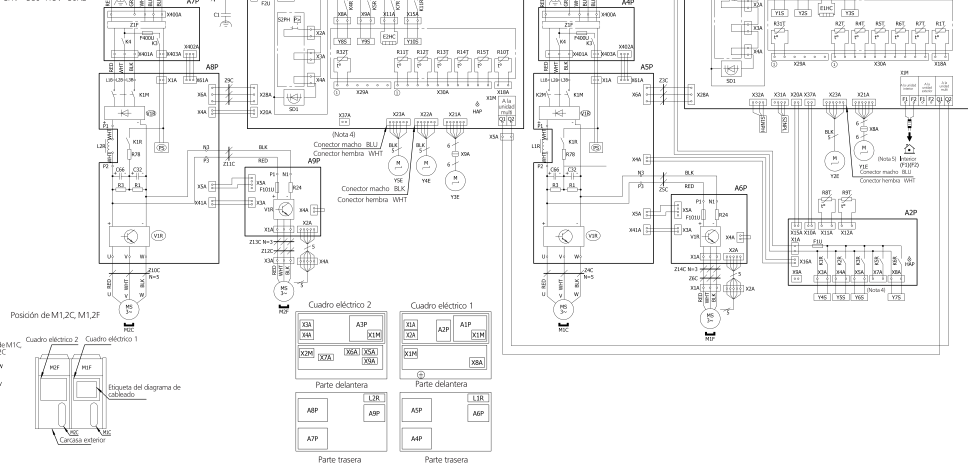


# EMRQ14-16A

ATP-ASP	Tabla de circuitos impresos	
	A1P-Principal	ASP-AP: Filtro de ruido
	A2P-Secundario 1	ASP-AP: Inverter
	A3P-Secundario 2	ASP-AP: Ventilador
B51-B55	Presión de condensador (Modulo, ajuste, retorno, prueba, rearmar)	
CL, C32, C36	Condensador	
E1HC, Z1HC	Resistencia del cable (A1P, A3P)	
F1U, F2U	Fusible (F1, 3,15A, 250V) (A1P, A3P)	
F3U	Fusible (F3, 3,15A, 250V) (A2P)	
F30U	Fusible (A2P, A3P)	
F5U	Fusible de línea	
F40U	Fusible (F1, G3,250V) (AMPXV7)	
H1R-H8P	Luz piloto (Indicador de servicio: naranja) [RPT] Presión de protección-Preparación Operación de la unidad de funcionamiento-Encendido	
H8P	Lámpara piloto (Indicador de servicio verde) (A1P, A2P, A3P)	
K1R	Relé magnético (A2P, A3P)	
K3	Relé magnético (A4P, A7P)	
K1MA, K1M	Contacto magnético (M1C-4SP, M3C-4SP)	
M4	Contacto magnético (M1C-4SP, M3C-4SP)	
	Relé magnético	
	K1R, Y45	K3R, (Opcional) (A2P)
	K2R, Y55	K3R, Y55 (A3P)
K1R-C1R, K1R	K3R, Y15 (A1P)	K3R, Y15 (A2P)
	K3R, Y65 (A2P)	K3R, E1HC (A1P)
	K3R, Y85	K3R, E2HC (A3P)
	K3R, Y25 (A1P)	K1R, Y15S (A3P)
L1R, L3R	Reactor	
M1C, M2C	Motor (Compresor)	
M1P, M2P	Motor (Ventilador)	
P5	Comandada de la dimensión eléctrica (A1P, A3P, ASP, A8P)	
Q1H	Disyuntor diferencial	
Q1P	Circuito de detección de inversión de fase (A1P, A2P)	
R24	Resistor (Sensor de corriente) (A2P, A3P)	
R1, R3	Resistor (A2P, A3P)	
R7B	Resistor (Indicador de corriente) (A2P, A3P)	
	Terminar	
R1T, Aire (A1P)	R1T, Sección 1	
R2T, Gas oil intercambiador de calor 1	R2T, Líquido	
R31T, M1C Descarga	R31T, Sección 2	
R32T, M2C Descarga	R32T, Gas oil intercambiador de calor 2	
R4T, Desconector de hielo oil intercambiador de calor 1	R4T, Desconector de hielo oil intercambiador de calor 2	
R5T, Subrefrigeración Gas oil intercambiador de calor 1	R5T, Subrefrigeración Gas oil intercambiador de calor 2	
R6T, Subrefrigeración Líquido oil intercambiador de calor 1	R6T, Líquido 2	
R7T, Líquido oil intercambiador de calor 1	R7T, Líquido oil intercambiador de calor 2	
R8T, Líquido oil intercambiador de calor 2	R8T, Líquido oil intercambiador de calor 2	
S1PH, S2PH	Presostato (A2P)	
S01	Alimentación de los dispositivos de seguridad (A1P, A3P)	
V1R	Puente diodo (A2P, A3P)	Módulo de potencia (ASP, A3P)
V1R	Módulo de potencia (ASP, A3P)	
X1A-X5A	Conector	
X1M	Regleta de terminales (Suministro de energía)	
X1M	Regleta de terminales (Control de refrigeración) (A1P, A3P)	
X2M	Regleta de terminales (R1H)	
Y1E	Válvula de expansión electrónica (Principal 1)	
Y2E	Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración 1)	
Y3E	Válvula de expansión electrónica (Principal 2)	
Y4E	Válvula de expansión electrónica (Carga)	
Y5E	Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración 2)	

## ALIMENTACION ELECTRICA

3/N ~ 380-415V 50Hz



S1PH	Sensor de presión (A2P)	
S2PH	Sensor de presión (A3P)	
S1Ph, S2Ph	Presostato (A2P)	
S01	Alimentación de los dispositivos de seguridad (A1P, A3P)	
V1R	Puente diodo (A2P, A3P)	Módulo de potencia (ASP, A3P)
V1R	Módulo de potencia (ASP, A3P)	
X1A-X5A	Conector	
X1M	Regleta de terminales (Suministro de energía)	
X1M	Regleta de terminales (Control de refrigeración) (A1P, A3P)	
X2M	Regleta de terminales (R1H)	
Y1E	Válvula de expansión electrónica (Principal 1)	
Y2E	Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración 1)	
Y3E	Válvula de expansión electrónica (Principal 2)	
Y4E	Válvula de expansión electrónica (Carga)	
Y5E	Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración 2)	

Y1S-Y10S	Válvula solenoides	
	Y1S: R1M/G	Y5S: R1M/T
Y2S: Válvula de 4 vías (R/E 1)	Y7S: R1M/D	
Y3S: R1M/L	Y8S: Válvula de 4 vías (tubo)	
Y4S: gas caliente	Y9S: Válvula de 4 vías (R/E 2)	
Y5S: F1 Desnudo 1	Y10S: F1 Derivación 2	
Z1-Z14C	Filtro de ruido (húmedo de tierra)	
Z1F	Filtro de ruido (con capacitor de sobretensión) (A4P, A7P)	
Conector para piezas opcionales:		
X7A	Potencia de funcionamiento (A2P)	
X8A	Suministro de energía (Adaptador) (A2P)	
X37A	Suministro de energía (Adaptador) (A3P)	

## Notas

- Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
- ■ ■ ■ ■: Cableado a montar en obra
- □ □ □ □: Regleta de terminales □ □ □ □ □: Conector  
⊕: Tierra de protección (tornillo) ⚡: Terminal
- Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
- Consulte en el manual de instalación el cableado de conexión de las transmisiones interior-exterior F1-F2 y la forma de utilizar B51-B55
- No haga funcionar la unidad cortocircuitando los dispositivos de protección S1Ph y S2PH.
- BLK = Negro RED = Rojo YLW = Amarillo WHT = Blanco PNK = Rosa  
BRN = Marrón GRN = Gris GRN = Verde ORG = Naranja BLU = Azul