

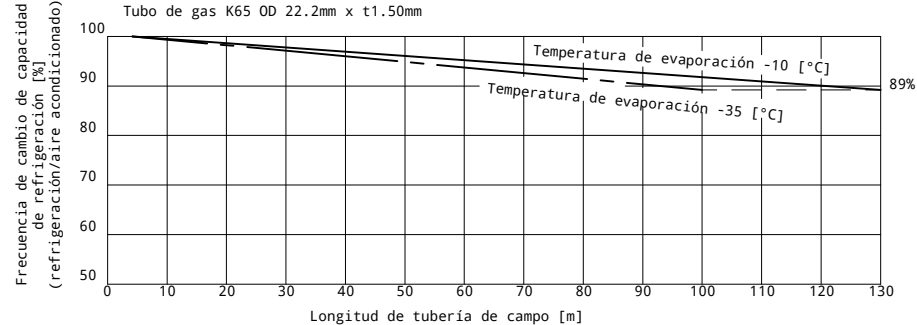
Capacidad de refrigeración

Q: Capacidad de refrigeración
W: Consumo

Nombre del modelo	Temperatura exterior [°C DB]	Temperatura de evaporación [°C]																			
		-40		-35		-30		-25		-20		-15		-10		-5		0		5	
		Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W
LREN12AY1	20	11.0	9.61	16.6	13.7	18.9	14.0	21.1	14.0	23.4	14.1	25.5	13.2	27.6	12.5	29.5	12.1	31.4	11.3	33.3	11.1
	27	10.6	10.8	16.1	15.7	18.3	15.9	20.8	16.1	22.9	16.2	25.0	15.1	26.8	14.1	28.6	13.3	30.4	12.7	32.2	12.5
	32	10.1	11.7	15.5	16.9	17.7	17.2	20.0	17.4	22.2	17.6	24.3	16.4	26.3	15.5	27.9	14.8	29.5	14.3	31.1	13.8
	37	9.77	13.2	15.0	19.0	17.2	19.5	19.4	19.7	21.6	19.9	23.5	18.5	25.5	17.6	27.1	16.8	28.6	16.2	30.2	15.7
	38	9.47	13.1	14.6	18.9	15.3	17.7	17.3	17.9	19.2	18.1	21.0	16.9	22.7	16.0	22.7	15.8	22.8	15.6	22.8	15.4
	40	8.26	12.2	12.4	17.3	13.3	16.5	15.0	16.7	16.7	16.9	18.2	15.7	19.7	14.9	19.7	14.7	19.8	14.6	19.8	14.3
	43	7.99	12.4	12.2	17.6	12.8	16.7	14.5	16.9	16.1	17.1	17.6	15.9	19.0	15.1	19.0	14.9	19.1	14.5	19.1	14.3

Capacidad en función de la longitud de la tubería en la obra

Tubo de gas K65 OD 22.2mm x t1.50mm



Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.

Capacidad de refrigeración = Valor de la tabla de características de capacidad = Q [kW]
x
Frecuencia de cambio de capacidad de refrigeración [%]

Notas

- 1.Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
 - * Sobrecalentamiento de succión 10K
 - * = Punto nominal
 - * Si el valor de ajuste de la temperatura de evaporación es inferior a -20 (°C), la longitud equivalente de las tuberías de conexión es de 100 m o menos.