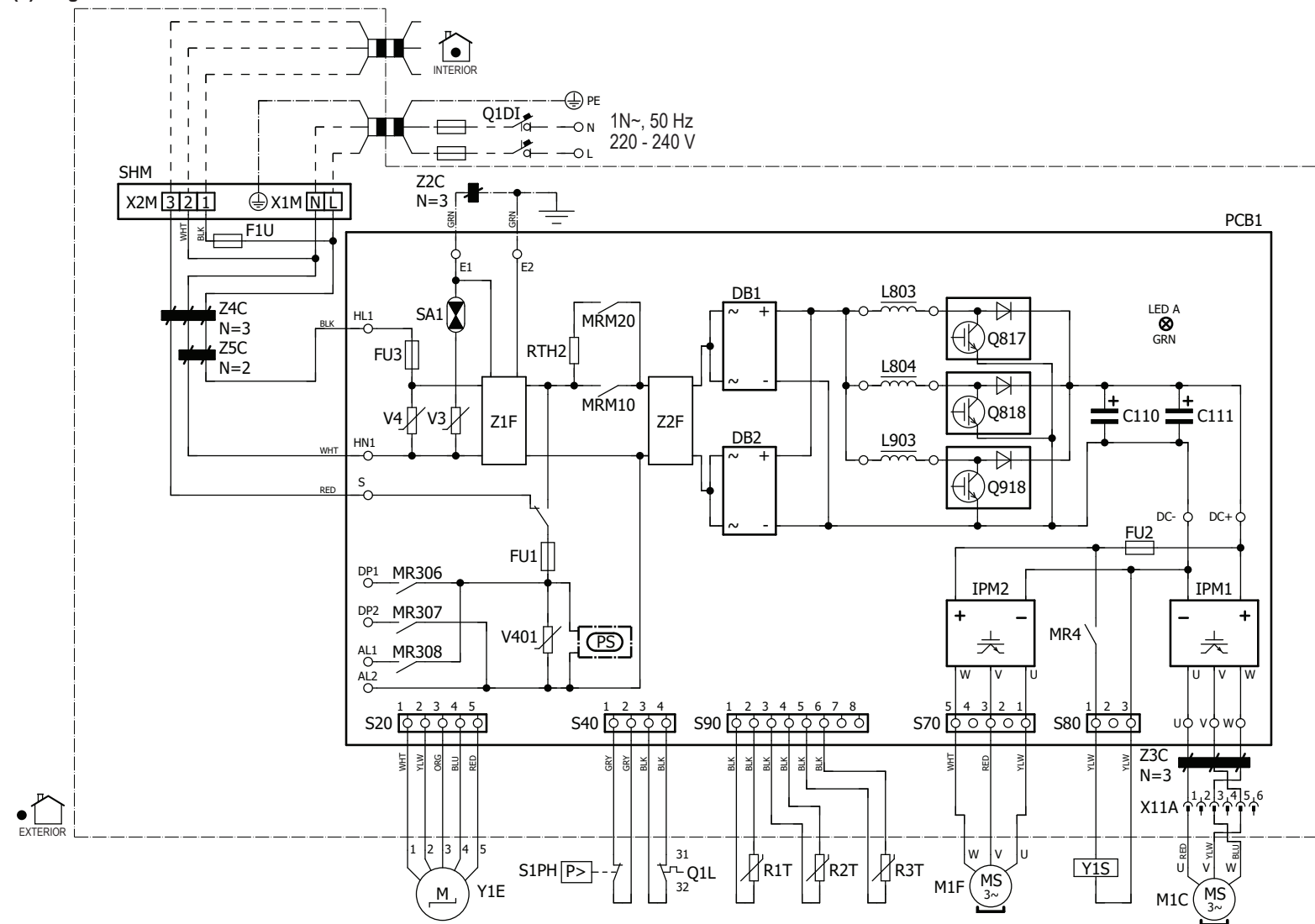


(1) Diagrama de conexiones



(2) NOTAS

- : Conexión
- : Cableado a tierra
- : Suministro en la obra
- : Opción
- : caja de interruptores
- : PCB
- : Cableado en función del modelo
- : Protección a tierra
- : Cable de obra

(3) LEYENDA

N.º de pieza	Descripción
AL*	Conector
C*	Condensador
DB*	Puente rectificador
DC*	Conector
DP*	Conector
E*	Conector
F1U	Fusible T 6,3 A 250 V
FU1, FU2	Fusible T 3,15 A 250 V
FU3	Fusible T 30 A 250 V
H*	Conector
IPM*	Módulo de alimentación inteligente
L	Conector
LEDA	Luz piloto
L*	Reactor
M1C	Motor del compresor
M1F	Motor del ventilador
MR*	Relé magnético
N	Conector
PCB1	Placa de circuito impreso (principal)
PS	Conmutación de la alimentación eléctrica

N.º de pieza	Descripción
Q1L	Protector térmico
Q1DI	# Disyuntor de pérdida a tierra
Q*	Transistor bipolar de puerta aislada (IGBT)
R1T	Termistor (aire)
R2T	Termistor (intercambiador de calor)
R3T	Termistor (descarga)
RTH2	Resistencia
S	Conector
S1PH	Presostato de alta
S2-80	Conector
SA1	Disipador de sobretensión
SHM	Placa fija de regleta de terminales
U, V, W	Conector
V3, V4, V401	Varistor
X*A	Conector
X*M	Regleta de terminales
Y1E	Válvula de expansión electrónica
Y1S	Válvula de solenoide (válvula de 4 vías)
Z*C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
Z*F	Filtro de ruido

* : opcional # : suministro en la obra

NOTAS

- Durante el funcionamiento, no cortocircuite los dispositivos de protección S1PH y Q1L.
- Consulte la tabla de combinaciones y el manual de opciones para conectar el cableado a X6A, X28A y X77A.
- Colores: BLK: negro; red: rojo; BLU: azul; WHT: blanco; GRN: verde; YLW: amarillo