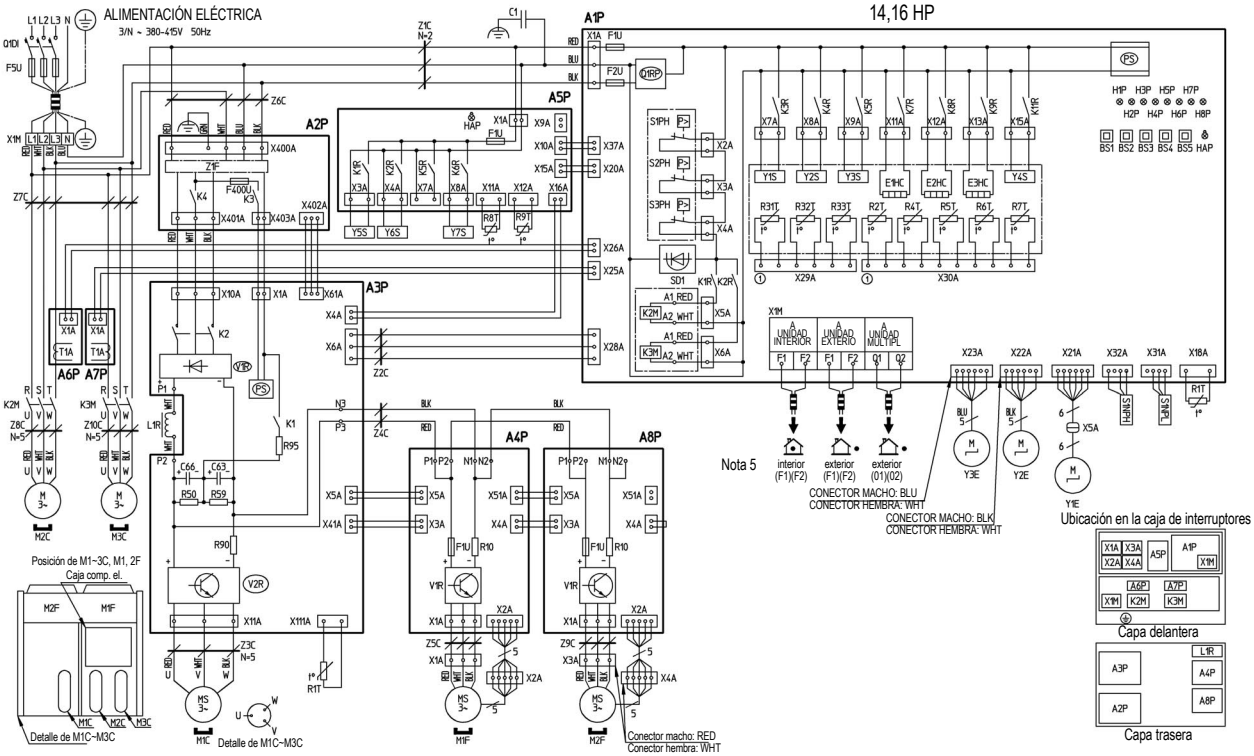
REMQ14, 16P8



Unidad interior			K1R~K11R	Relé magnético		V1R	Puente de diodos (A3P)	Módulo de alimentación (A4P, A8P)
A1P~A8P	A1P: Principal	A4P,A8P: Ventilador		K1R: K2M (A1P)	K1R: Y5S (A5P)	V2R	Módulo de alimentación eléctrica (A3P)	
	A2P: Filtro de ruido	A5P: Secund.		K2R: K3M (A1P)	K2R: Y6S (A5P)	X1A~X4A	Conector (M1F, M2F)	
	A3P: Inverter	A6P,A7P: Sensor de corriente		K3R: Y1S (A1P)	K4R: Y2S (A1P)	X5A	Conector (Y1E)	
BS1~BS5	CONMUTADOR PULSADOR (MODO, AJUSTE, RETORNO, PRUEBA, REARME)			K5R: Y3S (A1P)	K5R: (para opción) (A5P)	X1M	REGLETA DE TERMINALES (SUMINISTRO ELECTRICO)	
C1, C63, C66	Condensador			K6R: Y7S (A5P)	K7R: E1HC (A1P)	X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)	
E1HC~E3HC	Calentador del cárter			K8R: E2HC (A1P)	K9R: E3HC (A1P)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)	
				K11R: Y4S (A1P)		Y2E	VALVULA DE EXPANSION ELECTRONICA (CARGA)	
F1U, F2U	FUSIBLE (T, 3.15A, 250V) (A1P)		Q1RP	Circuito de detección de inversión de fases		Y3E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)	
F1U	Fusible (T, 3,15 A, 250 V)		R10	Resistor (sensor de corriente) (A4P, A8P)		Y1S~Y3S	Válvula solenoide	
F1U	Fusible (8A, CC650V) (A4P, A8P)		R50, R59	Resistencia			Y1S: RMTG	Y2S: Válvula de 4 vías (tubería)
F5U	Fusible en la obra		R90	Resistor (sensor de corriente)			Y3S: Válvula de 4 vías (gas H/E)	
F400U	Fusible (T, 3,15 A, 250 V)		R95	Resistencia (limitadora de corriente)			Y4S: RMTL	Y5S: Gas caliente
H1P~H8P	Luz piloto (monitor de servicio - naranja) [H2P] preparado, probando -------parpadeando Detección de avería----------se enciende		R1T~R9T R31T~R33T	Termistor			Y6S: Derivación EV	Y7S: RMTO
				R1T: Aire (A1P)	R4T: Desincrustador de hielo H/E	Z1C~Z10C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)	
				R1T: Aleta (A3P)	R5T: Gas subrefrigeración H/E	Z1F	Filtro de ruido (con absorbedor de ondas)	
HAP	Luz piloto (monitor de servicio - naranja)			R2T: Gas H/E	R6T: Intercambiador de calor de subrefrigeración Líq.			
K1~K4	K1: Relé magnético	K2: CONTACTOR MAGNÉTICO (M1C)		R31T: Descarga M1C	R7T: Líquido H/E	Conectores para componentes opcionales		
	K3: Relé magnético	K4: CONTACTOR MAGNÉTICO (M1C)		R32T: Descarga M2C	R8T: Aspiración	X7A	Salida de funcionamiento (A5P)	
K2M, K3M	Contactor magnético (M2C, MC3)			R33T: Descarga M3C	R9T: Líquido	X9A	Suministro eléctrico (adaptador) (A5P)	
L1R	Reactor		S1NPH	SENSOR DE PRESIÓN (ALTA)				
M1C~M3C	Motor (compresor)		S1NPL	SENSOR DE PRESIÓN (BAJA)				
M1F, M2F	Motor (ventilador)		S1PH~S3PH	PRESOSTATO DE ALTA				
PS	Conmutación de la alimentación eléctrica (A1P, A3P)		SD1	Entrada para dispositivos de seguridad				
Q1DI	Interruptor de fuga a tierra		T1A	Sensor de corrriente (A6P, A7P)				

: Terminal
: Tendido de cables
: Conector
: Terminal
: Protección a tierra (tornillo)

Colores: BLK: Negro, RED: Rojo, YLW: Amarillo, WHT: Blanco, PNK: Rosa, BRN: Marrón, GRY: Gris, GRN: Verde, ORG: Naranja, BLU: Azul

2TW29146-1

NOTAS

1 Cuando utilice el adaptador opcional, consulte el manual de instalación
2 Consulte el manual de instalación, para conectar el cableado a transmisión interior-exterior F1 - F2, transmisión exterior F1 - F2, exterior- transmisión múltiple Q1-Q2 y cómo utilizar los conmutadores BS1~BS5, DS1 y DS2.
3 No haga funcionar la unidad cortocircuitando el dispositivo de protección S1PH