

RZAG71NY1

Características de rendimiento para EDP ambiente

[illegible]

Símbolos

TC: Capacidad de refrigeración máxima total [kW]

SHC: Capacidad de sensibilidad al calor [kW]

CPI: Coeficiente de consumo

PI: Consumo [kW]

compresor + motores del ventilador exterior e interior

RH: Humedad relativa [%]

Par	FCAHG100H	FCAG100B	FAA100B	FVA100A	FHA100A	FUA100A	FBA100A
Refrigeración	1,64	1,64	1,96	1,72	1,69	1,69	1,64

Twin	FCAG50B x 2	FHA50A x 2	FFA50A x 2	FDXM50F x 2	FBA50A x 2
Refrigeración	1,56	1,70	1,79	1,44	1,67

Notas

1. Las capacidades son netas, e incluyen una deducción para el calor del motor del ventilador interior.
2. Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Aire exterior: 85% RH
Longitud de tubería de refrigerante correspondiente: 5.0 m
Diferencia de nivel: 0m
3. Para aplicaciones de EDP, se recomienda utilizar el ajuste de unidad exterior 2-57-2.
4. CPI es un valor de porcentaje comparado con el valor nominal que es 1.00.
5. El índice de error de este valor es inferior al 5% y depende del tipo de unidad interior.
6. El consumo nominal de cada modelo se menciona en la siguiente tabla.

Triple	FCAG35B x 3	FHA35A x 3	FFA35A x 3	FDXM35F x 3	FBA35A x 3
Refrigeración	1,51	1,51	1,62	1,51	1,64