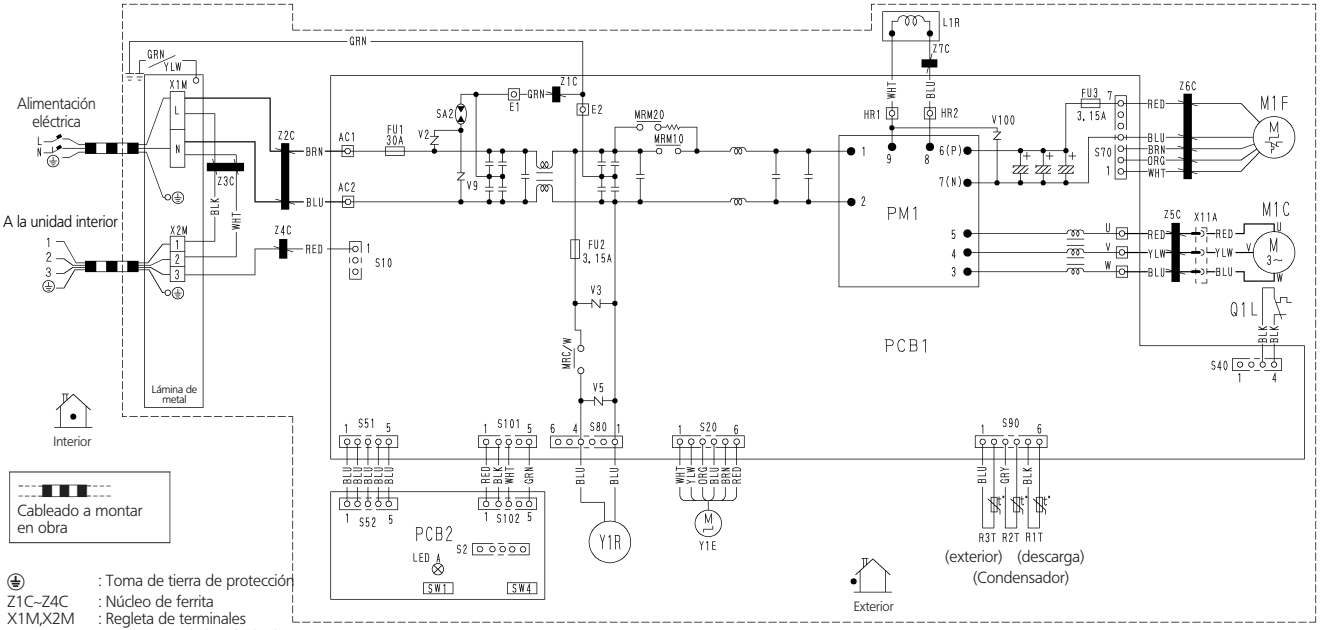
RXS71FV1B



⏚ : Toma de tierra de protección
Z1C~Z4C : Núcleo de ferrita
X1M,X2M : Regleta de terminales
Y1E : Batería de la válvula de expansión electrónica
V2,V3,V5,V6,V11 : Varistor
SA2 : Disipador de sobretensión
F1U,F2U,FU3 : Fusible
AC1,AC2
U,V,W,X11A
E1,E2
HR1,HR2 : Conector
MRM10, MRM20,
MRC/W : Relé magnético

R1T~R3T : Termistor
S2~S102 : Conector
LEDA : Lámpara piloto
L : Con corriente
N : Neutro
S1W : Interruptor on/off de funcionamiento forzado (SW1)
S4W : Conmutador de ajuste local SW (SW4)

M1C : Motor del compresor
M1F : Motor del ventilador
L1R : Reactor
Q1L : Protección contra sobrecarga
PM1 : Módulo de potencia .
PCB1, 2 : Tarjeta de circuitos impresos
Lámina de metal: Placa fija de la regleta de terminales

3D053931D