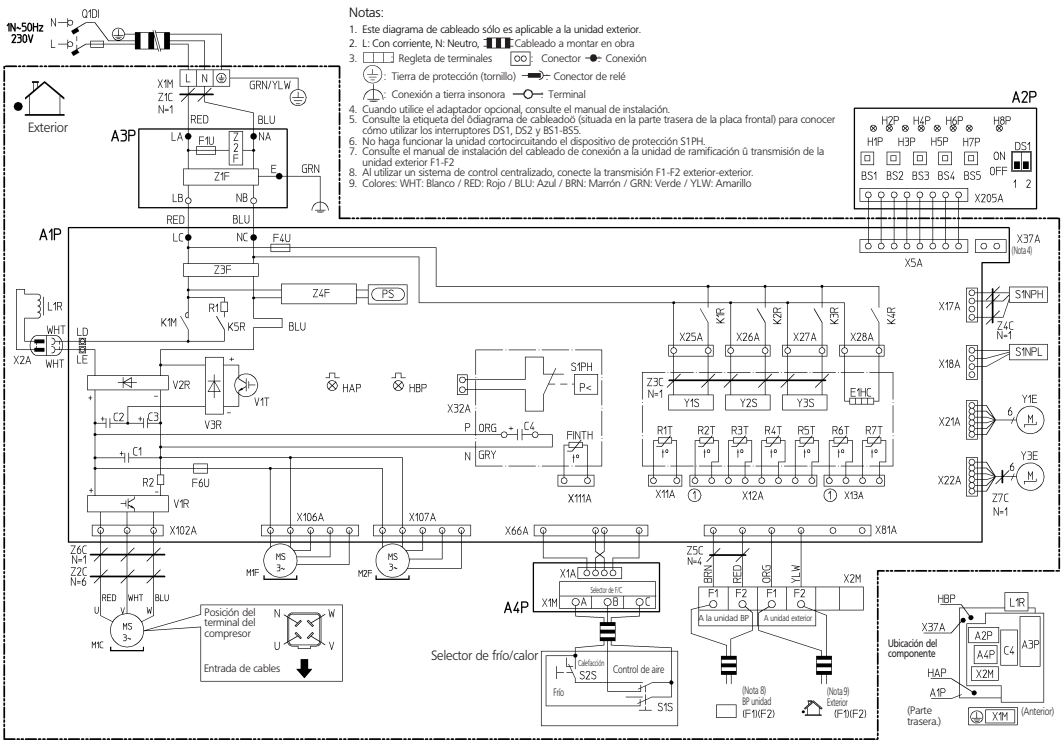
RMXS-E



Notas:

1. Este diagrama de cableado sólo es aplicable a la unidad exterior.
2. L: Con corriente, N: Neutro, Cableado a montar en obra
3. Regleta de terminales, Conector, Conexión, Tierra de protección (tornillo), Conector de relé, Conexión a tierra insonora, Terminal
4. Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación.
5. Consulte la etiqueta del ôdiagrama de cableadoô (situada en la parte trasera de la placa frontal) para conocer cómo utilizar los interruptores DS1, DS2 y BS1-BS5.
6. No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH.
7. Consulte el manual de instalación del cableado de conexión a la unidad de ramificación ú transmisión de la unidad exterior F1-F2
8. Al utilizar un sistema de control centralizado, conecte la transmisión F1-F2 exterior-exterior.
9. Colores: WHT: Blanco / RED: Rojo / BLU: Azul / BRN: Marrón / GRN: Verde / YLW: Amarillo

Selector de frío/calor
: Conmutador selector(Ventilador/Frío - Calefacción)
S2S : Conmutador selector (Frío - Calefacción)
Conector del adaptador opcional
X37A : Conector
(Nota 4) (adaptador opcional de alimentación eléctrica)
A1P : Tarjeta de circuitos impresos (Principal)
A2P : Tarjeta de circuitos impresos (INV.)
A3P : Tarjeta de circuitos impresos (Filtro de ruido)
A4P : Placa de circuito impreso (selector de F/C)
BS1–BS5 : Presione el conmutador (Modo, ajuste, retorno, prueba, rearranque)
C1–C4 : Condensador
DS1 : Conmutador Dip
E1HC : Resistencia del cárter
F1U,F4U : Fusible (T 6.3A/250V)
F6U : Fusible (T 5.0A/250V)
FINTH : Termistor (patilla).
H1P–H8P : Diodo emisor de luz (naranja en el monitor de servicio)
: Preparación de prueba ---------- Parpadeando
[H2P] : Detección de los errores de funcionamiento.--- Encendido
HAP : Diodo emisor de luz (monitor de mantenimiento verde)
(A1P)
HBP : Luz piloto del inverter (monitor de servicio: verde)
(A1P)
K1M : Contactor magnético (M1C)
K2R : Relé magnético (K1M)
K1R : Relé magnético (Y1S)
K2R : Relé magnético (Y2S)
K4R : Relé magnético (Y3S)
K5R : Relé magnético (E1HC)
L1R : Reactor
M1C : Motor (compresor).
M1F : Motor (ventilador).(superior)
M2F : Motor (ventilador).(inferior)
PS : Conmutación de la alimentación eléctrica
Q1DI : Detector de pérdidas a tierra en la obra (300mA)
R1 : Resistor
R2 : Resistor
R1T : Termistor (Aire)
R2T : Termistor (Descarga)
R3T : Termistor (Succión 1)
R4T : Termistor (Intercambiador de calor)
R5T : Termistor (Succión 2)
R6T : Termistor (subrefrigeración, intercambiador de calor)
R7T : Termistor (Tubo del líquido)
S1NPH : Sensor de presión(Alta)
S1NPL : Sensor de presión(Baja)
S1PH : Presostato (Alta)
V1R : Módulo de potencia .
V2R,V3R : Módulo del diodo
V1T : IGBT
X1M : Regleta de terminales (Alimentación eléctrica)
X2M : Regleta de terminales (Control de refrigerante)
Y1E : Válvula de expansión electrónica (Principal)
Y3E : Válvula de expansión electrónica (Subrefrigeración)
Y1S : Válvula solenoide (Válvula de 4 vías)
Y2S : Válvula solenoide (Gas caliente)
Y3S : Válvula solenoide (U/L circuito)
Z1C–Z7C : Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
Z1F–Z4F : Filtro de ruido