

EGSA(H/X)-06									
Capacidad de calefacción									
Mínimo					Máxima				
Caudal Circuito de salmuera [l/min]	Temperatura de entrada de salmuera [°C]	Temperatura del agua de impulsión [°C]	Capacidad de calefacción [kW]	COP	Caudal Circuito de salmuera [l/min]	Temperatura de entrada de salmuera [°C]	Temperatura del agua de impulsión [°C]	Capacidad de calefacción [kW]	COP
9	20	35	1,50	9,48	9	20	25	10,62	7,57
9	25	35	2,01	16,19	9	20	35	10,52	5,91
9	20	45	1,31	5,05	9	20	45	10,28	4,68
9	25	45	1,49	6,51	9	20	55	9,23	3,99
9	20	55	1,88	2,87	9	25	25	11,79	8,71
9	25	55	1,60	3,17	9	25	35	11,62	6,57
					9	25	45	11,38	5,16
					9	25	55	9,23	4,54

Funcionamiento de agua caliente sanitaria

EGSA(H/X)-06 , -10					
Caudal Circuito de salmuera [l/min]	Temperatura de entrada de salmuera [°C]	Temperatura del depósito de agua caliente sanitaria	Tiempo de calentamiento (hh:mm:ss)	Capacidad	
				Lado de salmuera	
				Máxima [kW]	Media [kW]
9	20	10 -> 55	01:16:56	7,7	5,94
9	25	10 -> 55	01:10:04	8,5	6,53
9	20	37 -> 55	00:43:58	4,6	3,67
9	25	37 -> 55	00:38:59	5,3	4,39

Restricciones de la instalación

Válvula de seguridad

La válvula de seguridad que se suministra con la unidad se abre a 3 bar. Si la presión de diseño es más alta, ésta no debe utilizarse. La presión de diseño máxima permitida en el lado de salmuera es de 4 bar. La válvula de seguridad seleccionada debe abrirse a una presión máxima de 4 bar.

Válvula de equilibrado / Válvula reguladora

Debe instalarse una válvula de equilibrado en el tubo de entrada o salida de salmuera para restringir el caudal máximo. Sin dicha válvula, la bomba de salmuera no puede funcionar correctamente y el funcionamiento de la unidad no puede garantizarse. El valor de caudal máximo recomendado es de 9 l/min.

Separador hidráulico

Debe instalarse un separador hidráulico para separar el circuito de flujo principal (enfriadora) del circuito de flujo secundario (unidad EGSA)

Vaso de expansión

El vaso de expansión de salmuera que se suministra con la unidad solo está diseñado para una aplicación individual, no para varias aplicaciones. Se debe instalar un vaso de expansión para evitar problemas de cavitación de la bomba y para compensar el cambio de volumen del medio como consecuencia de la fluctuación de temperatura.

Ajuste de temperatura de congelación

Si se utiliza agua como medio, el ajuste de campo A-04 debe cambiarse al valor 0 para evitar una avería.

Válvula de retención

Debe instalarse una válvula de retención en el tubo de salida de salmuera.

Dimensionado de tubos

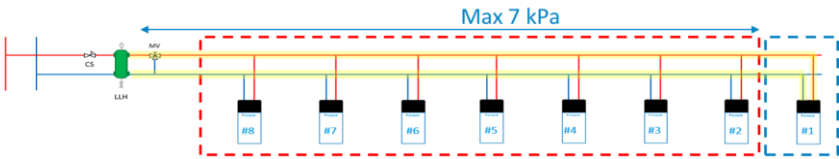
Restricciones de caída de presión

Cuando las unidades están instaladas en un circuito en paralelo, la caída de presión máxima permitida para la bomba de salmuera más alejada de la botella de equilibrado es de 7 kPa. (se ilustra abajo)

Esta caída de presión se calcula con un caudal de 8 l/min menos que el caudal de diseño del tubo común.

Por ejemplo, si el número de unidades = N y el caudal de diseño de cada apartamento = 9 l/min , entonces 7 kPa es la caída de presión máxima con un caudal de (9N-8) l/min

Si la caída de presión es mayor, no es posible garantizar un funcionamiento estable.



Si las restricciones de dimensionado de tubos no son viables, se debe garantizar que cada unidad esté hidráulicamente separada de las demás.

Esto se puede lograr utilizando un colector de derivación con cada bomba de calor.

