LRLEQ-BY1

Modelo
LRLEQ3BY1
LRLEQ4BY1

Q: Capacidad de refrigeración
W: Consumo

Capacidad de refrigeración

Modelo	Temperatura exterior	Temperatura de evaporación [°C]											
		-45		-40		-35		-30		-25		-20	
		Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W
	[°C DB]	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW
LRLEQ3BY1	20	1,87	1,79	2,50	1,89	3,05	1,98	4,03	2,08	4,79	2,18	5,64	2,23
	27	1,68	2,26	2,30	2,33	2,84	2,40	3,75	2,48	4,48	2,55	5,28	2,61
	32	1,61	2,60	2,22	2,61	2,78	2,60	3,60	2,69	4,29	2,73	5,04	2,79
	38	1,30	2,99	1,88	3,07	2,40	3,16	3,26	3,18	3,95	3,24	4,70	3,29
	43	1,07	3,32	1,64	3,44	2,13	3,58	3,00	3,56	3,68	3,63	4,43	3,66
LRLEQ4BY1	20	2,47	2,54	3,26	2,57	3,95	2,61	5,16	2,61	6,11	2,63	7,16	2,65
	27	2,30	3,03	3,04	3,07	3,72	3,14	3,72	3,15	5,71	3,18	6,69	3,20
	32	2,28	3,24	2,99	3,33	3,62	3,42	4,64	3,47	5,47	3,52	6,39	3,54
	38	1,81	3,93	2,56	3,98	3,28	4,07	3,28	4,09	5,04	4,12	5,92	4,14
	43	1,48	4,45	2,26	4,47	3,02	4,57	3,89	4,56	4,71	4,59	5,55	4,61

Relación de corrección para capacidad de refrigeración

Modelo	Longitud de tubería equivalente [m]					
	0	10	20	30	40	50
LRLEQ3BY1	100%	98,2%	96,2%	94,3%	92,4%	90,6%
LRLEQ4BY1	100%	97,5%	94,8%	92,2%	89,5%	86,8%

Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.

Capacidad en función de la longitud de la tubería en la obra	=	Capacidad de refrigeración	x	Relación de corrección para capacidad de refrigeración

Notas

1. [ ] = Punto nominal
2. Capacidades medidas en las siguientes condiciones ambientales: 10K (sobrecalor en tubo de succión)