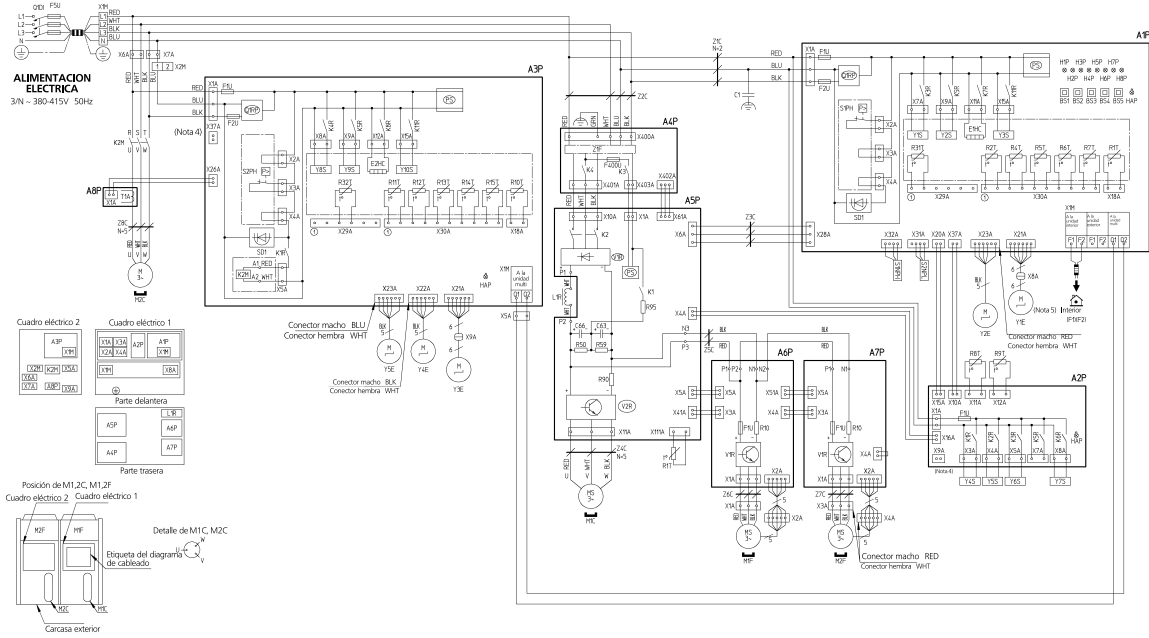


Tarjeta de circuitos impresos	
A1P-ASP	A1P: Principal ASP: Inverter A2P: Secundario 1 A6P: A7P: Ventilador A3P: Secundario 2 A8P: Sensor de corriente A4P: Filtro de ruido
B51-B55	Presione el conmutador (Modo, ajuste, retorno, prueba, reanque)
C1, C63, C66	Condensador
E1HC, E2HC	Resistencia del cátodo (A1P, A3P)
F1U, F2U	Fusible (T, 3,15A, 250V) (A1P, A3P)
F1U	Fusible (T, 3,15A, 250V) (A2P)
F1U	Fusible (BA, DC650V) (A6P, A7P)
F5U	Fusible de obra
F400U	Fusible (T, 6,3,250V)
H1P-H8P	Luz piloto (monitor de servicio: naranja) H5P: Preparación de prueba—Parapausado Detección de los errores de funcionamiento—Encendido
H4P	Lámpara piloto (Monitor de servicio verde) (A1P, A3P)
K1-K4	K1: Relé magnético K3: Relé magnético K2: Contactor magnético (M1C) K4: Contactor magnético (M1Q)
K1R-K3R, K11R	Relé magnético
	K1R: Y4S (A2P) K5R: Opcional (A2P)
	K1R: K2M (A3P) K5R: Y5S (A3P)
	K2R: Y5S K5R: Y7S
	K3R: Y7S (A1P) K7R: E1HC (A1P) K3R: Y6S (A2P) K5R: E2HC (A2P) K4R: Y8S K11R: Y5S (A1P) K5R: Y2S (A1P) K11R: Y10S (A3P)
L1R	Reactor
M1C, M2C	Motor (Compresor)
M1F, M2F	Motor (Ventilador)
P5	Commutación de la alimentación eléctrica (A1P, A3P, A5P)
Q1E1	Disyuntor diferencial
Q1RP	Circuito de detección de inversión de fases (A1P, A3P)
R1D	Resistor (sensor de corriente) (A6P, A7P)
R5D, R59	Resistor
R9D	Resistor (sensor de corriente)
R9S	Resistor (sensor de corriente) (A6P, A7P)
R9S	Resistor (limitador de corriente)
R11-R15T R31T, R32T	Termistor
	R1T: Aire (A1P) R8T: Succión 1
	R1T: Aleta (ASP) R9T: Líquido
	R2T: Gas del intercambiador de calor 1 R10T: Succión 2
	R31T: M1C Descarga R11T: Gas del intercambiador de calor 2
	R32T: M2C Descarga R12T: Desincrustador de hielo del intercambiador de calor 2
	R4T: Desincrustador de hielo del intercambiador de calor 1 R13T: Subrefrigeración Gas del intercambiador de calor 2
	R5T: Subrefrigeración Gas del intercambiador de calor 1 R14T: Líquido 2
R6T: Subrefrigeración Líquido del intercambiador de calor R15T: Líquido del intercambiador de calor 2	
R7T: Líquido del intercambiador de calor 1	
S1MPH	Sensor de presión (alto)
S2NPL	Sensor de presión (Sensor de presión (baja))
S1PH, S2PH	Presostato (alto)
T1A	Sensor de corriente
SD1	Alimentación de los dispositivos de seguridad (A1P, 3AP)
V1R	Puente diodo (A5P) Módulo de potencia . (A6P/A7P)
V2R	Módulo de potencia
X1A-X3A	Conector

8.10.12 HP



X1M	Regleta de terminales (Suministro de energía)
X1M	Terminal (Control de refrigerante) (A1P/A3P)
X2M	Regleta de terminales (Relé)
Y1E	Válvula de expansión electrónica (Principal 1)
Y2E	Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración 1)
Y3E	Válvula de expansión electrónica (Principal 2)
Y4E	Válvula de expansión electrónica (Carga)
Y5E	Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración 2)
Válvula solenoide	
Y1S: RM1G	Y6S: RM1T
Y2S: Válvula de 4 vías	Y7S: RM1D
Y3S: RM1L	Y8S: Válvula de 4 vías (libre)
Y4S: gas caliente	Y9S: Válvula de 4 vías (H/E 2)
Y5S: EV Derivación 1	Y10S: EV Derivación 2
Z1-Z8C	Filtro de ruido (Núcleo de ferrita)
Z1F	Filtro de ruido (con captador de sobretensiones)
Conector para piezas opcionales	
X7A	Consulte el manual de instalación el cableado de conexión de los transmisores interior-exterior F1-F2 y la forma de utilizar BS1-BS5 (A2P)
X8A	Suministro de energía (Adaptador) (A2P)
X3TA	Suministro de energía (Adaptador) (A3P)

Notas

- Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
- : Cableado a montar en obra
- Regleta de terminales [Symbol] Conector fijo [Symbol] Tierra de protección (tornillo) [Symbol] Terminal [Symbol]
- Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación.
- Consulte en el manual de instalación el cableado de conexión de las transmisiones interior-exterior F1-F2 y la forma de utilizar BS1-BS5
- No haga funcionar la unidad cortocircuitando los dispositivos de protección S1PH y S2PH.
- BLK = Negro RED = Rojo YLW = Amarillo WHT = Blanco PNK = Rosa BRN = Marrón GRY = Gris GRN = Verde ORG = Naranja BLU = Azul