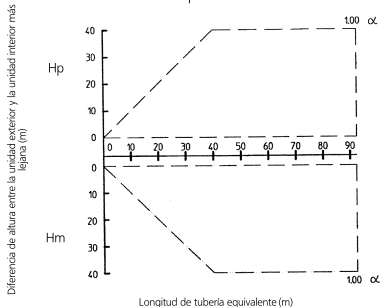
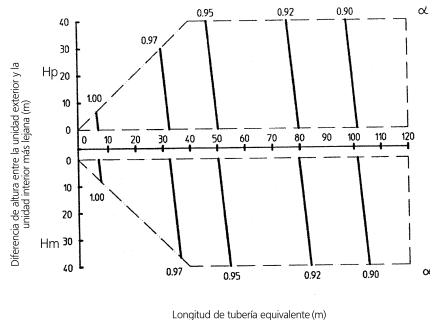


# EMRQ12A Corrección de capacidad

## 1. Tasa de variación en la capacidad de calefacción



## 2. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



### [Notas sobre la capacidad de corrección]

1. Estas figuras indican la velocidad de cambio de capacidad de un sistema de unidad interior estándar a carga nominal en condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo existe un pequeño desvío de velocidad de cambio de la capacidad que se muestra en las figuras anteriores.
2. Con esta unidad interior, se lleva a cabo el control de presión de evaporación constante durante la refrigeración y el control de presión de condensación constante durante la calefacción.
3. Método para calcular la capacidad: Relación de conexión = 100%  
[Capacidad] = [Capacidad por debajo del 100% de la relación de conexión (Tabla de capacidades)] X [Factor de corrección de capacidad  $\alpha$  debido a la longitud de tubería hasta la unidad interior más lejana]

### [Notas sobre la conexión de longitud de tubería equivalente]

1. Cuando la longitud de tubería equivalente total es de 90 m o más, el diámetro de los tubos de líquido principales debe aumentarse.
2. [Longitud de tubería equivalente total] = [Longitud de tubería equivalente al tubo principal] X [Factor de corrección ( $\beta$ )] + Longitud equivalente después de la derivación]

### [Explicación de los símbolos]

Hp: diferencia de nivel (m), entre la unidad interior y exterior (la unidad exterior en su ubicación más alta)  
Hm: diferencia de nivel (m), entre la unidad interior y exterior (la unidad exterior en su ubicación más baja)

Modelo	Líquido estándar	Aumento de líquido	Factor de corrección ( $\beta$ ) (calefacción)	Factor de corrección ( $\beta$ ) (refrigeración)
EMRQ12*	12,7 $\phi$	15,9 $\phi$	0,3	1

### [EJEMPLO]



- A. Longitud de tubería equivalente total =  $60m \times 0,3 + 30 = 48m$  (calefacción:  $\beta=0,3$ ).
- B. Longitud de tubería equivalente total =  $60m \times 1 + 30 = 90m$  (refrigeración:  $\beta=1$ ).
- C. El factor de corrección para capacidad cuando  $H = 0m$ :  $\alpha=1$  (calefacción).
- D. El factor de corrección para capacidad cuando  $H = 0m$ :  $\alpha=0,91$  (refrigeración).