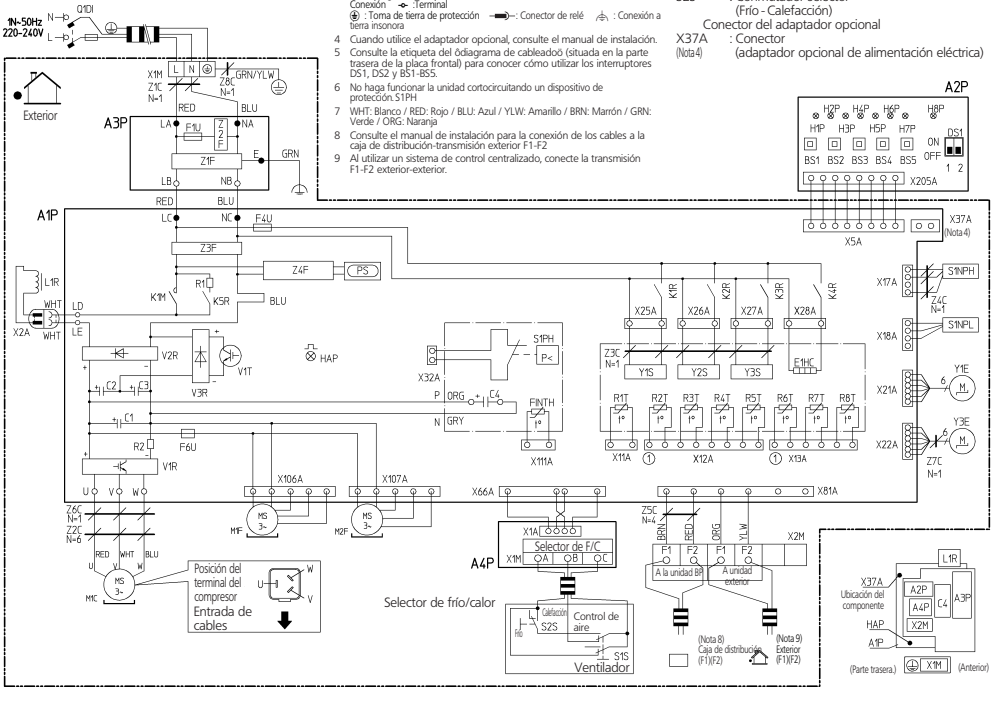
RMXS-EV



Notas:

1. Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
2. L: Con corriente N: Neutro ≡: Cableado a montar en obra
3. : Regleta de terminales : Conector : Conexión : Terminal : Toma de tierra de protección : Conector de relé : Conexión a tierra insonora
4. Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación.
5. Consulte la etiqueta del ódiagrama de cableadoó (situada en la parte trasera de la placa frontal) para conocer cómo utilizar los interruptores DS1, DS2 y BS1-BS5.
6. No haga funcionar la unidad cortocircuitando un dispositivo de protección.S1PH
7. WHT: Blanco / RED: Rojo / BLU: Azul / YLW: Amarillo / BRN: Marrón / GRN: Verde / ORG: Naranja
8. Consulte el manual de instalación para la conexión de los cables a la caja de distribución-transmisión exterior F1-F2
9. Al utilizar un sistema de control centralizado, conecte la transmisión F1-F2 exterior-exterior.

Selector de frío/calor
- S1S : Conmutador selector (Ventilador / Frío - Calefacción)
- S2S : Conmutador selector (Frío - Calefacción)

Conector del adaptador opcional
- X37A (Nota4) : Conector (adaptador opcional de alimentación eléctrica)

- A1P : Tarjeta de circuitos impresos (Principal)
- A2P : Tarjeta de circuitos impresos (Inv.)
- A3P : Tarjeta de circuitos impresos (Filtro de ruido)
- A4P : Tarjeta de circuitos impresos (Selector de F/C)
- BS1–BS5 : Presione el conmutador (Modo, Ajuste, Retorno, Prueba, Reinicio)
- C1–C4 : Condensador
- DS1 : Conmutador Dip
- E1HC : Resistencia del cárter
- F1U, F4U : Fusible (T 6.3A / 250V)
- F6U : Fusible (T 5.0A / 250V)
- FINTH : Termistor (patilla).
- H1P–H8P: LED (monitor de servicio: naranja)
  - (H2P) Preparado, probando ----------
  - parpadeando
  - (H2P) Detección de avería -- se enciende
- HAP (A1P) Diodo emisor de luz (monitor de mantenimiento verde)
- K1M : Contactor magnético (M1C)
- K1R : Relé magnético (Y1S)
- K2R : Relé magnético (Y2S)
- K3R : Relé magnético (Y3S)
- K4R : Relé magnético (E1HC)
- K5R : Relé magnético
- L1R : Reactor
- M1C : Motor (Compresor)
- M1F : Motor (Ventilador) (Superior)
- M2F : Motor (Ventilador) (Inferior)
- PS : Conmutación de la alimentación eléctrica
- Q1DI : Interruptor de fuga a tierra (300 mA)
- R1 : Resistor
- R2 : Resistor
- R1T : Termistor (aire)
- R2T : Termistor (Descarga)
- R3T : Termistor (Succión 1)
- R4T : Termistor (Intercambiador de calor)
- R5T : Termistor (Succión 2)
- R6T : Termistor (subrefrigeración, intercambiador de calor)
- R7T : Termistor (Tubo del líquido 1)
- R8T : Termistor (Tubo del líquido 2)
- S1NPH : Sensor de presión (Alta)
- S1NPL : Sensor de presión (Baja)
- S1PH : Presostato (de alta)
- V1R : Módulo de potencia .
- V2R, V3R : Módulo del diodo
- V1T : IGBT
- X1M : Regleta de terminales (Suministro de energía)
- X2M : Regleta de terminales (Control de refrigerante)
- X1M : Regleta de terminales (Selector de F/C) (A4P)
- Y1E : Válvula de expansión electrónica (Principal)
- Y3E : Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración)
- Y1S : Válvula solenoide (Válvula de 4 vías)
- Y2S : Válvula solenoide (Gas caliente)
- Y3S : Válvula solenoide (circuito U/L)
- Z1C–Z8C: Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
- Z1F–Z4F : Filtro de ruido