



NOTAS

- L : Con corriente
 - N : Neutro
 - ⊕ : Protección a tierra
 - ⚡ : Conexión a tierra insonora
 - ▬▬▬ : Tendido de cables
 - : Conexión
 - : Terminal
 - : Regleta de terminales
 - : Conector
 - ⋮ : Opción
- Colores:

 - BLK : Negro
 - RED : Rojo
 - BLU : Azul
 - WHT : Blanco
 - GRN : Verde
 - YLW : Amarillo
 - BRN : Marrón
 - ORG : Naranja
 - PNK : Rosa
 - GRY : Gris
- Este diagrama de cableado se aplica solo a la unidad exterior.
- Durante el funcionamiento, no cortocircuite los dispositivos de protección Q1, S1PH y S2PH.
- Consulte la tabla de combinaciones y el manual de opciones para conectar el cableado a X41A y X2M.
- El ajuste de fábrica de todos los sensores es DESACTIVADO, no cambie el ajuste del interruptor de selección (DS1).

A1P	Placa de circuito impreso (principal)	K11M (A1P)	Contactor magnético	RC (A2P)	Circuito receptor de señal
A2P	Placa de circuito impreso (filtro de ruido)	K13R ~ K15R (A1P, A2P)	Relé magnético	S1NPH	Sensor de alta presión
A4P	Placa de circuito impreso (ACS)	L1R ~ L3R (A1P)	Reactor	S1PH~S2PH	Presostato de alta
A5P	Placa de circuito impreso (flash)	M1C	Motor (compresor)	TC (A2P)	Circuito de transmisión de señal
BS1 ~ BS4 (A1P)	Conmutador pulsador	M1F	Motor (ventilador)	V1D ~ V4D (A1P)	Diodes
C1 ~ C806 (A1P, A2P)	Condensador	PS (A1P)	Comutación de la alimentación eléctrica	V1R (A1P)	Módulo de alimentación IGBT
DS1 (A1P)	Interruptor DIP	Q1DI	Disyuntor de pérdida a tierra (30 mA) (suministro en la obra)	V2R (A1P)	Módulo de diodo
E1H	Calentador del tubo de drenaje (suministro en la obra)	Q1	Protector contra sobrecalentamiento térmico	V1T ~ V3T (A1P)	Transistor bipolar de puerta aislada (IGBT)
E1HHEX	Calentador de PHE	R533 ~ R807 (A1P, A2P)	Resistencia	X1M ~ X2M	Regleta de terminales
F1U	Fusible en la obra (suministro en la obra)	R1T	Termistor (ambiente)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal: negra)
F1U ~ F4U (A2P)	Fusible (T, 6,3 A / 250 V)	R2T	Termistor (descarga)	Y3E	Válvula de expansión electrónica (inyección: azul)
F6U (A1P)	Fusible (T, 5,0 A / 250 V)	R3T	Termistor (aspiración)	Y1S	Válvula de solenoide (válvula de 4 vías)
H1P ~ H7P (A1P)	LED (monitor de servicio: naranja)	R4T	Termistor (tubo de líquido del intercambiador de calor)	Y2S	Válvula solenoide (derivación de baja presión)
HAP (A1P)	LED (monitor de servicio: verde)	R5T	Termistor (intercambiador de calor intermedio)	Y3S	Válvula solenoide (derivación de gas caliente)
K1R (A1P)	Relé magnético (Y1S)	R6T	Termistor (líquido refrigerante)	Y4S	Válvula solenoide (inyección de líquido)
K1R (A4P)	Relé magnético (E1HHEX)	R7T	Termistor (inyección)	Z1C ~ Z11C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
K2R (A1P)	Relé magnético (Y2S)	R9T	Termistor (agua de entrada)	Z1F ~ Z6F (A1P, A2P)	Filtro de ruido
K2R (A4P)	Relé magnético (E1H)	R10T	Termistor (agua de salida)		
K3R (A1P)	Relé magnético (Y3S)	R11T	Termistor (aleta)		
K10R (A1P)	Relé magnético				