

# LRMEQ-BY1

Q: Capacidad de refrigeración

W: Consumo

## Capacidad de refrigeración

Modelo	Temperatura exterior	Temperatura de evaporación [°C]											
		-20		-15		-10		-5		0		5	
	[°C DB]	Q kW	W kW	Q kW	W kW	Q kW	W kW	Q kW	W kW	Q kW	W kW	Q kW	W kW
LRMEQ3BY1	20	4,96	1,83	5,62	1,84	6,32	1,85	6,89	1,87	7,46	1,89	8,07	1,91
	27	4,67	2,12	5,33	2,15	6,09	2,19	6,61	2,22	7,22	2,26	7,84	2,30
	32	4,49	2,43	5,19	2,47	5,90	2,53	6,47	2,58	7,08	2,65	7,69	2,70
	38	4,15	2,89	4,79	2,97	5,56	3,06	5,99	3,10	6,61	3,22	7,24	3,35
	43	3,98	3,27	4,59	3,38	5,28	3,50	5,78	3,64	6,38	3,81	6,98	3,91
LRMEQ4BY1	20	7,06	2,63	8,00	2,65	9,00	2,67	9,81	2,70	10,6	2,72	11,5	2,75
	27	6,65	3,06	7,59	3,10	8,67	3,15	9,41	3,20	10,3	3,26	11,2	3,32
	32	6,39	3,50	7,39	3,55	8,40	3,65	9,21	3,71	10,1	3,81	11,0	3,88
	38	5,80	4,09	6,69	4,20	7,76	4,33	8,36	4,39	9,23	4,55	10,1	4,74
	43	5,45	4,57	6,28	4,73	7,22	4,89	7,91	5,08	8,01	5,30	8,10	5,40

## Relación de corrección para capacidad de refrigeración

Modelo	Longitud de tubería equivalente [m]				
	0	20	40	60	80
LRMEQ3BY1	100%	98,0%	96,0%	93,9%	91,8%
LRMEQ4BY1	100%	96,2%	92,2%	88,0%	83,7%

Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.

$$\boxed{\text{Capacidad en función de la longitud de la tubería en la obra}} = \boxed{\text{Capacidad de refrigeración}} \times \boxed{\text{Relación de corrección para capacidad de refrigeración}}$$

Notas

1.  = Punto nominal
2. Capacidades medidas en las siguientes condiciones ambientales: 10K (sobrecalentamiento en tubo de succión)