,013	1,04	1,074	1,121	1,178
	Caída de presión del evaporador	1,070	1,129	1,181	1,263	1,308
Propilenglicol	Capacidad de refrigeración	0,985	0,964	0,932	0,889	0,846
	Consumo del compresor	0,993	0,983	0,969	0,948	0,929
	Caudal ( $\Delta t$ )	1,017	1,032	1,056	1,092	1,139
	Caída de presión del evaporador	1,120	1,272	1,496	1,792	2,128