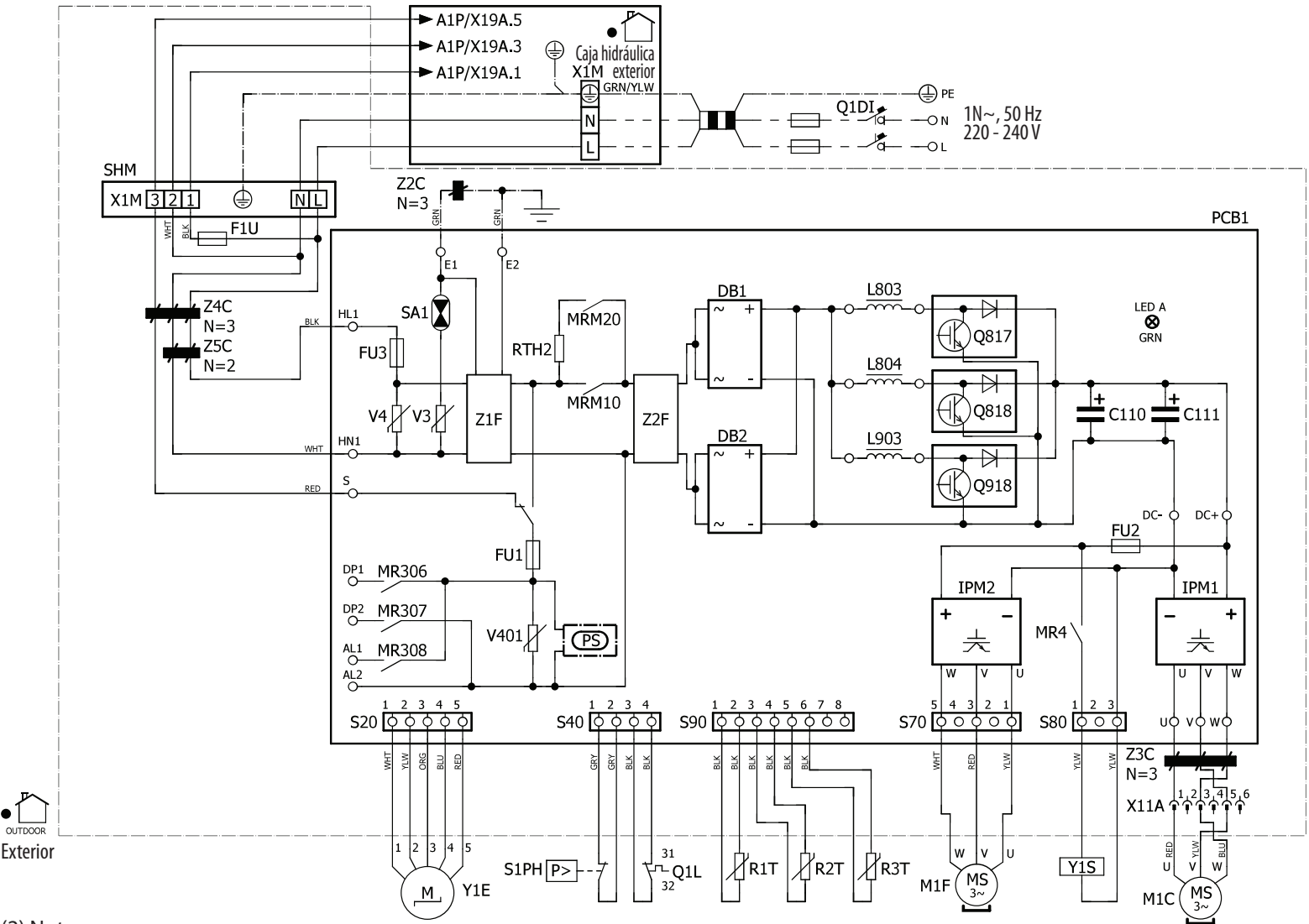


(1) Diagrama de conexiones



(2) Notas

- : Conexión
- X1M : Terminal principal
- : Cableado de conexión a tierra
- : Suministro en la obra
- [] : Opción
- [] : caja de interruptores
- [] : PCB
- [] : El cableado varía en función del modelo
- [] : Protector de toma a tierra
- [] : Cableado en la obra

NOTAS

- Durante el funcionamiento, no cortocircuite los dispositivos de protección S1PH y Q1L.
- Colores: BLK: negro; RED: rojo; BLU: azul; WHT: blanco; GRN: verde; YLW: amarillo

(3) Leyenda

* : opcional # : suministro en la obra

N.º de pieza	Descripción	N.º de pieza	Descripción
A1P	Caja hidráulica, PCB principal	Q1L	Protector térmico
AL	* Conector	Q1DI	# Disyuntor de circuito de fugas a tierra
C	* Condensador	Q	* Transistor bipolar de puerta aislada (IGBT)
DB	* Puente rectificador	R1T	Termistor (aire)
DC	* Conector	R2T	Termistor (intercambiador de calor)
DP	* Conector	R3T	Termistor (descarga)
E	* Conector	RTH2	Resistencia
F1U	Fusible T 6,3 A 250 V	S	Conector
FU1, FU2	Fusible T 3.15 A 250 V	S1PH	Presostato de alta
FU3	Fusible T 30 A 250 V	S2~80	Conector
H	* Conector	SA1	Disipador de sobretensión
IPM	* Módulo de alimentación inteligente	SHM	Regleta de terminales, placa fija
L	Conector	U, V, W	Conector
LED A	Luz piloto	V3, V4, V401	Varistor
L	* Reactor	X*A	Conector
M1C	Motor del compresor	X*M	Regleta de terminales
M1F	Motor del ventilador	Y1E	Válvula de expansión electrónica
MR	* Relé magnético	Y1S	Válvula solenoide (válvula de 4 vías)
N	Conector	Z*C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
PCB1	Tarjeta de circuito impreso (principal)	Z*F	Filtro de ruido
PS	Suministro eléctrico de conmutación		