

Especificaciones técnicas para la enfriadora de tornillo refrigerada por agua

GENERAL

La enfriadora de tornillo refrigerada por agua se diseñará y fabricará conforme a las siguientes directivas europeas:

Construcción del recipiente a presión	97/23/EC (PED)
Directiva sobre maquinaria	2006/42/EC
Baja tensión	2006/95/EC
Compatibilidad electromagnética	2004/108/EC
Códigos eléctricos y de seguridad	EN 60204-1 / EN 60335-2-40
Normas de calidad de fabricación	UNI – EN ISO 9001:2004

La unidad será probada a carga plena en fábrica en las condiciones de funcionamiento y los valores de temperatura del agua nominales. Antes del envío se realizará una prueba completa para evitar pérdidas.

El enfriador se entregará en el lugar de trabajo completamente montado y cargado con la cantidad correcta de aceite y refrigerante.

Se cumplirán las instrucciones del fabricante sobre equipos de montaje y manipulación.

La unidad podrá arrancar y funcionar de forma normal a plena carga y a una temperatura del líquido que entra en el condensador de °C a °C con una temperatura del líquido de salida del evaporador de entre °C y °C.

Todos los datos de rendimiento de las unidades deben ser certificados por **Eurovent**.

REFRIGERANTE

Sólo se aceptará R-410A.

RENDIMIENTO

- ✓ Número de enfriadores refrigerados por agua:
- ✓ Capacidad de refrigeración para enfriadora de tornillo refrigerada por agua: kW
- ✓ Consumo de la enfriadora de tornillo refrigerada por agua en modo de refrigeración: kW
- ✓ Temperatura del agua de entrada del evaporador de casco y tubo en modo de refrigeración: °C
- ✓ Temperatura del agua de salida del evaporador de casco y tubo en modo de refrigeración: °C
- ✓ Caudal de agua del evaporador multitubular de envolvente, de tipo inundado: l/s
- ✓ Temperatura del agua de entrada del condensador de casco y tubo en modo de refrigeración: °C
- ✓ Temperatura del agua de salida del condensador de casco y tubo en modo de refrigeración: °C
- ✓ Caudal de agua del condensador de casco y tubo: l/s
- ✓ La unidad debe funcionar en un rango de electricidad a: 400 V ±10%, trifásica, 50 Hz sin neutral y tendrá solamente un punto de conexión para alimentación.

DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

La enfriadora debe incluir de serie: 1 ó 2 circuitos de refrigerante independientes, compresores de tornillo sencillo rotatorios semiherméticos, dispositivo de expansión electrónico (EEXV), intercambiadores de calor de casco y tubo de expansión directa de refrigerante, refrigerante R-410A, sistema de lubricación, componentes de arranque del motor, sistema de control y todos los componentes necesarios para un funcionamiento de la unidad estable y seguro.

El enfriador se montará en fábrica en una estructura base sólida de acero revestido de cinc, protegida por pintura epoxy.

NIVEL DE RUIDO Y VIBRACIONES

El nivel de presión de sonido a una distancia de 1 metro en condiciones de campo libre, semiesféricas, no será de más dedB(A).

Los niveles de presión de sonido deberán cumplir con la norma ISO 3744.

No se aceptarán otros tipos de clasificación. El nivel de vibración no debe ser superior a 2 mm/s.

DIMENSIONES

Las dimensiones de la unidad no deben superar las indicaciones siguientes

- ✓ longitud de la unidad mm,
- ✓ ancho de la unidad mm,
- ✓ altura de la unidad mm.