

RZAG100NY1

Características de rendimiento para EDP ambiente

[illegible]

Símbolos

TC: Capacidad de refrigeración máxima total [kW]

SHC: Capacidad de sensibilidad al calor [kW]

CPI: Coeficiente de consumo

PI: Consumo [kW]

compresor + motores del ventilador exterior e interior

RH: Humedad relativa [%]

Notas

1. Las capacidades son netas, e incluyen una deducción para el calor del motor del ventilador interior.
2. Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Aire exterior: 85% RH
Longitud de tubería de refrigerante correspondiente: 5.0 m
Diferencia de nivel: 0m
3. Para aplicaciones de EDP, se recomienda utilizar el ajuste de unidad exterior 2-57-2.
4. CPI es un valor de porcentaje comparado con el valor nominal que es 1.00.
5. El índice de error de este valor es inferior al 5% y depende del tipo de unidad interior.

6. El consumo nominal de cada modelo se menciona en la siguiente tabla.

Par	FCAHG140H	FCAG140B	FVA140A	FHA140A	FBA140A
Refrigeración	2.35	2.28	2.39	2.32	2.25

Twin						
	FCAHG71H x 2	FCAG71B x 2	FHA71A x 2	FUA71A x 2	FAA71B x 2	FBA71A x 2
Refrigeración	2,02	2,15	2,10	2,11	2,19	2,06

Triple					
	FCAG50B x 3	FHA50A x 3	FFA50A x 3	FDXM50F x 3	FBA50A x 3
Refrigeración	2,03	2,18	2,25	1,88	2,18

Doble twin					
	FCAG35B x 4	FHA35A x 4	FFA35A x 4	FDXM35F x 4	FBA35A x 4
Refrigeración	2,00	2,01	2,12	2,00	2,18