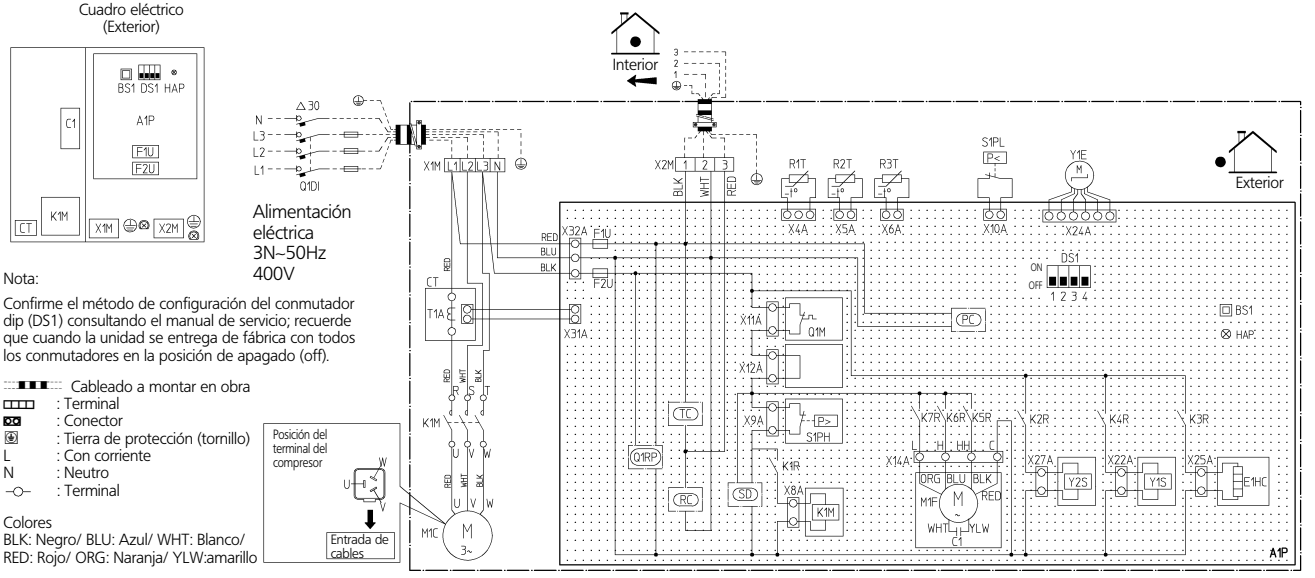
REQ71-100B7W1B



Nota:

Confirme el método de configuración del conmutador dip (DS1) consultando el manual de servicio; recuerde que cuando la unidad se entrega de fábrica con todos los conmutadores en la posición de apagado (off).

- Cableado a montar en obra
- : Terminal
- : Conector
- : Tierra de protección (tornillo)
- L : Con corriente
- N : Neutro
- : Terminal

Colores
BLK: Negro/ BLU: Azul/ WHT: Blanco/
RED: Rojo/ ORG: Naranja/ YLW:amarillo

A1P	Tarjeta de circuitos impresos
BS1	Pulsador (desescarche forzado - periodo de arranque)
C1	Condensador (M1F)
DS1	Conmutador dip
E1HC	Resistencia del cárter
F1U, F2U	Fusible (T6.3/250V)
HAP	Diodo emisor de luz (monitor de mantenimiento verde)
K1M	Contactor magnético (M1C)
K1R	Relé magnético (K1M)
K2R	Relé magnético (Y2S)
K3R	Relé magnético (E1HC)
K4R	Relé magnético (Y1S)
K5R,K6R,K7R	Relé magnético (M1F)
M1C	Motor del compresor
M1F	Motor del ventilador
PC	Circuito de potencia
Q1DI	Disyuntor diferencial (30mA)
Q1M	Interruptor térmico (M1F)
Q1RP	Circuito contra inversión de fase
R1T	Termistor (aire)
R2T	Termistor (batería)
R3T	Termistor (tubo de descarga)
RC	Circuito de recepción de señales
S1HP	Presostato (de alta)
S1LP	Presostato (de baja)
SD	Alimentación de los dispositivos de seguridad
T1A	Transformador de corriente
TC	Circuito de transmisión de señales
X1M,X2M	Regleta de terminales
Y1E	Válvula de expansión (tipo electrónico)
Y1S	Válvula de 4 vías.
Y2S	Válvula solenoide
CT	Transformador de corriente.